

NSQF QUALIFICATION FILE

योग्यता फ़ाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण एवं प्रस्तुत करने वाले निकाय का नाम और पता:

अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल
तीसरी मंजिल, प्लैट नंबर ए-312 से ए-323, सोमदत्त चैंबर- I,
भीकाजी कामा प्लेस,
अफ्रीका एवेन्यू,
नई दिल्ली – 110066

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: श्रीमान अमित सिंह, श्रीमती प्रिया माथुर

कंपनी में स्थान : जॉइंट डायरेक्टर, डेप्टी डायरेक्टर मानक और गुणवत्ता

पता ऊपर दिए गए विवरण से अलग है :

दूरभाष संख्या: 9599929121, 8810692673

ईमेल पता: jdqs@sscamh.com, ddqs@sscamh.com

योग्यता फ़ाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. योग्यता पैक - अनुलग्नक 1
2. मॉडल पाठ्यचर्या - अनुलग्नक 2
3. संबद्धता प्रोटोकॉल- अनुलग्नक 3
4. उद्योग मान्यता- अनुलग्नक 4

मॉडल पाठ्यक्रम जोड़ा जाएगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षक योग्यता
- पाठ योजना
- सिद्धांत में प्रशिक्षण अवधि का वितरण/ व्यावहारिक घटक सारांश

1	योग्यता शीर्षक	फिनिशर एंड पैकर
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	एएमएच/क्यू2255, संस्करण 2.0
3	एनसीओ कोड और व्यवसाय	एनसीओ -2015/NIL
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पकालिक या दीर्घकालिक है)	योग्यता की प्रकृति योग्यता पैक (क्यूपी) योग्यता का मुख्य उद्देश्य इंक्यूबेशन उपकरण के कामकाज का आकलन करने और सेटर्स के विनिर्देश तय करने के लिए अवलंबी को प्रशिक्षित करना है।
5	बॉडी जो की योग्यता प्रदान करेगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (AMHSSC)
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (AMHSSC)

NSQF QUALIFICATION FILE

7	अगर जरूरी है तो क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, (यदि हाँ, तो एक प्रतिलिपि संलग्न करें)	हां, अनुलग्नक (3)
8	व्यवसाय जिसके लिए योग्यता शिक्षा प्रदान करती है	फिनिशर एंड पैकर
9	व्यवसाय का नौकरी विवरण	फिनिशर और पैकर प्राथमिकता और विनिर्देशों के अनुसार गुणवत्ता मानकों को बनाए रखते हुए प्रेषण के लिए तैयार पैक उत्पादों के उत्पादन, गुणवत्ता और वितरण की निगरानी के लिए जिम्मेदार है। ऑपरेशन में अंतिम रूप से कार्टन में पैक करने या खरीदार द्वारा परिभाषित विशेष निर्देश के रूप में चेकिंग, आयरनिंग, फोल्डिंग, इनर पैकिंग, बाहरी पैकिंग, लेबलिंग, मार्किंग, इनर लेयर आदि से फिनिशिंग और पैकेजिंग प्रक्रिया गतिविधियां शामिल हैं।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएं	नहीं
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और नियामक आवश्यकता (प्रदान किये जाने वाले दस्तावेजी साक्ष्य)	नहीं
12	एन.एस.क्यू.एफ.में योग्यता का स्तर	स्तर 3
13	योग्यता को पूरा करने के लिए अपेक्षित प्रशिक्षण/सीखने की अपेक्षित मात्रा	400 घंटे (सिद्धांत: 138, व्यावहारिक: 262)
14	इस योग्यता में उपयोग होने वाले उपकरणों की सांकेतिक सूची	संलग्न है
15	न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	5वीं कक्षा 2 साल के प्रासंगिक अनुभव के साथ या प्रासंगिक क्षेत्र में 1 वर्ष के अनुभव के साथ 8वीं कक्षा। या लेयरमैन के रूप में 2 साल के अनुभव के साथ एनएसक्यूएफ लेवल 2 न्यूनतम आयु: 18 वर्ष
16	योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	वाशिंग मशीन ऑपरेटर स्तर 3 (हॉरिजॉन्टल)

17	आर पी एल(रिकॉग्नेसन ऑफ़ प्रायर लर्निंग) की व्यवस्था	आर पी एल की परीक्षा उसी प्रकार से होगा जैसे ऐ. एम. एच. एस. एस. सी का साधारण तरीका होता है। ए.एम.एच.एस.एस.सी मानता है कि ऐसे उम्मीदवार हो सकते हैं जिनके पास परिधान क्षेत्र में पूर्व सीखने का अनुभव है और प्रमाणित होने के इच्छुक है। ऐसे उम्मीदवार अपने कौशल के परीक्षण और प्रमाणन के लिए ए.एम.एच.एस.एस.सी में आवेदन कर सकते हैं प्रशिक्षण साझेदारों की जिम्मेदारी होगी कि वे मोबिलाइजेशन कैंपों और विज्ञापनों के माध्यम से आरपीएल के लिए उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श करें आरपीएल प्रक्रिया का विवरण एएमएचएसएससी द्वारा दस्तावेज के तहत परिभाषित किया गया है- पी एम के वी वाई के तहत पूर्व शिक्षा की मान्यता के लिए दिशानिर्देश है.
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता जहां जाना जाता हो (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराए जाएं)	अभी तक नहीं हुआ
19	योग्यता की पुन्हा समीक्षा की तिथि योजनाबद्ध तरीके से	

20	योग्यता की औपचारिक संरचना अनिवार्य घटक			
	घटक और शीर्षक के पहचान कोड / एन ओ एस / सीखने के परिणाम	अनुमानित समय (सिखने के घंटे) थ्योरी / प्रैक्टिकल		स्तर
(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल)	2	0	3
(ii)	एएमएच/एन0102. कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें	18	15	4
(iii)	एएमएच/एन0104. उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें	15	5	4
(iv)	एएमएच/एन2255. फिनिशिंग और पैकिंग प्रक्रियाओं की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें	45	125	3

NSQF QUALIFICATION FILE

(iv)	एएमएच/एन2256. फिनिशिंग और पैकिंग का संचालन करें	35	105	3
(v)	एएमएच/एन2257. जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ फिनिशिंग और पैकिंग विभाग में स्वास्थ्य और सुरक्षा बनाए रखें	20	10	3
	अनु जोड़ (अ)	135	260	
वैकल्पिक घटक				
	घटक और शीर्षक के पहचान कोड / एन ओ एस / सीखने के परिणाम	अनुमानित समय (सिखने के घंटे) थ्योरी / प्रैक्टिकल		स्तर
(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल)	3	2	3
(ii)				
(iii)				
(iv)				
(v)				
(vi)				
(vii)				
	अनु जोड़ (बी)			
कुल (ए+ बी)		138+262=400		400

अनुभाग 1 मूल्यांकन

21	मूल्यांकन करने वाले निकाय/निकाय: एएमएचएसएससी संबद्ध मूल्यांकन निकाय। 1 नवृत्ति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड 2. कौशल मंत्र 3. मेथड्स अपैरल कंसल्टेंसी इंडिया प्राइवेट लिमिटेड 4. फैशन फ्यूचर्स 5. अमृत स्किल्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड 6. एसेसर्स इंडिया एलएलपी
----	---

	7. एडुवेंटेज प्राइवेट लिमिटेड 8. करियर प्वाइंट यूनिवर्सिटी व्यापक भौगोलिक क्षेत्र को कवर करने के लिए अधिक मूल्यांकन एजेंसियों को पैनल में शामिल किया जा रहा है
22	आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा? आरपीएल योग्यता पैक में उल्लिखित उसी अनुमोदित योग्यता पैक और मूल्यांकन मानदंड पर आधारित होगा और सामान्य एसएससीआई मूल्यांकन प्रक्रिया के अनुसार किया जाएगा। प्रशिक्षण भागीदार या संचालन समिति द्वारा निर्धारित कोई अन्य प्राधिकरण आरपीएल के लिए पात्र उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श शिविरों और विज्ञापनों के माध्यम से करेगा। जुटाए गए उम्मीदवारों को परामर्श दिया जा सकता है, मानकीकृत एनएसक्यूएफ ढांचे के बारे में उन्मुख किया जा सकता है और आकलन के लिए संबंधित नौकरी की भूमिका के उपयुक्त स्तर के आधार पर उनकी मौजूदा योग्यता को मैप किया जाएगा। नामांकित उम्मीदवारों का मूल्यांकन सेक्टर स्किल काउंसिल (एसएससी) द्वारा तय किए गए मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर सेक्टर स्किल काउंसिल से संबद्ध असेसमेंट एजेंसी द्वारा किया जाएगा। उम्मीदवार को एसएससी द्वारा तय किए गए किसी विशेष क्यूपी के न्यूनतम मूल्यांकन मानदंड में उत्तीर्ण होना होगा। वैध आधार या वैकल्पिक आईडी (प्रक्रिया के अनुसार) के साथ सफलतापूर्वक मूल्यांकन किए गए उम्मीदवार क्यूपी-एनओएस आधारित प्रमाणन के लिए पात्र होंगे।
23	सम्पूर्ण मूल्यांकन रणनीति एक उल्लेख करे और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं एक मजबूत प्रौद्योगिकी सक्षम मूल्यांकन पद्धति को भौगोलिक/भौतिक बाधाओं और लक्ष्य खंड को ध्यान में रखते हुए तैयार किया गया है जो तीन तरीकों के माध्यम से एक प्रशिक्षु के ज्ञान और कौशल का आकलन करता है: ए. स्थानीय भाषाओं में बहुविकल्पीय पाठ और चित्र आधारित प्रश्नों के उपयोग के माध्यम से एक ऑफ़लाइन टैबलेट आधारित परीक्षा बी. मैदान पर वास्तविक प्रदर्शन सी. मौखिक परीक्षा एएमएचएसएससी की मूल्यांकन रणनीति: • योग्यता पैक के प्रत्येक एनओएस के भार के अनुसार प्रश्न सेट विकसित किए जाते हैं। • विकसित किए गए प्रत्येक योग्यता पैक के लिए मूल्यांकन मानदंड, जिसमें प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) ने एनओएस के आधार पर अंक दिए हैं • प्रश्न बैंक सैद्धांतिक और व्यावहारिक ज्ञान का आकलन करने के लिए विकसित किया गया है। गुणवत्ता सुनिश्चित करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को अलग-अलग प्रश्न मिलते हैं • उद्योग की मांगों के अनुसार विशेष रूप से व्यावहारिक कौशल पर प्रशिक्षु का आकलन करने के लिए मुख्य रूप से उद्योग से मूल्यांकनकर्ता के रूप में विषय वस्तु विशेषज्ञ का पैनल आवश्यकता के अनुसार क्षेत्रीय भाषाओं में टैबलेट या पेन या पेपर पर अधिमानतः मूल्यांकन किया जाता है।

NSQF QUALIFICATION FILE

कृपया मूल्यांकन और/या आरपीएल के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह बताने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

आकलन साक्ष्य

योग्यता की औपचारिक संरचना" में सूचीबद्ध प्रत्येक घटक के लिए सारांश में एक गिड को पूरा करें।

नोट: इस गिड को योग्यता दस्तावेज के किसी भी हिस्से से बदला जा सकता है जो समान जानकारी दिखाता है - यानी मूल्यांकन किए जाने वाले सीखने के परिणाम, मूल्यांकन मानदंड और मूल्यांकन के साधन।

24. मूल्यांकन साक्ष्य

घटक का शीर्षक:

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें	पीसी1. सामग्री, मशीनरी, उपकरण सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में पीसी 2. मशीन उठाने और संभालने की सही परिक्रियाओं का प्रयोग करने में पीसी3. कचरे को कम करने के लिए सामग्री का प्रयोग करने में पीसी4. स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने में पीसी5. उपकरण बनाए रखने में पीसी6. सहमत अनुसूचियों के भीतर रखरखाव करने में पीसी7. असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट करने में पीसी8. सुनिश्चित करने में कि आई गार्ड और सुई गार्ड जगह में हैं पीसी9. निर्देशानुसार सही मुद्रा के साथ एक आरामदायक स्थिति में काम करने में।

	पीसी10. काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करें पीसी11. निर्धारित कूड़ेदानों में सुरक्षित रूप से कचरे का निपटान करने में पीसी12. उपयोग के बाद सफाई उपकरण सुरक्षित रूप से स्टोर करने में पीसी13. शेड्यूल और जिम्मेदारी की सीमा के अनुसार सफाई करने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें	पीसी1. संगठनात्मक मानकों, ग्रीन समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करने में। पीसी 2. अपने कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करने और उनका पालन करने और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में पीसी3. अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल होने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में। पीसी4. स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में पीसी5. अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और / या सफाई को पूरा करने और काम में आने वाली रुकावटों से प्रभावी ढंग से निपटने में।

NSQF QUALIFICATION FILE

	पीसी6. असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की सूचना संबंधित कर्मियों को देने में पीसी7. काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में पीसी8. विभिन्न डिज़ाइन सॉफ्टवेयर पर काम करते समय प्रभावी कार्य करने और बैकअप फ़ाइल बनाए रखने के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करने में पीसी9. डिजाइन कार्य की सभी सॉफ्ट कॉपी फाइलों में और साथ ही भविष्य के संदर्भ के लिए रखने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
उत्पादकता और गुणवत्ता के लिए प्रक्रियाओं के अनुक्रम को अंतिम रूप देने और परिभाषित करने में प्रक्रिया चरणों की पहचान करना	पीसी1. शैली/उत्पाद श्रेणी/वर्ग के अनुसार पर्यवेक्षक से प्राप्त आदेशों की समीक्षा करें और उत्पाद श्रेणी/वर्ग/ग्राहक निर्देशों के अनुसार पैकिंग मोड और शैलियों को समझने के लिए जॉब कार्ड पढ़ने में पीसी 2. उत्पाद वर्ग/श्रेणी के लिए आवश्यक व्यापक फिनिशिंग ऑपरेशन की पहचान करने और पैकिंग करने के लिए आवश्यक कार्यों के घटकों की पहचान करने में पीसी3. उत्पाद श्रेणी की विशेष शैली के लिए असतत प्रक्रियाओं या उप-प्रक्रियाओं (थ्रेड कटिंग, स्पोर्टिंग, इस्त्री, धुलाई, ड्राई क्लीनिंग, फोल्डिंग, पॉलीबैग, स्टिकरिंग आदि) में स्प्लिट फिनिशिंग और पैकिंग ऑपरेशन करने में। पीसी4. उत्पादकता और गुणवत्ता सुनिश्चित करने और

	परिष्करण और पैकिंग के लिए आवश्यक घटकों और सामग्रियों को व्यवस्थित करने के लिए थ्रेड कटिंग, स्पोर्टिंग, फोल्डिंग, पॉलीबैग, स्टिकरिंग इत्यादि जैसे फिनिशिंग और पैकिंग की प्रक्रियाओं या उप-प्रक्रियाओं को पहचानने में और व्यवस्थित करने में। पीसी5. फिनिशिंग और पैकिंग के विशिष्ट क्षेत्र के भीतर विभिन्न कार्यों के लिए चेकलिस्ट विकसित करने में , प्रक्रिया क्रम के अनुसार अपने स्वयं के कार्य के निष्पादन के लिए आवश्यक सामग्री, संसाधन, उपकरण और उपकरण की उपलब्धता भी सुनिश्चित करने में पीसी6. किसी भी प्रकार की शंका या सामग्री की कमी होने पर पर्यवेक्षक को सूचित करने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
फिनिशिंग की विभिन्न प्रक्रियाओं जैसे थ्रेड कटिंग, स्पोर्टिंग आदि को करना .	पीसी1. सुनिश्चित करें कि किसी भी प्रक्रिया के स्तर पर सामग्री का संचय नहीं है और जॉब कार्ड विवरण और आवश्यकता के अनुसार सामग्री को पैक करना है पीसी 2. ग्राहक / कंपनी के मानदंडों के अनुसार पूर्व निर्धारित चरणों में उत्पादों की जाँच करने और परिष्करण और पैकिंग प्रक्रिया के लिए पर्यवेक्षक के निर्देशों का पालन करने में। पीसी3. क्रीज हटाने, दाग हटाने आदि जैसे मरम्मत योग्य दोषों की पहचान करने और सुधारने में (यदि संभव हो) पीसी4. पर्यवेक्षक के साथ समन्वय करने में जो आगे योजना और पैकिंग विभाग के साथ समन्वय करता है ताकि

NSQF QUALIFICATION FILE

	यह सुनिश्चित किया जा सके कि संगरोध क्षति / दोषपूर्ण सामान / टुकड़े सामग्री को संसाधित किया जाता है और वितरण कार्यक्रम के लिए प्राथमिकता के अनुसार वितरित किया जाता है पीसी5. सुनिश्चित करने में कि मानक, संदर्भ नमूना, टेम्पलेट आदि संबंधित प्रक्रिया चरणों में उपलब्ध हैं
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
अंतिम प्रक्रिया (ओं) से जुड़े जोखिम और चिकित्सा आपात स्थिति और जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ निकासी प्रक्रिया से जुड़े जोखिम से निपटने में	पीसी1. कार्यस्थल और उपकरण जैसे गर्म लोहा, चाकू, दाग हटाने वाले आदि से जुड़े संभावित जोखिमों और खतरों के लिए सतर्कता रखने में । पीसी 2. दस्ताने, नाक के मास्क आदि की मदद से उपकरणों को सुरक्षित रूप से संभालने और इसकी आवश्यकताओं के लिए प्रक्रिया का अनुपालन सुनिश्चित करने में। पीसी3. कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य, सुरक्षा जेंडर और पीडब्ल्यूडी (विकलांग व्यक्ति) से संबंधित निर्देशों का पालन करने में पीसी4. रसायनों, आग आदि के सीधे संपर्क में होने पर संभावित जोखिमों और खतरों जैसे शारीरिक चोट/विकलांगता के लिए कार्यस्थल

	और कार्य प्रक्रियाओं की जाँच करने में। पीसी5. मॉक ड्रिल/निकासी प्रक्रियाओं में सक्रिय रूप से भाग लेने, कार्यस्थल पर आयोजित समूह चर्चा, जेंडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रम में भाग लेने में पीसी6. प्राथमिक उपचार, फिर से लड़ने और आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रशिक्षण लेना भी शामिल है और लैंगिक भेदभाव को समाप्त करने और जेंडर समावेशी शर्तों में संवाद करने के लिए भाग लेने में।
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

नौकरी की भूमिका : फिनिशर एंड पैकर

योग्यता पैक: एएमएच/क्यू 2255, संस्करण 2.0

सेक्टर स्किल काउंसिल: अपैरल, मेड-अप्स एंड होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (एएमएचएसएससी)

मूल्यांकन दिशानिर्देश

1. सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड बनाए जाएंगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. सिद्धांत भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा
3. सभी अनिवार्य एनओएस के लिए और जहां लागू हो, चयनित वैकल्पिक/विकल्प एनओएस/एनओएस.परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र के सेट पर (नीचे मूल्यांकन मानदंड के अनुसार) मूल्यांकन

NSQF QUALIFICATION FILE

आयोजित किया जाएगा।

4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सैद्धांतिक भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
5. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इस मानदंड के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र में प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
6. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को क्यूपी में कम से कम 70% कुल स्कोर करना चाहिए।
7. असफल समापन के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की मांग कर सकता है।

एएमएच/एन0102: कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें	14	49	-	7
पीसी 1	सामग्री, मशीनरी, उपकरण सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में	1	4	-	0.5
पीसी 2	मशीन उठाने और संभालने की सही परिक्रियाओं का प्रयोग करने में	1	4	-	0.5
पीसी 3	कचरे को कम करने के लिए सामग्री का प्रयोग करने में	1	1	-	0.5
पीसी 4	स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने में	1	3	-	0.5
पीसी 5	उपकरण बनाए रखने में	1	3	-	0.5
पीसी 6	सहमत अनुसूचियों के भीतर रखरखाव करने में	2	7	-	1
पीसी 7	असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट करने में	0.5	1	-	0.5
पीसी 8	सुनिश्चित करने में कि आई गार्ड और सुई गार्ड जगह में हैं	2	4	-	0.5

NSQF QUALIFICATION FILE

पीसी 9	निर्देशानुसार सही मुद्रा के साथ एक आरामदायक स्थिति में काम करने में।	1	5	-	0.5
पीसी 10.	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करें	1	5	-	0.5
पीसी 11.	निर्धारित कूड़ेदानों में सुरक्षित रूप से कचरे का निपटान करने में	1	3	-	0.5
पीसी 12	उपयोग के बाद सफाई उपकरण सुरक्षित रूप से स्टोर करने में	0.5	4	-	0.5
पीसी 13.	शेड्यूल और जिम्मेदारी की सीमा के अनुसार सफाई करने में	1	5	-	0.5
	एनओएस योग	14	49	-	7

एएमएच/एन0104: उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें

पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें	20	10		10
पीसी 1	संगठनात्मक मानकों, ग्रीन समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करने में।	2	1	-	1
पीसी 2	अपने कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करने और उनका पालन करने और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में	2	1	-	1
पीसी 3	अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल होने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में।	2	1	-	1
पीसी 4	स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री,	3	2	-	2

NSQF QUALIFICATION FILE

	उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित और सही ढंग से सँभालने में और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में				
पीसी 5	अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और / या सफाई को पूरा करने और काम में आने वाली रुकावटों से प्रभावी ढंग से निपटने में।	3	1	-	1
पीसी 6	असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की सूचना संबंधित कर्मियों को देने में	2	1	-	1
पीसी.7	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में	2	1	-	1
पीसी 8	विभिन्न डिज़ाइन सॉफ्टवेयर पर काम करते समय प्रभावी कार्य करने और बैकअप फ़ाइल बनाए रखने के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करने में	2	1	-	1
पीसी 9	डिज़ाइन कार्य की सभी सॉफ्ट कॉपी फाइलों में और साथ ही भविष्य के संदर्भ के लिए रखने में	2	1	-	1
	एनओएस योग	20	10		10
एएमएच/एन2255: फिनिशिंग और पैकिंग प्रक्रियाओं की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	उत्पादकता और गुणवत्ता के लिए प्रक्रियाओं के अनुक्रम को अंतिम रूप देने और परिभाषित करने में प्रक्रिया चरणों की पहचान करना	20	60	-	10
पीसी 1.	शैली/उत्पाद श्रेणी/वर्ग के अनुसार पर्यवेक्षक से प्राप्त आदेशों की समीक्षा करें और उत्पाद श्रेणी/वर्ग/ग्राहक निर्देशों के	2	2	-	2

NSQF QUALIFICATION FILE

	अनुसार पैकिंग मोड और शैलियों को समझने के लिए जॉब कार्ड पढ़ने में				
पीसी 2.	उत्पाद वर्ग/श्रेणी के लिए आवश्यक व्यापक फिनिशिंग ऑपरेशन की पहचान करने और पैकिंग करने के लिए आवश्यक कार्यों के घटकों की पहचान करने में	3	15	-	2
पीसी 3.	उत्पाद श्रेणी की विशेष शैली के लिए असतत प्रक्रियाओं या उप-प्रक्रियाओं (थ्रेड कटिंग, स्पोर्टिंग, इस्त्री, धुलाई, ड्राई क्लीनिंग, फोल्डिंग, पॉलीबैग, स्टिकरिंग आदि) में स्प्लिट फिनिशिंग और पैकिंग ऑपरेशन करने में।	5	16	-	2
पीसी 4.	उत्पादकता और गुणवत्ता सुनिश्चित करने और परिष्करण और पैकिंग के लिए आवश्यक घटकों और सामग्रियों को व्यवस्थित करने के लिए थ्रेड कटिंग, स्पोर्टिंग, फोल्डिंग, पॉलीबैग, स्टिकरिंग इत्यादि जैसे फिनिशिंग और पैकिंग की प्रक्रियाओं या उप-प्रक्रियाओं को पहचानने में और व्यवस्थित करने में।	5	16	-	2
पीसी 5.	फिनिशिंग और पैकिंग के विशिष्ट क्षेत्र के भीतर विभिन्न कार्यों के लिए चेकलिस्ट विकसित करने में, प्रक्रिया क्रम के अनुसार अपने स्वयं के कार्य के निष्पादन के लिए आवश्यक सामग्री, संसाधन, उपकरण और उपकरण की उपलब्धता भी सुनिश्चित करने में	4	10	-	1
पीसी 6.	किसी भी प्रकार की शंका या सामग्री की कमी होने पर पर्यवेक्षक को सूचित करने में	1	1	-	1
	एनओएस योग	20	60	-	10
एएमएच/एन2256: फिनिशिंग और पैकिंग ऑपरेशंस की प्रक्रिया को पूरा करना					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के	व्यवहारिक परीक्षा के	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा

NSQF QUALIFICATION FILE

		अंक	अंक		के अंक
	फिनिशिंग की विभिन्न प्रक्रियाओं जैसे थ्रेड कटिंग, स्पोर्टिंग आदि को करना .	18	63	-	9
पीसी 1	सुनिश्चित करें कि किसी भी प्रक्रिया के स्तर पर सामग्री का संचय नहीं है और जॉब कार्ड विवरण और आवश्यकता के अनुसार सामग्री को पैक करना है	3	6	-	2
पीसी 2	ग्राहक / कंपनी के मानदंडों के अनुसार पूर्व निर्धारित चरणों में उत्पादों की जाँच करने और परिष्करण और पैकिंग प्रक्रिया के लिए पर्यवेक्षक के निर्देशों का पालन करने में।	4	18	-	2
पीसी 3	क्रीज हटाने, दाग हटाने आदि जैसे मरम्मत योग्य दोषों की पहचान करने और सुधारने में (यदि संभव हो)	4	25	-	2
पीसी 4	पर्यवेक्षक के साथ समन्वय करने में जो आगे योजना और पैकिंग विभाग के साथ समन्वय करता है ताकि यह सुनिश्चित किया जा सके कि संगरोध क्षति / दोषपूर्ण सामान / टुकड़े सामग्री को संसाधित किया जाता है और वितरण कार्यक्रम के लिए प्राथमिकता के अनुसार वितरित किया जाता है	2	2	-	1
पीसी 5	सुनिश्चित करने में कि मानक, संदर्भ नमूना, टेम्पलेट आदि संबंधित प्रक्रिया चरणों में उपलब्ध हैं	5	12	-	2
	एनओएस योग	18	63	-	9
एएमएच/एन2257: जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ फिनिशिंग और पैकिंग विभाग में स्वास्थ्य और सुरक्षा बनाए रखें					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	अंतिम प्रक्रिया (ओं) से जुड़े जोखिम और चिकित्सा आपात स्थिति और	12	42	-	6

NSQF QUALIFICATION FILE

	जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ निकासी प्रक्रिया से जुड़े जोखिम से निपटने में				
पीसी 1	कार्यस्थल और उपकरण जैसे गर्म लोहा, चाकू, दाग हटाने वाले आदि से जुड़े संभावित जोखिमों और खतरों के लिए सतर्कता रखने में।	1	2	-	1
पीसी 2	दस्ताने, नाक के मास्क आदि की मदद से उपकरणों को सुरक्षित रूप से सँभालने और इसकी आवश्यकताओं के लिए प्रक्रिया का अनुपालन सुनिश्चित करने में।	2	9	-	1
पीसी 3	कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य, सुरक्षा जेंडर और पीडब्ल्यूडी (विकलांग व्यक्ति) से संबंधित निर्देशों का पालन करने में	3	6	-	1
पीसी 4	रसायनों, आग आदि के सीधे संपर्क में होने पर संभावित जोखिमों और खतरों जैसे शारीरिक चोट/विकलांगता के लिए कार्यस्थल और कार्य प्रक्रियाओं की जाँच करने में।	2	4	-	1
पीसी 5	मॉक ड्रिल/निकासी प्रक्रियाओं में सक्रिय रूप से भाग लेने, कार्यस्थल पर आयोजित समूह चर्चा, जेंडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रम में भाग लेने में	1	9	-	1
पीसी 6	प्राथमिक उपचार, फिर से लड़ने और आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रशिक्षण लेना भी शामिल है और लैंगिक भेदभाव को समाप्त करने और जेंडर समावेशी शर्तों में संवाद करने के लिए भाग लेने में।	3	12	-	1
	एनओएस योग	12	42	-	6

अनुभाग 2

25. स्तर के साक्ष्य

विकल्प ए

शीर्षक/योग्यता /घटक का नाम:			स्तर : 3
एनएसक्यूएफ डोमेन	नौकरी की भूमिका की प्रमुख आवश्यकता	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया	- परिधान, मेड-अप और होम फर्निशिंग यूनिट में एक फिनिशर पैकर को उत्पाद को खत्म करने (जैसे स्कर्ट, पर्दे, आदि) के दागों को हटाने, उन्हें इस्ती करने, उन्हें शैली के प्रकार के अनुसार टैग करने का एक नियमित काम करने की आवश्यकता होती है। , कपड़े, दाग, रंग और उनके वरिष्ठों द्वारा उन्हें दिए गए निर्देश, लैब रिपोर्ट या टेकपैक में। - उसके पास उत्पाद को परिष्कृत करने के लिए उपयोग की जाने वाली मशीनरी और उपकरणों (जैसे लोहा, टैग मशीन, दाग हटाने की मशीन आदि का उपयोग करना) को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने का कौशल होना आवश्यक है।	एक फिनिशर पैकर के पास उत्पाद को खत्म करने के लिए उपयोग की जाने वाली मशीनरी और उपकरणों को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने का कौशल होता है	3
व्यावसायिक ज्ञान	- परिधान, मेड-अप और होम फर्निशिंग इकाई में एक फिनिशर पैकर को उसके कपड़े या परिधान या कुशन के अनुसार उत्पाद को खत्म करने में उपयोग किए जाने वाले दाग, सॉल्वेंट्स, रसायनों के प्रकार (जैसे: दाग हटाना, इस्ती करना, आदि) के बारे में ज्ञान होना चाहिए और कवर, और अन्य विशेषताओं जैसे कढ़ाई, गंदगी या दाग और लैब रिपोर्ट या उसके वरिष्ठों में दिए गए परिष्करण निर्देशों के अनुसार कार्य करना चाहिए। - उसे विभिन्न दाग हटाने वाले रसायनों की शेल्फ लाइफ, उत्पाद के प्रकारों पर विभिन्न रसायनों के प्रभाव, रंग स्थिरता, आदि, कपड़ों की माप, पर्दों और शैलियों का पता होना चाहिए। - उसे फिनिशिंग मशीनों और वाशिंग मशीन, आयरन, टैगिंग, पैकिंग आदि जैसे उपकरणों के संचालन और संचालन के बारे में पता होना चाहिए। - उसे कंपनी के मानदंडों के अनुसार उपकरणों को सुरक्षित रूप से संभालने और उपकरण आदि के संबंध में उसके लिए आवश्यक सभी अभिलेखों का दस्तावेजीकरण करने के बारे में पता होना चाहिए।	एक फिनिशर पैकर को फिनिशिंग और पैकिंग के विभिन्न तरीकों का पूरा ज्ञान होता है आवश्यक उपकरणों का ज्ञान होना चाहिए।	3
व्यावसायिक कौशल	- परिधान, मेड-अप और होम फर्निशिंग इकाई में एक फिनिशर कंपनी की क्षमता और क्षमता और मानदंडों, उत्पाद शैली को ध्यान में रखते हुए उत्पादों को खत्म करने की प्रक्रियाओं और उप-प्रक्रियाओं की पहचान और विशेषताओं और ग्राहक की आवश्यकताओं को ध्यान में रखते हुए। उचित निर्णय लेता है। , - वह संबंधित मशीनरी, उत्पाद में किसी भी क्षति / दोषपूर्ण घटक का आकलन करता है और तदनुसार कार्रवाई करता है और जिम्मेदारियों से संबंधित उचित निर्णय लेता है। - वह लक्ष्य और समय सीमा को पूरा करने के लिए परिष्करण प्रक्रियाओं की योजना और आयोजन करता है और पर्यवेक्षकों/टीम के साथियों के साथ काम की दिनचर्या के आधार पर (जैसे दैनिक मशीनरी की सफाई और चिकनाई) का प्रबंधन करता है - वह पर्यवेक्षक की शंकाओं की रिपोर्ट करता है और उन्हें स्पष्ट करता है। स्वास्थ्य और सुरक्षा के संबंध में किसी भी संदेह की स्थिति में पर्यवेक्षकों से जानकारी प्राप्त करता है। परिचालन भूमिका संबंधी मुद्दों को हल करता है।	एक फिनिशर पैकर को लक्ष्य में गिरावट की क्षमता और मानदंडों के बारे में समझ होनी चाहिए।	3

मुख्य कौशल	- परिधान, मेड-अप और होम फर्निशिंग यूनिट में एक फिनिशर पैकर, फिनिशिंग से संबंधित दस्तावेज रिकॉर्ड करता है और प्रत्येक शैली, उपकरण, और फिनिशिंग, स्वास्थ्य और सुरक्षा संबंधी जानकारी में उपयोग किए जाने वाले उपकरणों के लिए अपनाई जाने वाली प्रक्रियाएं पूरी करता है। - वह कंपनी के आवश्यक प्रारूप के रूप में पत्र, ज्ञापन और दस्तावेज उपयुक्त तकनीकी प्रपत्र, जॉब कार्ड, निरीक्षण पत्र लिखता है। - वह परिष्करण विभाग में किए गए भौतिक उपभोग, अपव्यय आदि की गणना करता है और उसका रिकॉर्ड रखता है। - वह विभिन्न उत्पाद श्रेणियों के परिष्करण से संबंधित जॉब कार्ड में लिखित निर्देशों को पढ़ता और समझता है। सुरक्षा मानदंडों और मशीनों और उपकरणों के काम करने, संचालन मैनुअल, जॉब कार्ड, विजुअल कार्ड के बारे में अंग्रेजी में लिखित निर्देशों को पढ़ें और समझें। - वह पर्यवेक्षक, सहकर्मियों आदि के साथ बातचीत करते समय सही तकनीकी शब्द का प्रयोग करता है और किसी भी समस्या के मामले में वरिष्ठ से स्पष्टीकरण मांगता है।	एक फिनिशर पैकर को जॉब कार्ड पढ़ने का अच्छा ज्ञान होना चाहिए।	3
ज़िम्मेदारी	वह प्राथमिकता और विनिर्देशों के अनुसार पैकिंग संचालन के बाद के अनुभाग में तैयार उत्पादों के उत्पादन, गुणवत्ता और वितरण की जाँच को नियंत्रित करता है। वह खुद के काम और सीखने के लिए जिम्मेदार है	फिनिशर पैकर एक नौकरी की भूमिका है जो थ्रेड कटिंग, स्पोर्टिंग, इस्ती, फ्यूजिंग, कढ़ाई वाले पैनों के पीछे पैकिंग हटाने आदि जो पैकिंग तक उत्पादों की सिलाई के बाद की जाती है, जैसी प्रक्रियाओं के निष्पादन के लिए जिम्मेदार है।	3

विकल्प बी

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम :			स्तर 3
एनएसक्यूएफ डोमेन	योग्यता/घटक का परिणाम	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया			
पेशेवर ज्ञान			
पेशेवर कौशल			
मुख्य कौशल			
ज़िम्मेदारी			

अनुभाग 3
आवश्यकता का प्रमाण

26	इस बात का क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित फायदा क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?											
आधार												
योग्यता की आवश्यकता	व्यावसायिक मानचित्र के लिए कंपनियों से डेटा एकत्र करते समय, हमने उद्योग से फीडबैक भी लिया, जिसे उन भूमिकाओं के संबंध में एकत्र किया गया था जिनके लिए योग्यता पैक विकास को प्राथमिकता दी जानी थी। यह काफी हद तक आवश्यक लोगों की मात्रा, मात्रात्मक और गुणात्मक कमी पर आधारित था जिसका उद्योग को लगता है कि वे सामना कर रहे हैं।											
उद्योग प्रासंगिकता	एएमएचएसएससी की गवर्निंग काउंसिल ने इसी के लिए अंतिम स्वीकृति और समर्थन दिया। नौकरी की भूमिका को मान्य करने वाले उद्योगों की संख्या 15 है। (छोटा - 5, मध्यम - 5 और बड़ा - 5)											
योग्यता का उपयोग	उद्योग की मांग और द्वितीयक शोध डेटा के लिए कौशल अंतर विश्लेषण रिपोर्ट, हालांकि ये सटीक मांग प्रक्षेपण दर्शाता है। • मांग के लिए उद्योग से प्रतिक्रिया हालांकि फिर से नमूना आकार सटीक आंकड़ों को नहीं दर्शाता है • प्रशिक्षण अवधि, और परिकल्पित वर्तमान और संभावित प्रशिक्षण क्षमता • मांग और आपूर्ति के संबंध में अधिक सटीक होने के लिए एक एलएमआईएस के विकास पहल की जा रही है • कपड़ा और कपड़ा उद्योग में रोजगार 2022 तक 21.54 मिलियन हो जाएगा और वर्ष 2013 से वर्ष 2022 तक मानव संसाधन की 6.31% की वृद्धिशील आवश्यकता है। पहनने वाले परिधानों के निर्माण के लिए वर्ष 2022 तक 4.58 मिलियन लोगों की आवश्यकता होगी।											
अनुमानित तेजी	<table><tr><th>QP/नौकरी भूमिका का नाम</th><th>"वे राज्य जहां मांग मौजूद है</th><th>"जिला जहां मांग मौजूद है</th><th>अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान</th></tr><tr><td>फिनिशर एंड पैकर</td><td>अखिल भारत,</td><td>अखिल भारत</td><td>5000</td></tr></table>				QP/नौकरी भूमिका का नाम	"वे राज्य जहां मांग मौजूद है	"जिला जहां मांग मौजूद है	अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान	फिनिशर एंड पैकर	अखिल भारत,	अखिल भारत	5000
QP/नौकरी भूमिका का नाम	"वे राज्य जहां मांग मौजूद है	"जिला जहां मांग मौजूद है	अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान									
फिनिशर एंड पैकर	अखिल भारत,	अखिल भारत	5000									
27	सरकार/नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्यों द्वारा समर्थित की जानी चाहिए संलग्न हैं											
28	यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता/योग्यताएं											

	एनएसक्यूएफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लीकेट योग्यता प्रस्तुत करने का औचित्य बताएं - कार्य शुरू करने से पहले एनएसडीसी स्वीकृत और अंडर-डेवलपमेंट क्यूपी की सूची की जांच की गई थी - एनएसडीसी क्यूआरसी टीम ने भी इसकी पुष्टि की
29	योग्यताओं की निगरानी और समीक्षा करने के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यताओं को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें - कार्यान्वयन में प्रतिक्रिया एकत्र करने के लिए प्रशिक्षण प्रदाताओं के साथ बातचीत करने के लिए एसएससी द्वारा एजेंसियों को नियुक्त किया गया है। - आकलन के परिणामों की निगरानी करना - नियुक्ति के बाद नियोक्ता की प्रतिक्रिया मांगी जाएगी - एक औपचारिक समीक्षा दो साल के समय में निर्धारित है

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

खंड 4

प्रगति के साक्ष्य

30	इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं? स्पष्ट प्रगति को दर्शाने के लिए यहां करियर का नक्शा दिखाएं जिस हद तक एक श्रमिक को प्रशिक्षित और शिक्षित किया जाता है, उसकी गतिशीलता प्रभावित होती है। क्षैतिज और ऊर्ध्वाधर गतिशीलता सुनिश्चित करने के लिए योग्यता पैक को इस तरह से तैयार किया गया है कि यह किसी विशेष नौकरी की भूमिका के लिए सभी आवश्यक कौशल बताता है और समय के साथ कौशल का अभ्यास करने पर विकास स्तर में वृद्धि सुनिश्चित करता है। अनुभव के साथ फिनिशर और पैकर वॉशिंग मशीन ऑपरेटर स्तर 3 (हॉरिजॉन्टल) के रूप में अगले स्तर तक पहुंच सकता है
----	--

NSQF QUALIFICATION FILE

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।