

NSQF योग्यता फ़ाइल

क्वालीफिकेशन फाइल सबमिटींग बॉडी संपर्क विवरण

सबमिटींग बॉडी का नाम और पता

अपैरल, मेड-प्स और होम फर्निशिंग क्षेत्र कौशल परिषद,
फ्लैट नं। ए-312 से ए-323, तीसरी मंजिल, सोमदत्त चैंबर- I
भीकाजी कामा प्लेस, अफ्रीका मार्ग नई दिल्ली - 110066

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण
नाम: श्री मान अमित सिंह श्री मती प्रिया माथुर

कंपनी में स्थान: जॉइंट डायरेक्टर: डेपटी डायरेक्टर मानक और गुणवत्ता

पता ऊपर दिए गए विवरण से अलग है:
टेली फ़ोन नम्बर (s): 9599929121, 8810692673

ई मेल आई डी: jdqs@sscammh.com, ddqs@sscammh.com

Qफ़ाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. योग्यता पैक – अनुलग्नक 1
2. मॉडल पाठ्यक्रम – अनुलग्नक 2
3. एफिलेशन प्रोटोकॉल- अनुलग्नक 3
4. इन्डस्ट्री वेलिडेशन - अनुलग्नक 4

मॉडल पाठ्यक्रम जिसमें निम्नलिखित विषय शामिल होंगे:

- टर्निंग को करने के लिए औज़ार और उपकरण की सूची
- शिक्षक की शिक्षा
- पाठ की योजना
- प्रशिक्षण अवधि का थ्योरी /प्रेक्टिकल की अवधि का सारांश

1	योग्यता का शीर्षक	वाशिंग मशीन ऑपरेटर
2	क्यू.पी. कोड: ए.एम.एच/क्यू	ए.एम. एच/क्यू1810, v2.0
3	एन.सी. ओ और कोड	एन.सी. ओ --2015/
4	योग्यता का उद्देश्य (ट्रेनिंग लम्बे समय के लिए है या कम समय के लिए है बताये)	योग्यता का उद्देश्य क्वालीफिकेशन का मुख्य: उद्देश्य अभ्यार्थी को उचित उपकरण पर प्रशिक्षण देना और उसको परखना

NSQF योग्यता फ़ाइल

5	बॉडी जो की योग्यता प्रदान करेगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (ए.एम.एच.एस.एस.सी)
6	संस्था जो योग्यता के लिए मान्यता प्रदान करेगी	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (ए.एम.एच.एस.एस.सी)
7	एक्रिडेशन / एफिलेशन मानदंड पहले से है तो प्रतिलिपि संलग्न करे	हाँ (अनुलग्नक 3)
8	शिक्षा जो व्यसाय पाने का ज्ञान प्रदान करती है	वाशिंग मशीन ऑपरेटर
9	काम का विवरण	यह यूनिट कार्य क्षेत्रों और गतिविधियों को व्यवस्थित/बनाए रखने के लिए आवश्यक निष्पादन मानदंड, ज्ञान और समझ और कौशल और क्षमताएं प्रदान करती है ताकि यह सुनिश्चित किया जा सके कि उपकरणों और मशीनों को मानदंडों के अनुसार बनाए रखा जाए। यह कार्यस्थल पर स्वयं और दूसरों के लिए खतरों और संभावित जोखिमों की पहचान करने, रोकने, नियंत्रित करने, कम करने और समाप्त करने के लिए प्रक्रियाओं और अनुपालन मानकों को भी शामिल करता है।
10	लाइसेंस या प्रशिक्षण	नहीं
11	दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किए जाने के लिए प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिकनियम और दस्तावेज़	नहीं
12	एन.एस.क्यू.एफ	स्तर 3
13	योग्यता को पूरी तरह से प्रशिक्षण/सीखने का अपेक्षित समय	315 घंटे (थ्योरी: 96, प्रैक्टिकल: 219)
14	इस योग्यता में उपयोग होने वाले उपकरणों की सांकेतिक सूची	संलग्न है
15	न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	5 वीं कक्षा या एक साल उससे सम्बंधित क्षेत्र का अनुभव या NSQF स्तर 2 के साथ लेयरमैन के रूप में 2 साल का अनुभव न्यूनतम। आयु: 18 वर्ष

NSQF योग्यता फ़ाइल

16	योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	प्रसंस्करण पर्यवेक्षक स्तर 4 (ऊर्ध्वाधर)		
17	आर पी एल की व्यस्था रिकगनेसन ऑफ़ प्रायर लर्निंग	आर पी एल की परीक्षा उसी प्रकार से होगी जैसे ऐ। एम. एच. एस. एस. सी का साधारण तरीका होता है। ए.एम.एच.एस.एससी मानता है कि ऐसे उम्मीदवार हो सकते हैं जिनके पास अपैरल क्षेत्र में पूर्व सीखने का अनुभव हो और प्रमाणित होने के इच्छुक हो। ऐसे उम्मीदवार अपने कौशल के परीक्षण और प्रमाणन के लिए ए.एम.एच.एस.एस.सी में आवेदन कर सकते हैं प्रशिक्षण साझेदारों की जिम्मेदारी होगी कि वे मोबिलाइजेशन कैंपों और विज्ञापनों के माध्यम से आरपीएल के लिए उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श करें। आरपीएल प्रक्रिया का विवरण एएमएचएसएससी द्वारा दस्तावेज के तहत परिभाषित किया गया है- पी एम के वी वाई के तहत पूर्व शिक्षा की मान्यता के लिए दिशानिर्देश है.		
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराए जाएं)	अभी तक नहीं हुआ		
19	योग्यता की पुन्ह: समीक्षा की तिथि योजनाबद्ध तरीके से			
20	योग्यता की औपचारिक संरचना के अनिवार्य घटक			
	घटक और शीर्षक के पहचान कोड / एन ओ एस / सीखने के परिणाम	अनुमानित समय (सिखने के घंटे) थ्योरी / प्रैक्टिकल		स्तर
(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल)	2	0	3
(ii)	ए.एम.एच./एन.0102: कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनहींए रखें	10	10	3
(iii)				
(iv)				

NSQF योग्यता फ़ाइल

(v)	ए.एम.एच./एन.0104: उद्योग, नियामक, संगठनहीनता आवश्यकताओं और कार्यस्थल की भूमिकाओं की ग्रीनिंग ऑफ़ जॉब का पालन करें	12	13	3
(iv)	ए.एम.एच./एन.1810: जॉब कार्ड के अनुसार धोने की प्रक्रिया की योजना नहीं बनाई और तैयार करें	25	60	3
(v)	ए.एम.एच./एन.1811: धोने की प्रक्रिया को पूरा करने नहीं	28	118	3
(vi)	ए.एम.एच./एन.1812: जेंडर और पी.डब्ल्यू.डी. संवेदीकरण के साथ धुलाई विभाग में स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षा नहीं रखें	16	16	3
	अनु जोड़ (अ)	93	217	
वैकल्पिक घटक				
	घटक और शीर्षक के पहचान कोड / एन ओ एस / सीखने के परिणाम	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे) थ्योरी प्रैक्टिकल		स्तर
(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल)	3	2	3
(ii)				
(iii)				
(iv)				
(v)				
(vi)				
(vii)				
	अनु जोड़ (बी)	3	2	

कुल (A+B)	96+219=315	315
------------------	------------	-----

अनुभाग 1 मूल्यांकन

21	ए एम एच एस एस सी द्वारा विभिन्न मूल्यांकन करने वाली कम्पनी (अससेमेंट बॉडी) के साथ जो मूल्यांकन को आगे बढ़ाते हैं नववृत्ति टेक्नोलॉजी स्किल मंत्रा फैशन फ्यूचर अमृत स्किल डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड एस्सेसर इंडिया प्राइवेट लिमिटेड एडुवॉन्टेज प्राइवेट लिमिटेड करियर पॉइंट मैथर्ड अप्रैल कॉन्सटेंसी इंडिया प्राइवेट
22	आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन आगे ले कर जाएगा? आरपीएल स्वीकृत योग्यता पैक पर आधारित होगा और, योग्यता पैक में उल्लिखित मूल्यांकन मानदंड और सामान्य ए ए स सी आई मूल्यांकन प्रक्रिया के अनुसार किया जाएगा प्रशिक्षण भागीदार या संचालन समिति द्वारा निर्धारित कोई अन्य प्राधिकरण आरपीएल के लिए पात्र उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श शिविरों और विज्ञापनों के माध्यम से करेगा जुटाए गए उम्मीदवारों को परामर्श दिया जा सकता है, मानकीकृत एनएसक्यूएफ ढांचे के बारे में उन्मुख किया जा सकता है और आकलन के लिए संबंधित कार्यस्थल की भूमिका के उपयुक्त स्तर के आधार पर उनकी मौजूदा योग्यता को मैप किया जाएगा। नामांकित उम्मीदवारों का मूल्यांकन सेक्टर स्किल काउंसिल (एसएससी) द्वारा तय किए गए मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर सेक्टर स्किल काउंसिल से संबद्ध असेसमेंट एजेंसी द्वारा किया जाएगा। उम्मीदवार को एसएससी द्वारा तय किए गए किसी विशेष क्यूपी के न्यूनतम मूल्यांकन मानदंड में उत्तीर्ण होना होगा। वैध आधार या वैकल्पिक आईडी (प्रक्रिया के अनुसार) के साथ सफलतापूर्वक मूल्यांकन किए गए उम्मीदवार क्यूपी-एनओएस आधारित प्रमाणन के लिए पात्र होंगे
23	सम्पूर्ण मूल्यांकन रणनीति एक उल्लेख करे और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं. भौगोलिक/भौतिक बाधाओं और लक्ष्य खंड को ध्यान में रखते हुए एक मजबूत प्रौद्योगिकी सक्षम मूल्यांकन पद्धति तैयार की गई है जो तीन तरीकों के माध्यम से एक प्रशिक्षु के ज्ञान और कौशल का आकलन करती है: ए। स्थानीय भाषाओं में बहुविकल्पीय पाठ और चित्र आधारित प्रश्नों के उपयोग के माध्यम से एक ऑफ़लाइन टैबलेट आधारित परीक्षा बी। मैदान पर वास्तविक प्रदर्शन सी। मौखिक ए एम एच एस एस सी की मूल्यांकन रणनीति: • प्रश्न को योग्यता पैक और प्रत्येक एन.ओ.एस वेटेज के आधार पर बनाया जाता है • मूल्यांकन मानदंड प्रत्येक योग्यता पैक के लिए विकसित किए गए हैं जो की प्रत्येक (पीसी) और एन.ओ.एस आधार पर अंक दिए हैं • प्रश्न बैंक सैद्धांतिक और व्यावहारिक ज्ञान का आकलन करने के लिए विकसित किया गया है, और गुणवत्ता सुनिश्चित करने के लिए, प्रत्येक ट्रेनी को अलग-अलग प्रश्न मिलते हैं • उद्योग की मांगों के अनुसार विशेष रूप से व्यावहारिक कौशल पर प्रशिक्षु का आकलन करने के लिए मुख्य रूप से उद्योग से मूल्यांकनकर्ता के रूप में विषय वस्तु विशेषज्ञ का पैनल बनाया जाता है

	आवश्यकता के अनुसार क्षेत्रीय भाषाओं में टैबलेट या पेन या पेपर पर अधिमानतः मूल्यांकन किया जाता है
--	--

आर.पी. एल के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल ही के मूल्यांकन के दस्तावेज़ संलग्न करें
और भी अन्य शीर्षक के दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह जानकारी वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें

मूल्यांकन साक्ष्य

सारांश में "योग्यता की औपचारिक संरचना" में सूचीबद्ध प्रत्येक घटक के लिए एक ग्रीड को पूरा करें।

ध्यान दें: -इस ग्रीड को योग्यता दस्तावेज़ के किसी भी हिस्से से बदला जा सकता है जो समान जानकारी दिखाता है - यानी मूल्यांकन किए जाने वाले सीखने के परिणाम, मूल्यांकन मानदंड और मूल्यांकन के साधन है

24. मूल्यांकन साक्ष्य शीर्षक के घटक:

मूल्यांकन वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड
कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों का रख रखाव बनाए रखें	पी.सी-1. एक स्वच्छ और खतरा मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, मशीनरी, मशीन और उपकरणों को सुरक्षित रूप से और सही ढंग से रखने में पी.सी-2. उठाने और संभालने की सही प्रक्रियाओं का उपयोग करने में पी.सी-3. वेस्टेज को कम करने के लिए सामग्री का कुशलतापूर्वक उपयोग करें. कचरे को सुरक्षित रूप से निर्धारित स्थान रखने में पी.सी-4. जिम्मेदारी और सहमति के साथ निर्धारित साफ सफाई की चल रही प्रक्रिया को आगे रखने में पी.सी-5. किसी भी असुरक्षित या क्षतिग्रस्त मशीन और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट प्राधिकृत कर्मियों को करने में पी.सी-6. सुनिश्चित करें कि मशीन गार्ड सही जगह रखने में

NSQF योग्यता फ़ाइल

	पी.सी-7. एक आरामदायक स्थिति में काम करें और सही अवस्था बनाए रखने में पी.सी-8. काम करने के लिए उपयुक्त सफाई मशीन और विधियों का उपयोग करने में
मूल्यांकन के साधन 1	टेबलेट पर आधारित मूल्यांकन
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकता हो तो एक लाइन और जोड़े. पास/फेल	ऑफ़ लाइन मूल्यांकन (उपकरण के साथ)

मूल्यांकन वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड
औद्योगिक नियम, संगठनात्मक आवश्यकताओं, कार्य क्षेत्र और ग्रीनिंग जॉब की भूमिकाओं का पालन करें	पी.सी 1. गठनात्मक मानकों, ग्रीनिंग ऑफ़ जॉब समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और नियमों के अनुसार कार्यों को पूरा करने में पी.सी 2. संगठनात्मक नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करें और उनका पालन करें और टिकाऊ उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में पी.सी 3. सक्रिय रूप से संगठन के प्रदर्शन में सुधार करने और पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में शामिल करने में पी.सी 4. सामग्री, मशीन, कंप्यूटर और सॉफ़्टवेयर को सुरक्षित रूप से और सही ढंग से सँभालने में ताकि एक स्वच्छ और खतरा मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखा जा सके और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में पी.सी 5. किसी की जिम्मेदारी और सहमत कार्यक्रमों के भीतर रनिंग रखरखाव और / या सफाई करने में और काम के व्यवधानों से प्रभावी ढंग से निपटान करने में पी.सी 6. संबंधित कामकों को असुरक्षित मशीन और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट करने में पी.सी 7. काम करने के लिए उपयुक्त सफाई मशीन और विधियों का उपयोग करने में पी.सी 8. प्रभावी कार्य के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ़्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करें और विभिन्न डिज़ाइन

NSQF योग्यता फ़ाइल

	सॉफ्टवेयर पर काम करते समय बैकअप फ़ाइल बनाए रखने में पी.सी 9. डिजाइन की सभी सॉफ्ट प्रतियां भविष्य के संदर्भ के लिए फ़ाइलों में बनाए रखने में
मूल्यांकन के साधन 1	टेबलेट पर आधारित मूल्यांकन
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकता हो तो एक लाइन और जोड़े.	ऑफ़ लाइन मूल्यांकन (उपकरण के साथ)
पास/फेल	

मूल्यांकन वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एन.ओ.एस	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड
वाशिंग मशीन ऑपरेटर से संबंधित विविध गतिविधियों की योजना	पी.सी 1. सुनिश्चित करें कि मशीन खाली और साफ है और उपयोग करने के लिए तैयार करने में पी.सी 2. सुनिश्चित करें कि अपैरल अवांछनीय क्रीज / गुनहीं / मोड़ से मुक्त करने में पी.सी 3. किसी भी आपत्तिजनक दोष के लिए कपड़ों की जांच करें और यदि पाया जाता है, तो संबंधित कर्मियों को इसकी सूचना नहीं करने में पी.सी 4. हाथ या मशीन मार्कर का उपयोग करके कोड नंबर या नहींमों की पहचान करने के साथ धोने के लिए लेख चिह्नित करने में पी.सी 5. सुनिश्चित करें कि मशीन को हर समय साफ रखा जाता है, लोड करने से पहले, दौड़ते समय और कपड़े को अनलोड करने के बाद रखने में पी.सी 6. जाँचें कि मशीनों के सभी नियंत्रण ठीक से काम करने में पी.सी 7. मशीन के उचित कामकाज के लिए पानी, हवा और भाप जैसी उपयोगिताओं की पर्याप्त आपूर्ति सुनिश्चित करने में
मूल्यांकन के साधन 1	टेबलेट पर आधारित मूल्यांकन
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकता हो तो एक लाइन और जोड़े.	ऑफ़ लाइन मूल्यांकन (उपकरण के साथ)

पास/फेल

मूल्यांकन वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एन ओ एस	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड
वाशिंग मशीन रेंज के संचालन से संबंधित गतिविधियों की पहचान और निष्पादन	पी.सी 1. मशीन में डिटर्जेंट या किसी अन्य रसायन को डालने का कार्य करने के लिए अपनहींई जा रही प्रक्रिया को पढ़ें और समझ रखने में पी.सी 2. पीएच, रंग, तापमान, धोने के चक्र की लंबाई आदि जैसे प्रक्रिया के विभिन्न मापदंडों की जांच करने में पी.सी 3. जॉब कार्ड में निर्दिष्ट वाशिंग चक्र के अनुसार मशीन को चलाएं रखने में पी.सी 4. बेतरतीब ढंग से धोए गए उत्पाद से एक या दो टुकड़े चुनें और मानक संदर्भ नमूने के साथ टुकड़ों की तुलना नहीं करने में पी.सी 5. घर्षण के कारण तेजी को धोने या रगड़ने के लिए उत्पाद की जांच करें; और किसी भी विसंगति के मामले में संबंधित व्यक्ति को रिपोर्ट नहीं करने में पी.सी 6. वस्तुओं को निकालें और उन्हें जॉब कार्ड में दिए गए निर्देशों के अनुसार सुखाने की मशीन में रखने में पी.सी 7. प्रक्रिया के बाद किसी भी दाग या क्षति के लिए उत्पादों की जाँच करने में
मूल्यांकन के साधन 1	टेबलेट पर आधारित मूल्यांकन
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकता हो तो एक लाइन और जोड़े.	ऑफ़ लाइन मूल्यांकन (उपकरण के साथ)
पास/फेल	

मूल्यांकन वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एन ओ एस	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड
कार्यस्थल से संबंधित सुरक्षा, सुरक्षा और पर्यावरणीय चिंताओं के तत्व	पी.सी.1. उद्योग के विभिन्न प्रकार के संभावित खतरों (पर्यावरण, व्यक्तिगत, एर्गोनोमिक, रासायनिक) की पहचान करने में पी.सी.2. यह सुनिश्चित करने में कि बीओडी, कॉड, पीएच, रंग, आदि जैसी औद्योगिक और पर्यावरणीय आवश्यकताओं के निर्वहन से पहले अनुपालन के लिए धुलाई एफएफएफल्यूएंट्स की समय-समय पर निगरानी करने में पी.सी.3. दस्ताने, जूते, आदि की मदद से धोने के उपकरणों, उपकरणों और मशीनरी की सुरक्षित और सुरक्षित हैंडजेंडर सुनिश्चित करने में पी.सी.4. कार्यस्थल पर लागू धुलाई प्रक्रियाओं स्वास्थ्य सुरक्षा, जेंडर और पीडब्ल्यूडी (विकलांग लोग) से संबंधित अनुपालन आवश्यकताओं का पालन करने में पी.सी.5. प्राथमिक चिकित्सा, अग्निशमन और आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रशिक्षण में भाग लें; समूह चर्चा, जेंडर के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रम और कार्यस्थल पर आयोजित पी.डब्ल्यूडी. जागरूकता करने में
मूल्यांकन के साधन 1	टेबलेट पर आधारित मूल्यांकन
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकता हो तो एक लाइन और जोड़े.	ऑफ़ लाइन मूल्यांकन (उपकरण के साथ)
पास/फेल	

जॉब रोल: वॉशिंग मशीन ऑपरेटर
योग्यता पैक: ए.एम.एच / क्यू 1810, संस्करण 2.0
सेक्टर स्किल काउंसिल: - अपैरल मेड अप्स एन्ड होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल मूल्यांकन दिशानिर्देश: - 1. प्रत्येक योग्यता पैक के लिए मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर कौशल परिषद द्वारा बनाए जाएंगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पी.सी.) को एन.ओ.एस. में इसके महत्व के आनुपातिक अंक दिए जाएंगे। एस.एस.सी. प्रत्येक पी.सी. के लिए थ्योरी और कौशल व्यावहारिक के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा 2. थ्योरी भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा 3. मूल्यांकन सभी अनिवार्य एन.ओ.एस. के लिए आयोजित किया जाएगा, और जहां लागू हो, चयनित वैकल्पिक / विकल्प एन.ओ.एस. / एन.ओ.एस. के सेट पर। परीक्षा / प्रशिक्षण केंद्र (नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंडों के अनुसार) 4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक उम्मीदवार के लिए थ्योरी भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र बनाएंगी। 5. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा / प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक छात्र के लिए कौशल व्यावहारिक के लिए अद्वितीय मूल्यांकन बनाएंगी। 6. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को क्यू.पी. में न्यूनतम 70% कुल स्कोर करना चाहिए। 7. असफल समापन के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की तलाश कर सकता है।

ए.एम.एच./एन. 0102: कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों का रख रखाव बनाए रखें					
पी सी	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्राैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वाइवा मार्क्स
		14	49	-	7
पी.सी. 1	एक स्वच्छ और खतरा मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, मशीनरी, मशीन और उपकरणों को सुरक्षित रूप से और सही ढंग से रखने में	3	10		1
पी.सी. 2	उठाने और संभालने की सही प्रक्रियाओं का उपयोग करने में	2	7		1

NSQF योग्यता फ़ाइल

पी.सी. 3	वेस्टेज को कम करने के लिए सामग्री का कुशलतापूर्वक उपयोग करें. कचरे को सुरक्षित रूप से निर्धारित स्थान पर रखने में	2	4		1
पी.सी. 4	जिम्मेदारी और सहमति के साथ निर्धारित साफ सफाई की चल रही प्रक्रिया को आगे बढ़ाये रखने में	2	10		1
पी.सी. 5	किसी भी असुरक्षित या क्षतिग्रस्त मशीन और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट प्राधिकृत कर्मियों को करने में	1	2		0.5
पी.सी. 6	सुनिश्चित करें कि मशीन गार्ड सही जगह में रखने में	2	2		0.5
पी.सी. 7	एक आरामदायक स्थिति में काम करें और सही अवस्था बनाए रखने में	1	7		1
पी.सी. 8	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई मशीन और विधियों का उपयोग करने में	1	7		1
	कुल एन.ओ.एस	14	49	-	7

ए.एम.एच./एन.0104: उद्योग, नियामक, संगठनहीनता आवश्यकताओं और कार्यस्थल की भूमिकाओं की ग्रीनिंग ऑफ़ जॉब का पालन करें

पी सी	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वाइवा मार्क्स
		20	10		10
पी.सी.- 1	संगठनहीनता मानकों, ग्रीनिंग ऑफ़ जॉब समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और नियमों के अनुसार कार्य कार्यों को पूरा करने में	2	1	-	1
पी.सी.- 2	लागू करें और अपने कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं का पालन करें और स्थायी उपभोग प्रथाओं को समझने में	2	1	-	1
पी.सी.- 3	सक्रिय रूप से अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन में सुधार करने में शामिल हो जाते हैं और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में	2	1	-	1
पी.सी.- 4	सामग्री, उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित रूप से और सही ढंग से संभालें ताकि एक स्वच्छ और खतरा मुक्त कार्य क्षेत्र बनहीं रखा जा सके और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में	3	2	-	2

NSQF योग्यता फ़ाइल

	में				
पी.सी.- 5	किसी की जिम्मेदारी और सहमत कार्यक्रम के भीतर रखरखाव और / या सफाई चलाएँ और काम के व्यवधानों से प्रभावी ढंग से निपटान करने में	3	1	-	1
पी.सी.- 6	संबंधित कर्मियों को असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट करने में	2	1	-	1
पी.सी.- 7	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का उपयोग करने में	2	1	-	1
पी.सी.- 8	प्रभावी कार्य के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करें और विभिन्न डिज़ाइन सॉफ्टवेयर पर काम करते समय बैकअप फ़ाइल बनाए रखने में	2	1	-	1
पी.सी.- 9	डिज़ाइन की सभी नरम प्रतियाँ भविष्य के संदर्भ के लिए फ़ाइलों में बनीए रखने के लिए काम करने में	2	1	-	1
	कुल एन.ओ.एस	20	10		10

ए.एम.एच./एन.1810: जॉब कार्ड के अनुसार धोने की प्रक्रिया की योजना बनाए और तैयार करें

		15	60	-	10
पी.सी.- 1	सुनिश्चित करें कि मशीन खाली और साफ है और उपयोग करने के लिए तैयार करने में	1	3	-	1
पी.सी.- 2	सुनिश्चित करें कि अपरल अवांछनीय क्रीज / गुनहीं / मोड़ से मुक्त करने में	2	8	-	2
पी.सी.- 3	किसी भी आपत्तिजनक दोष के लिए कपड़ों की जांच करें और यदि पाया जाता है, तो संबंधित कर्मियों को इसकी सूचना करने में	5	15	-	1
पी.सी.- 4	हाथ या मशीन मार्कर का उपयोग करके कोड नंबर या नहींमों की पहचान करने के साथ धोने के लिए लेख चिह्नित करने में	2	10	-	2
पी.सी.- 5	सुनिश्चित करें कि मशीन को हर समय साफ रखा जाता है, लोड करने से पहले, दौड़ते समय और कपड़े को अनलोड	1	4	-	1

NSQF योग्यता फ़ाइल

	करने में				
पी.सी.- 6	जाँचें कि मशीनों के सभी नियंत्रण ठीक से काम करने में	2	10	-	2
पी.सी.- 7	मशीन के उचित कामकाज के लिए पानी, हवा और भाप जैसी उपयोगिताओं की पर्याप्त आपूर्ति सुनिश्चित करने में	2	10	-	1
	कुल एन.ओ.एस	15	60	-	10
ए.एम.एच./एन.1811: धोने की प्रक्रिया को पूरा करना					
		20	70	-	10
पी.सी.- 1	मशीन में डिटर्जेंट या किसी अन्य रसायन को डालने का कार्य करने के लिए अपनाई जा रही प्रक्रिया को पढ़ें और समझ रखने में	1	3	-	1
पी.सी.- 2	पी.एच, रंग, तापमान, धोने के चक्र की लंबाई आदि जैसे प्रक्रिया के विभिन्न मापदंडों की जांच करने में	4	12	-	2
पी.सी.- 3	जॉब कार्ड में निर्दिष्ट वाशिंग चक्र के अनुसार मशीन को चलाएं रखने में	1	8	-	-
पी.सी.- 4	बेतरतीब ढंग से धोए गए उत्पाद से एक या दो टुकड़े चुनें और मानक संदर्भ नमूने के साथ टुकड़ों की तुलना करने में	3	15	-	2
पी.सी.- 5	घर्षण के कारण तेजी को धोने या रगड़ने के लिए उत्पाद की जांच करें; और किसी भी विसंगति के मामले में संबंधित व्यक्ति को रिपोर्ट करने में	4	12	-	2
पी.सी.- 6	वस्तुओं को निकालें और उन्हें जॉब कार्ड में दिए गए निर्देशों के अनुसार सुखाने की मशीन में रखने में	1	6	-	1
पी.सी.- 7	प्रक्रिया के बाद किसी भी दाग या क्षति के लिए उत्पादों की जाँच करने में	6	14	-	2
	कुल एन.ओ.एस	20	70	-	10
ए.एम.एच./एन.1812: जेंडर और पी.डब्ल्यू.डी. संवेदीकरण के साथ धुलाई विभाग में स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षा बनहीं रखें					
		11	39	-	5

NSQF योग्यता फ़ाइल

पी.सी.- 1	उद्योग के विभिन्न प्रकार के संभावित खतरों (पर्यावरण, व्यक्तिगत, एर्गोनोमिक, रासायनिक) की पहचान करें	3	4	-	1
पी.सी.- 2	यह सुनिश्चित करे कि बी.ओ.डी, कॉड, पी.एच, रंग, आदि जैसी औद्योगिक और पर्यावरणीय आवश्यकताओं के निर्वहन से पहले अनुपालन के लिए धुलाई समय-समय पर निगरानी रखने में	2	5	-	1
पी.सी.- 3	दस्ताने, जूते, आदि की मदद से धोने के उपकरणों, उपकरणों और मशीनरी की सुरक्षित और सुरक्षित हैंडलिंग सुनिश्चित करने में	2	15	-	1
पी.सी.- 4	कार्यस्थल पर लागू धुलाई प्रक्रियाओं स्वास्थ्य सुरक्षा, जेंडर और पी.डब्ल्यू.डी (विकलांग लोग) से संबंधित अनुपालन आवश्यकताओं का पालन करने में	2	10	-	1
पी.सी.- 5	प्राथमिक चिकित्सा, अग्निशमन और आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रशिक्षण में भाग लें; समूह चर्चा, जेंडर के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रम और कार्यस्थल पर आयोजित पी.डब्ल्यू.डी. जागरूकता करने में	2	5		1
	कुल एन.ओ.एस	11	39	-	5

NSQF योग्यता फ़ाइल

अनुभाग 2

25. स्तर के प्रमाण

विकल्प A

शीर्षक/योग्यता का नाम /घटक: -		स्तर: 3	
एन.एस.क्यू.एफ कार्यक्षेत्र	शिक्षा के परिणाम / घटक	एन एस क्यू एफ के स्तर से परिणाम कैसे सम्बंधित है व्याख्या करें	एन.एस.क्यू.एफ स्तर
प्रक्रिया	वाशिंग मशीन ऑपरेटर विभिन्न वाशिंग कार्यक्रमों के संचालन को निष्पादित करने के लिए वाशिंग मशीन संचालित करने के लिए एक नियमित कार्य करने के लिए कुशल है ताकि वांछित विशेषताओं को प्राप्त किया जा सके, जो बेहतर महसूस, ड्रेप, चमक, जैविक प्रतिरोध आदि की परिष्करण विशेषताओं के लिए सफाई के रूप में सरल से वांछित विशेषताओं को प्राप्त कर सके।	वाशिंग मशीन ऑपरेटर अपैरल और कपड़ों के लिए विभिन्न प्रकार के वॉशिंग, बने और घर के सामान को प्रस्तुत करने के लिए जिम्मेदार है।	3
व्यसाय की जानकारी	- उसे क्षमता के आधार पर वाशिंग मशीन के संचालन, हैंडजेंडर, अपैरल प्रकारों के लिए उपयुक्तता, वाशिंग चक्र, आदि, धोने में उपयोग किए जाने वाले रसायनों (सॉफ्टनर, ब्लीच,) और उनके शेल्फ जीवन, पीएच, तापमान, समय आदि जैसे धुलाई को प्रभावित करने वाले मापदंडों का ज्ञान होनहीं चाहिए। - उसे फाइबर, यार्न और कपड़े के प्रकार के बारे में भी पता होनहीं चाहिए- यार्न को रंगा हुआ, टुकड़ा रंगा हुआ या मुद्रित किया जानहीं चाहिए, सही सूत्रों में दाग और कपड़ों के प्रकार के अनुसार उपयोग किए जाने वाले रसायनों के बारे में भी पता होनहीं चाहिए और यह सुनिश्चित करनहीं चाहिए कि अपैरल अवांछनीय क्रीज / गुनहीं / मोड़ से मुक्त हैं - उसे कपड़ों में आपत्तिजनक खामियों के बारे में पता होनहीं चाहिए।	अपैरल, मेड - अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल में वॉशिंग मशीन ऑपरेटर को वॉशिंग मशीन, टूल्स और उपकरणों के रखरखाव का ज्ञान होनहीं चाहिए।	3

NSQF योग्यता फ़ाइल

	उसे संगठन की नीति के अनुसार मानक संचालन प्रक्रिया (एसओपी) और प्रसंस्करण इकाई और रखरखाव, मशीन की सुरक्षा, वाशिंग यूनिट में नियमों के बारे में भी जानकारी होनी चाहिए।		
व्यसायीक कौशल	- वह संगठन के अनुरूप आपात स्थिति / दुर्घटनाओं का जवाब देने में उचित और समय पर निर्णय लेता है और धुलाई विभाग में रहते हुए सही पीपीई और अन्य सुरक्षा गियर का मूल्यांकन और उपयोग करता है। - वह धोने के लिए उपयोग की जाने वाली आवश्यक मशीनरी और रसायनों को व्यवस्थित करता है और उनमें किसी भी समस्या की पहचान और सुधार करता है। वह प्राप्त कपड़ों के साथ संभावित दोषों की पहचान करता है और उन्हें ठीक करने की कोशिश करता है। परिचालन भूमिका से संबंधित मुद्दों को हल करें। - वह वरिष्ठों को पता लगाए गए असामान्यताओं और गैर-अनुरूपताओं की रिपोर्ट करता है। - वह ग्राहक विनिर्देशों के अनुसार कपड़ों का मूल्यांकन और धुलाई करता है। और उन कपड़ों की तैयारी से संबंधित समस्या के मूल कारण की पहचान करें जिन्हें धोया जानहीं है जैसे कि रंगों में अंतर, डिजाइन में मामूली दिखाई देने वाला अंतर, आदि। - वह अपनहींई गई प्रत्येक धुलाई प्रक्रिया, इसके पेशेवरों और विपक्षों और कंपनी और अंतिम अपैरल के लिए इसके महत्व का विश्लेषण करता है।	अपैरल में वाशिंग मशीन ऑपरेटर, मेड - अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर कौशल परिषद दैनिक आधार पर धोए जाने वाले कपड़ों की योजनहीं और तैयारी के संबंध में निर्णय लेती है।	3
मुख्य कौशल	वह पत्र, मेमो स्पष्ट रूप से और स्पष्ट रूप से लिखता है, वाशिंग, मशीन ऑपरेशन और सुरक्षा मुद्दों के संगठन की प्रक्रिया को पूरा करने के लिए आवश्यक सामग्रियों से संबंधित जॉब कार्ड में उल्लिखित लिखित निर्देशों को पढ़ता और समझता है।	अपैरल में वाशिंग मशीन ऑपरेटर, मेड - अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर कौशल परिषद ने धोने के संदर्भ में शैली उत्पादन और गुणवत्ता से संबंधित रिकॉर्ड, वाशिंग मशीनों के बारे में परिचालन डेटा, धोने के दौरान अपनहींई जा रही प्रक्रिया के चरणों, किए गए परिवर्तनों, खोजे गए दोषों, उपयोग की जाने	3

NSQF योग्यता फ़ाइल

	- वह लागू के रूप में स्थानीय भाषा में पढ़ता है। - वह दाग और कपड़े के अनुसार कपड़ों को धोने के लिए आवश्यक रसायनों की गणनहीं करता है, घर की साज-सज्जा की वस्तुएं आदि। - वह वरिष्ठ अधिकारियों, सहयोगियों और जूनियरों के साथ उचित रूप से संवाद करता है और आगे की स्पष्टता से बचने के लिए संबंधित पर्यवेक्षक से विस्तृत तरीके से स्पष्टीकरण मांगता है।	वाली वाशिंग सामग्री आदि से संबंधित रिकॉर्ड दर्ज किए हैं।	
जिम्मेदारी	वह अपने काम और सीखने के लिए जिम्मेदार है।	वाशिंग मशीन ऑपरेटर अपैरल और परिधानों के लिए विभिन्न प्रकार के वाशिंग करने के लिए जिम्मेदार है, यूपीएस और होम फर्निशिंग लेख, जो बेहतर प्रदर्शन, स्वच्छता, चमक, महसूस, ड्रेप, समय के संयोजन के साथ कोमलता, तापमान, प्रक्रिया की स्थिति और उत्पाद वर्ग के लिए विशिष्ट रासायनिक योगों के संदर्भ में प्रतिबिंबित वांछित फिनिश में प्राप्त करने का इरादा रखते हैं।	3

विकल्प B

शीर्षक/योग्यता का नाम / घटक: -			स्तर: 3
एन.एस.क्यू. एफ. कार्यक्षेत्र	शिक्षा के परिणाम / घटक	एन एस क्यू एफ के स्तर से परिणाम कैसे सम्बंधित है व्याख्या करें	एन.एस.क्यू. एफ स्तर
प्रक्रिया			
व्यसायीक कौशल			
मुख्य कौशल			
जिम्मेदारी			
प्रक्रिया			

NSQF योग्यता फ़ाइल

धारा 3 आवश्यकता के सबूत

26	इस बात का क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता की अनुमानित स्वीकृति क्या है और इस अनुमान का आधार क्या?											
आधार												
कालीफिकेशन की आवश्यकता	व्यावसायिक मानचित्र के लिए कंपनियों से डेटा एकत्र करते समय, हमने कारखाने से फीडबैक भी लिया, जिसे उन जॉबरोल के योग्यता पैक को बनाने में इस्तमाल किया जाना था और उनको प्राथमिकता दी जानी थी। काफी मात्रा में लोगोंकी आवश्यकता थी, और कम्पनी को लगता था की लोगो गुणवान कारीगर की भारी मात्रा में कमी का सामना करना पड़ रहा है											
इन्डस्ट्री संबद्धता	इसके लिए गवर्निंग काउंसिल ए.एम.एच.एस.एस. सी अंतिम स्वीकृति और समर्थन (दिया।5 छोटी 5 मध्यम 5 बड़ी) इन्डस्ट्री ने इस जॉब रोल के लिए मान्यता दी											
कालीफिकेशन का उपयोग	स्किल गैप स्टडी की रिपोर्ट जो की इंडस्ट्री के लिए बनाई गई और साथ ही दूसरे शोध डेटा की रिपोर्ट के आधार पर यह साबित नहीं होता है की यह बिलकुल सटीक अनुमान है • इंडस्ट्री के द्वारा दिये गए फीडबैक और उनकी माँग से एकबार फिर से यह नहीं माना जा सकता की is माँग की संख्या सही है • प्रशिक्षण की अवधि, और वर्तमान संभावित प्रशिक्षण की क्षमता • मांग और आपूर्ति के संबंध में अधिक सटीक होने के लिए एक एल.एम.आई. एस विकास पहल की जा रही है • कपडे और टेक्सटाइल के व्यसाय में रोजगार की संभावना 2022 कम से कम 21.54 मिलियन होगी और जो की 2013 से बढ़ कर 2022 6.31 % होगई है, वर्ष में परिधानों के निर्माण के लिए 4.58 मिलियन लोगों की आवश्यकता होगी।											
अनुमानित उठाव	<table><tr><th>क्यू पी जॉब रोल का नाम</th><th>" राज्य जहाँ पर माँग है</th><th>" राज्य जहाँ पर माँग है</th><th>आने वाले 3 साला का अनुमान</th></tr><tr><td>वाशिंग मशीन ऑपरेटर</td><td>पैन इंडिया</td><td>पैन इंडिया</td><td>300</td></tr></table>				क्यू पी जॉब रोल का नाम	" राज्य जहाँ पर माँग है	" राज्य जहाँ पर माँग है	आने वाले 3 साला का अनुमान	वाशिंग मशीन ऑपरेटर	पैन इंडिया	पैन इंडिया	300
क्यू पी जॉब रोल का नाम	" राज्य जहाँ पर माँग है	" राज्य जहाँ पर माँग है	आने वाले 3 साला का अनुमान									
वाशिंग मशीन ऑपरेटर	पैन इंडिया	पैन इंडिया	300									
27	सम्बंधित लाइन मंत्रालय सरकार / नियामक संस्था दस्तावेज के प्रमाण का समर्थन करता है											
28	योग्यता सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए? तथा यह सुनिश्चित करे की एन.एस.क्यू.एफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं है? डुप्लीकेट योग्यता प्रस्तुत करने का औचित्य बताएं • कार्य शुरू करने से पहले एन.एस.डी.सी की अंडर-डेवलपमेंट क्यूपी की सूची की जाँच की थी • एन.एस. डी. सी और क्यू आर सी संगठन ने भी इसको स्वकृति दी											

NSQF योग्यता फ़ाइल

29	योग्यता की देख रेख की समीक्षा करने के लिए क्या तरीके हैं? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस स्थान पर योग्यता को संशोधित किया जाएगा? समीक्षा करने की प्रक्रिया को उल्लिखित करें? • प्रशिक्षण संस्था के साथ बातचीत करने के लिए एसएससी द्वारा एजेंसियों को नियुक्त किया गया है फीडबैक को एकत्रित करने के लिए और उसको लागू करने के लिए • आकलन के परिणामों की निगरानी करने के लिए • नौकरी लगने के बाद नियुक्ति कर्ता के द्वारा फीडबैक देना
----	---

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय से सम्बंधित जानकारी देने के लिए सबसे नवीनतम दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य जुड़े हुए दस्तावेज़ों का विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहाँ प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ जानकारी दें।

धारा 4

प्रगति के प्रमाण

30	योग्यताओं के डिजाइन करने में क्या कदम उठाए गए हैं, या दूसरी योग्यताओं को सुनिश्चित करने के लिए की यह स्पष्ट रास्ता है इस क्षेत्र के लिए स्पष्ट प्रगति को दर्शाने के लिए करियर का नक्शा यहां दिखाएं जिस तरह से एक श्रमिक को प्रशिक्षित और शिक्षित किया जाता है, उसकी गतिशीलता प्रभावित होती है। यह सुनिश्चित करे की जो क्षैतिज और ऊर्ध्वाधर योग्यता को बनाया गया है, और राज्यों को सभी आवश्यक कौशल बताता है विशेष नौकरी की भूमिका और कौशल विकास का स्तर समय के साथ कौशल का अभ्यास करते हैं वाशिंग मशीन ऑपरेटर प्रसंस्करण पर्यवेक्षक (ऊर्ध्वाधर गतिशीलता) बन जाएगा
----	---

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए उस विषय से संशोधित नवीनतम दस्तावेज़ संलग्न करें

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य जुड़े हुए दस्तावेज़ों का विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहाँ प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ जानकारी दें।