

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

योग्यता फ़ाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण एवं प्रस्तुत करने वाले निकाय का नाम और पता:

अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल
तीसरी मंजिल, प्लैट नंबर ए-312 से ए-323, सोमदत्त चैंबर- I,
भीकाजी कामा प्लेस,
अफ्रीका एवेन्यू,
नई दिल्ली – 110066

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: श्री मान अमित सिंह, श्री मती प्रिया माथुर

कंपनी में स्थान : जॉइंट डायरेक्टर-मानक और गुणवत्ता, जॉइंट डायरेक्टर-मानक और गुणवत्ता

पता अगर ऊपर दिए गए विवरण से अलग है :

दूरभाष संख्या: 9599929121, 8810692673

ईमेल पता: jdqs@sscammh.com, ddqs@sscammh.com

योग्यता फ़ाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. योग्यता पैक - अनुलग्नक 1
2. मॉडल पाठ्यचर्या - अनुलग्नक 2
3. संबद्धता प्रोटोकॉल- अनुलग्नक 3
4. उद्योग मान्यता- अनुलग्नक 4

मॉडल पाठ्यक्रम जोड़ा जाएगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षक योग्यता
- पाठ योजना
- प्रशिक्षण अवधि का सिद्धांत/व्यावहारिक घटक में वितरण

सारांश

1	योग्यता शीर्षक	स्विंग मशीन ऑपरेटर निट्स
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	ए.एम.एच/क्यू0305 संस्करण3.0
3	एनसीओ कोड और व्यवसाय	एन.सी.ओ 2015/8263.10
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पकालिक या दीर्घकालिक है)	योग्यता की प्रकृति एक योग्यता पैक (क्यूपी) योग्यता का मुख्य उद्देश्य पदधारी को ऊष्मायन उपकरण के कामकाज का आकलन करने और सेटर्स के विनिर्देश तय करने के लिए प्रशिक्षित करना है.
5	बॉडी जो की योग्यता प्रदान करेगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (एएमएचएसएससी)

NSQF QUALIFICATION FILEApproved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (एएमएचएसएससी)
7	अगर जरूरी है तो क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, (यदि हाँ, तो एक प्रतिलिपि संलग्न करें)	हाँ अनुलग्नक (3)
8	व्यवसाय जिसके लिए योग्यता शिक्षा प्रदान करती है	स्विंग मशीन ऑपरेटर निट्स
9	व्यवसाय का नौकरी विवरण	यह इकाई कार्य क्षेत्रों और गतिविधियों को व्यवस्थित / बनाए रखने के लिए आवश्यक प्रदर्शन मानदंड, ज्ञान और समझ और कौशल और क्षमता प्रदान करती है ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि उपकरण और मशीनें मानदंडों के अनुसार रखी जाती हैं। यह कार्यस्थल पर स्वयं और दूसरों के लिए खतरों और संभावित जोखिमों की पहचान, रोकथाम, नियंत्रण, न्यूनतम और समाप्त करने के लिए प्रक्रियाओं और अनुपालन मानकों को भी शामिल करता है।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएं	लागू नहीं
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और नियामक आवश्यकता (प्रदान किये जाने वाले दस्तावेजी साक्ष्य)	लागू नहीं
12	एन.एस.क्यू.एफ.में योग्यता का स्तर	स्तर 3
13	योग्यता को पूरा करने के लिए अपेक्षित प्रशिक्षण/सीखने की अपेक्षित मात्रा	330 घंटे (थ्योरी: 120, प्रैक्टिकल: 210)
14	इस योग्यता में उपयोग होने वाले उपकरणों की सांकेतिक सूची	संलग्न है
15	प्रवेश आवश्यकताएँ और / या अनुशंसाएँ और न्यूनतम आयु	<ul style="list-style-type: none">• कक्षा 9 बिना अनुभव के (या)• कक्षा 8 पास और बिना किसी अनुभव के व्यावसायिक विषय के साथ नियमित स्कूल में लगातार पढ़ाई कर रहा है (या)• प्रासंगिक अनुभव के 1 वर्ष के साथ 8वीं कक्षा पास

NSQF QUALIFICATION FILEApproved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

		(या) • प्रासंगिक अनुभव के 4 वर्षों के साथ 5वीं कक्षा उत्तीर्ण (या) • 5 साल के अनुभव के साथ पढ़ने और लिखने की क्षमता न्यूनतम आयु: 18 साल		
16	योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	स्पेशलाइज्ड स्विंग मशीन ऑपरेटर		
17	आर पी एल की व्यवस्था रिकॉग्नेसन ऑफ़ प्रायर लर्निंग	आर पी एल की परीक्षा उसी प्रकार से होगा जैसे ऐ। एम. एच. एस. एस. सी का साधारण तरीका होता है। ए.एम.एच.एस.एस.सी मानता है कि ऐसे उम्मीदवार हो सकते हैं जिनके पास परिधान क्षेत्र में पूर्व सीखने का अनुभव है और प्रमाणित होने के इच्छुक है। ऐसे उम्मीदवार अपने कौशल के परीक्षण और प्रमाणन के लिए ए.एम.एच.एस.एस.सी में आवेदन कर सकते हैं प्रशिक्षण साझेदारों की जिम्मेदारी होगी कि वे मोबिलाइजेशन कैंपों और विज्ञापनों के माध्यम से आरपीएल के लिए उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श करें। आरपीएल प्रक्रिया का विवरण एएमएचएसएससी द्वारा दस्तावेज के तहत परिभाषित किया गया है- पी एम के वी वार्ड के तहत पूर्व शिक्षा की मान्यता के लिए दिशानिर्देश है.		
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता जहां जाना जाता हो (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराए जाएं)	अभी तक नहीं हुआ		
19	योग्यता की पुन्हा समीक्षा की तिथि योजनाबद्ध तरीके से	17/11/2025		
20	योग्यता की औपचारिक संरचना अनिवार्य घटक			
	घटक का शीर्षक और पहचान कोड/एनओएस/सीखने के परिणाम	अनिवार्य/वैकल्पिक	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल और सॉफ्ट स्किल्स)	अनिवार्य	30	3
(ii)	एएमएच/एन0102: कार्य क्षेत्र, औजारों और मशीनों का रखरखाव करें	अनिवार्य	30	4
(iii)	एएमएच/एन0104: उद्योग, विनियामक, संगठनात्मक आवश्यकताओं और कार्य भूमिकाओं की हरियाली का अनुपालन करें	अनिवार्य	30	4
(iv)	एएमएच/एन0305: सिलाई/लाइन पर्यवेक्षक से प्राप्त योजना के अनुसार बुने हुए कपड़ों की सिलाई की प्रक्रिया के लिए योजना बनाएं और तैयार करें	अनिवार्य	60	3
(v)	एएमएच/एन0306: योजना के अनुसार बुने हुए कपड़ों की सिलाई करें	अनिवार्य	120	3
(vi)	एएमएच/एन0307: जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ उत्पादन लाइन में स्वास्थ्य और सुरक्षा बनाए रखें	अनिवार्य	30	3
(vii)	रोज़गार कौशल	अनिवार्य	30	2
	योग		330	

अनुभाग 1 मूल्यांकन

<p>21</p>	<p>ए एम एच एस एस सी जुडी है विभिन्न मूल्यांकन करने वाली कम्पनी (अससेमेंट बॉडी) के साथ जो मूल्यांकन को आगे बढ़ाते है: नववृत्ति टेक्नोलॉजी स्किल मंत्रा फैशन फ्यूचर अमृत स्किल डेवलोपमेंट प्राइवेट लिमिटेड एस्सेसर इंडिया प्राइवेट लिमिटेड एडुवॉन्टेज प्राइवेट लिमिटेड करियर पॉइंट मैथर्ड अप्रेरल कॉन्सटेंसी इंडिया प्राइवेट</p>
<p>22</p>	<p>आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन आगे ले कर जाएगा ? आर.पी.एल स्वीकृत योग्यता पैक पर आधारित होगा और, योग्यता पैक में उल्लिखित मूल्यांकन मानदंड और सामान्य एए स सी आई मूल्यांकन प्रक्रिया के अनुसार किया जाएगा प्रशिक्षण भागीदार या संचालन समिति द्वारा निर्धारित कोई अन्य प्राधिकरण आरपीएल के लिए पात्र उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श शिविरों और विज्ञापनों के माध्यम से करेगा जुटाए गए उम्मीदवारों को परामर्श दिया जा सकता है, मानकीकृत एनएसक्यूएफ ढांचे के बारे में उन्मुख किया जा सकता है और आकलन के लिए संबंधित नौकरी की भूमिका के उपयुक्त स्तर के आधार पर उनकी मौजूदा योग्यता को मैप किया जाएगा। नामांकित उम्मीदवारों का मूल्यांकन सेक्टर स्किल काउंसिल (एसएससी) द्वारा तय किए गए मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर सेक्टर स्किल काउंसिल से संबद्ध असेसमेंट एजेंसी द्वारा किया जाएगा। उम्मीदवार को एसएससी द्वारा तय किए गए किसी विशेष क्यूपी के न्यूनतम मूल्यांकन मानदंड में उत्तीर्ण होना होगा। वैध आधार या वैकल्पिक आईडी (प्रक्रिया के अनुसार) के साथ सफलतापूर्वक मूल्यांकन किए गए उम्मीदवार क्यूपी-एनओएस आधारित प्रमाणन के लिए पात्र होंगे</p>
<p>23</p>	<p>सम्पूर्ण मूल्यांकन रणनीति एक उल्लेख करे और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं। भौगोलिक/भौतिक बाधाओं और लक्ष्य खंड को ध्यान में रखते हुए एक मजबूत प्रौद्योगिकी सक्षम मूल्यांकन पद्धति तैयार की गई है जो तीन तरीकों के माध्यम से एक प्रशिक्षु के ज्ञान और कौशल का आकलन करती है: ए. स्थानीय भाषाओं में बहुविकल्पीय पाठ और चित्र आधारित प्रश्नों के उपयोग के माध्यम से एक ऑफ़लाइन टैबलेट आधारित परीक्षा बी. मैदान पर वास्तविक प्रदर्शन सी. मौखिक</p> <p>ए. एम. एच. एस. एस. सी. की मूल्यांकन नीति:</p> <ul style="list-style-type: none"> • प्रश्नों को योग्यता पैक और प्रत्येक एनओएस वेटेज के आधार पर बनाया जाता है • मूल्यांकन मानदंड प्रत्येक योग्यता पैक के लिए विकसित किए गए हैं जो की प्रत्येक (पीसी) और एन.ओ.एस आधार पर अंक दिए हैं • प्रश्न बैंक सैद्धांतिक और व्यावहारिक ज्ञान का आकलन करने के लिए विकसित किया गया है, और गुणवत्ता सुनिश्चित करने के लिए, प्रत्येक ट्रेनी को अलग-अलग प्रश्न मिलते हैं • उद्योग की मांगों के अनुसार विशेष रूप से व्यावहारिक कौशल पर प्रशिक्षु का आकलन

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	करने के लिए मुख्य रूप से उद्योग से मूल्यांकनकर्ता के रूप में विषय वस्तु विशेषज्ञ का पैनल बनाया जाता है आवश्यकता के अनुसार क्षेत्रीय भाषाओं में टैबलेट या पेन या पेपर पर अधिमानतः मूल्यांकन किया जाता है
--	---

कृपया मूल्यांकन और/या आरपीएल के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

मूल्यांकन साक्ष्य

सारांश में "योग्यता की औपचारिक संरचना" में सूचीबद्ध प्रत्येक घटक के लिए एक ग्रीड को पूरा करें।

ध्यान दें :- इस ग्रीड को योग्यता दस्तावेज़ के किसी भी हिस्से से बदला जा सकता है जो समान जानकारी दिखाता है - यानी मूल्यांकन किए जाने वाले सीखने के परिणाम, मूल्यांकन मानदंड और मूल्यांकन के साधन हैं

24. मूल्यांकन साक्ष्य

शीर्षक के घटक:

मूल्यांकन वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड
कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों का रख-रखाव करें	पी सी 1. स्वच्छ और खतरे से मुक्त कार्य क्षेत्र को बनाए रखने के लिए सामग्री, मशीनरी, उपकरण और उपकरणों को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में पी सी 2. सामान को समलने और उठाने के सही प्रक्रिया का पालन करने में पी सी 3 वेस्टेज को कम करने के लिए सामग्री का कुशलतापूर्वक उपयोग करने में। कचरे को सुरक्षित रूप से निर्धारित स्थान पर डालने में पी सी 4 जिम्मेदारी और सहमति के साथ निर्धारित साफ सफाई की चल रही प्रक्रिया को आगे बढ़ाने की जिम्मेदारी लेने में पी सी 5 किसी भी असुरक्षित या क्षतिग्रस्त मशीन और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट संबंधित कर्मियों को करने में पी सी 6 सही मशीन गार्ड जगह पर है सुनिश्चित करने में पी सी 7 एक आरामदायक स्थिति में काम करें और सही अवस्था बनाए रखने में पी सी 8 इस्तमाल के बाद स्टोर के उपकरण को साफ कर के सुरक्षा पूर्वक रखने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन

NSQF QUALIFICATION FILEApproved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

सफल - असफल	
मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
उद्योग, नियामक, संगठन की आवश्यकता और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें	<p>पीसी1. संगठनात्मक मानकों, ग्रीनिंग समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करने में।</p> <p>पीसी 2. अपने कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करें और उनका पालन करें और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में</p> <p>पीसी3. अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल हों और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में।</p> <p>पीसी4. स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित और सही ढंग से संभालना और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में</p> <p>पीसी5. किसी की जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और / या सफाई को पूरा करें और काम में आने वाली रुकावटों से प्रभावी ढंग से निपटने में।</p> <p>पीसी6. असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की सूचना संबंधित कर्मियों को देने में</p> <p>पीसी7. काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में</p> <p>पीसी8. विभिन्न डिज़ाइन सॉफ्टवेयर पर काम करते समय प्रभावी कार्य करने और बैकअप फ़ाइल बनाए रखने के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करने में</p> <p>पीसी9. डिज़ाइन कार्य की सभी सॉफ्ट कॉपी फ़ाइलों</p>

NSQF QUALIFICATION FILEApproved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	में और साथ ही भविष्य के संदर्भ के लिए रखी जाने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
मशीन की जांच और सिलार्ड का परीक्षण करे	<p>पी सी 1 निर्माता के निर्देशों के अनुसार बुना हुआ घटकों के उत्पादन आवश्यकता के अनुसार मशीन सेटिंग की जाँच करें यदि मशीन की सेटिंग में साथ कोई समस्या है तो सेटिंग को सही करने के लिए मैकेनिक या सुपरवाइज़र को सूचित करने में</p> <p>पी सी 2 सुरक्षित काम करने के लिए मशीन की सुई, फुट, स्पूल आदि कसकर सेट किए गए हैं सुनिश्चित करने में</p> <p>पी सी 3 उपयोग की जाने वाली सामग्री उत्पाद के अनुसार है और जहां लागू हो, उत्पादों की एक जोड़ी के बीच मिलान विनिर्देशों को पूरा करती है। यदि विनिर्देशन को पूरा करने में कोई विचलन लाइन के पर्यवेक्षक या गुणवत्ता नियंत्रक को सूचित करता है सुनिश्चित करने में</p> <p>पी सी 4 धागे का इस्तमाल दी गई गुणवत्ता और परिधान शैलि के आवश्यकता के अनुसार रंग किया जाता है सुनिश्चित करने में</p> <p>पी सी 5 उत्पादन शुरू करने से पहले बेकार कपड़े पर सिलार्ड सिलार्ड की गुणवत्ता की जांच करने में</p> <p>पी सी 6 सही घटक के नम्बर को मिला कर सिलार्ड करे कंपोनेंट को सिलने के बाद ऑपरेशन के लिए पास करने से पहले स्टिचिंग क्वालिटी की स्वयं जांच करने में</p> <p>पी सी 7 सिलार्ड के दौरान सिलार्ड की प्रक्रिया में संदेह होने पर, निर्देश के अस्पष्ट होने पर सुपरवाइज़र से प्रश्न पूछने में</p>
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

NSQF QUALIFICATION FILEApproved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
बुना हुआ कपड़ा के पैनल को सिलाई करने के लिए आवश्यक तत्व	<p>पी सी1 उत्पाद के अनुसार मशीन पर काम करने का कौशल कपडे या मेड अप और होम फर्निशिंग में काम करने में</p> <p>पी सी2 कौशल के अनुसार उसको कपडे की आवश्यकता, और मशीन के अटैचमेंट की जानकारी हो जैसे बाइंडर की मशीन, फ़ोल्डर, आवश्यक आदि उपकरण, जानकारी प्राप्त करने में</p> <p>पी सी3 इंडस्ट्रियल इंजीनियर द्वारा दिए गए निर्देश अनुसार ले आउट सही है और सुचारू रूप के उत्पादक काम हो रहा है सुनिश्चित करने में</p> <p>पी सी 4 उत्पाद की आवश्यकता के अनुसार सही क्रम में सही सामग्री की सिलाई करे निर्दिष्ट सिलाई प्रकार (सिलाई वर्ग), हेम और सीम के अनुसार विनिर्देश को करने में</p> <p>पी सी 5 जटिल सिलाई संचालन ठीक और सही तरीके से करने में</p> <p>पी सी 6 सिले हुए उत्पाद टेक पैक के अनुसार और प्रति इंच सिलाई के संदर्भ में लेबल और ट्रिमिंग के विनिर्देशों को पूरा करते हैं, सुनिश्चित करने में</p> <p>पी सी7 सुपरवाईज़र द्वारा दिए गए निर्देश के अनुसार सीम अलाउंस अनुसार सिलाई की गई है सुनिश्चित करने में</p> <p>पी सी 8 जॉब कार्ड में दिए गए मानकों और विनिर्देशों के अनुसार सिले हुए घटकों की जांच करने में</p> <p>पी सी 9 सिलाई का काम विनिर्देश से मेल खाता है सुनिश्चित करने में</p> <p>पी सी10 उत्पादन की गुणवत्ता को इंडस्ट्रियल इंजीनियर के द्वारा दिए गए निर्देश के अनुसार बनाए रखने में</p>
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
--	--------------------------------

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

<p>जेडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षित कार्यस्थल बनाए रखें</p>	<p>पीसी 1. पर्यवेक्षकों या अन्य अधिकृत कर्मियों के लिए संभावित जोखिमों / खतरों के लिए कार्यस्थल और प्रक्रियाओं की निगरानी करें और लैंगिक समानता और पीडब्ल्यूडी (विकलांग लोग) की सुरक्षा सुनिश्चित करने में ।</p> <p>पीसी 2. व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरणों का उपयोग और रखरखाव करें जैसे नाक के मास्क, लॉकगार्ड, आंखों की सुरक्षा के कपड़े आदि कंपनी के प्रोटोकॉल के अनुसार करने में</p> <p>पीसी3. संभावित जोखिमों से कार्यस्थल और मशीन और उपकरणों से शारीरिक चोट, आग, आदि और कार्य क्षेत्र की जाँच करने में</p> <p>पीसी4 सिलाई मशीनों और अन्य संबंधित उपकरणों जैसे ढीली सिलाई, लापता भागों, आदि में खराबी को पहचानें और (यदि संभव हो तो) ठीक करने में</p> <p>पीसी 5 स्वयं के जेडर पहचानने और जेडर भूमिका पर प्रतिबिंबित करने की क्षमता। जेडर और उसकी अवधारणाओं का अभ्यास, स्वीकृति और आंतरिककरण करने में</p> <p>पीसी6 प्राथमिक उपचार, फायर फिटिंग और आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रशिक्षण लेना और कार्यस्थल पर आयोजित मॉक-ड्रिल/निकासी प्रक्रियाओं में सक्रिय रूप से भाग लेने के साथ ही जेडर भेदभाव को समाप्त करने और जेडर समावेशी शब्दों में संवाद करने के लिए संलग्न और भाग लेने में</p>
<p>मूल्यांकन के साधन 1</p>	<p>TAB आधारित ऑनलाइन मूल्यांकन</p>
<p>मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।</p>	<p>आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन</p>
<p>सफल / असफल</p>	

<p>मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस</p>	<p>परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड</p>
--	--

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

<ul style="list-style-type: none">• एम्प्लॉयबिलिटी स्किल्स (रोज़गार कौशल) का परिचय• संवैधानिक मूल्य - नागरिकता• 21वीं सदी में एक पेशेवर बनना• बुनियादी अंग्रेजी कौशल• संवाद कौशल• विविधता और समावेशन• वित्तीय और कानूनी साक्षरता• आवश्यक डिजिटल कौशल• उद्यमिता• ग्राहक सेवा• शिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयार होना	<p>एम्प्लॉयबिलिटी स्किल्स (रोज़गार कौशल) का परिचय पीसी1. नौकरी की आवश्यकताओं को पूरा करने में रोजगार योग्यता कौशल के महत्व को समझें</p> <p>संवैधानिक मूल्य – नागरिकता पीसी 2. संवैधानिक मूल्यों, नागरिक अधिकारों, कर्तव्यों, व्यक्तिगत मूल्यों और नैतिकता और पर्यावरण की दृष्टि से स्थायी प्रथाओं की पहचान करें।</p> <p>21वीं सदी में एक पेशेवर बनना पीसी3. आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, सकारात्मक दृष्टिकोण, आत्म-प्रेरणा, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, समय प्रबंधन, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने की मानसिकता आदि जैसे 21 वीं सदी के कौशल की व्याख्या करें।</p> <p>बुनियादी अंग्रेजी कौशल पीसी4. कुछ बुनियादी अंग्रेजी वाक्यांशों या वाक्यों का उपयोग करके दूसरों के साथ बात करें</p> <p>संवाद कौशल पीसी5. दूसरों के साथ संवाद करते समय अच्छे शिष्टाचार का पालन करें पीसी6. एक टीम में दूसरों के साथ काम करें</p> <p>विविधता और समावेशन पीसी7. सभी जेंडर और पीडब्ल्यूडी के साथ उचित रूप से संवाद और व्यवहार करें पीसी8. यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी समस्या की रिपोर्ट करें</p> <p>वित्तीय और कानूनी साक्षरता पीसी9. विभिन्न वित्तीय उत्पादों और सेवाओं का सुरक्षित रूप से उपयोग करें पीसी10. आय, व्यय, बचत आदि की गणना करें। पीसी11. कानूनी अधिकारों और कानूनों के अनुसार किसी भी शोषण के लिए संबंधित अधिकारियों से संपर्क करें</p> <p>आवश्यक डिजिटल कौशल पीसी12. डिजिटल उपकरणों का संचालन करें और इसकी विशेषताओं और अनुप्रयोगों का सुरक्षित रूप से उपयोग करें पीसी13. सुरक्षित रूप से इंटरनेट और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म का उपयोग करें</p>
---	---

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	<p>उद्यमिता</p> <p>पीसी14. संभावित व्यवसाय के अवसरों को पहचानें और उनका आकलन करें</p> <p>पीसी15. पैसे की व्यवस्था और संबंधित वित्तीय और कानूनी चुनौतियों के लिए स्रोतों की पहचान करें</p> <p>ग्राहक सेवा</p> <p>पीसी16. विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करें</p> <p>पीसी17. ग्राहकों की जरूरतों को पहचानें और उन्हें उचित रूप से संबोधित करें।</p> <p>पीसी18. उचित स्वच्छता और सौंदर्य मानकों का पालन करें।</p> <p>शिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयार होना</p> <p>पीसी19. एक बुनियादी बायोडाटा बनाएं</p> <p>पीसी20. उपयुक्त नौकरियों की तलाश करें और आवेदन करें</p> <p>पीसी21. आवश्यकता के अनुसार शिक्षुता अवसरों को पहचानें और पंजीकृत करें</p>
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	ऑफलाइन मूल्यांकन (आवश्यक उपकरणों के साथ)
सफल - असफल	

नौकरी की भूमिका: स्विंग मशीन ऑपरेटर निट्स

योग्यता पैक: ए .एम .एच .एस. एस. सी/क्यू 0305 संस्करण2.0

सेक्टर स्किल काउंसिल: अपैरल, मेड-अप्स एंड होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (एएमएचएसएससी)

मूल्यांकन दिशानिर्देश:

1. सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड बनाए जाएंगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. सिद्धांत भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा
3. सभी अनिवार्य एनओएस के लिए और जहां लागू हो, चयनित वैकल्पिक/विकल्प एनओएस/एनओएस.परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र के सेट पर (नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार) मूल्यांकन आयोजित किया जाएगा।
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेसियां प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सैद्धांतिक भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

5. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इस मानदंड के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र में प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
6. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को क्यूपी में कम से कम 70% कुल स्कोर करना चाहिए।
7. असफल समापन के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की मांग कर सकता है।

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

एएमएच/एन0102: कार्य क्षेत्र में , उपकरण और मशीनों को बनाए रखें					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखने में	14	49	-	7
पीसी 1	स्वच्छ और खतरे से मुक्त कार्य क्षेत्र को बनाए रखने के लिए सामग्री, मशीनरी, उपकरण और उपकरणों को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में	3	10	-	1
पीसी 2	सही तरीके से उठाने और संभालने की प्रक्रियाओं का प्रयोग करने में	2	7	-	1
पीसी 3	अपशिष्ट को कम करने और निर्धारित स्थान पर सुरक्षित रूप से कचरे के निपटान के लिए सामग्री का कुशलतापूर्वक उपयोग करने में ।	2	4	-	1
पीसी 4	जिम्मेदारी और सहमति के साथ निर्धारित साफ सफाई की चल रही प्रक्रिया को आगे बढ़ाने की जिम्मेदारी लेने में	2	10	-	1
पीसी 5	अधिकृत कर्मियों को किसी भी असुरक्षित या क्षतिग्रस्त उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट करने में	1	2	-	0.5
पीसी 6	सुनिश्चित करने में कि मशीन गार्ड सही जगह में हैं	2	2	-	0.5
पीसी 7	आरामदायक स्थिति में काम करें और सही मुद्रा बनाए रखने में	1	7	-	1
पीसी 8	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में	1	7	-	1
	एनओएस योग	14	49	-	7
एएमएच/एन0104: उद्योग, नियामक, संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	उद्योग, नियामक, संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करने में	20	10		10
पीसी 1	संगठनात्मक मानकों, ग्रीनिंग समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करने में ।	2	1	-	1
पीसी 2	अपने कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करें और उनका पालन करें और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित	2	1	-	1

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

	करने में				
पीसी 3	अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल होने में होने में और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में।	2	1	-	1
पीसी 4	स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित और सही ढंग से संभालना और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में	3	2	-	2
पीसी 5	किसी की जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और / या सफाई को पूरा करें और काम में आने वाली रुकावटों से प्रभावी ढंग से निपटने में।	3	1	-	1
पीसी 6	असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की सूचना संबंधित कर्मियों को देने में	2	1	-	1
पीसी 7	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में	2	1	-	1
पीसी 8	विभिन्न डिज़ाइन सॉफ्टवेयर पर काम करते समय प्रभावी कार्य करने और बैकअप फ़ाइल बनाए रखने के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करने में	2	1	-	1
पीसी 9	डिजाइन कार्य की सभी सॉफ्ट कॉपी फाइलों में और साथ ही भविष्य के संदर्भ के लिए रखी जानी चाहिए	2	1	-	1
	एनओएस योग	20	10		10
ए.एम.एच/एन0305: सिलाई की प्रक्रिया की योजना और तैयारी निट्स फैब्रिक की सिलाई/ के लिए लाइन सुपरवाइज़र से मिले सिलाई की योजना के लिए					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	मशीन की जांच और सिलाई का परीक्षण करे	20	70	-	10
पीसी 1	निर्माता के निर्देशों के अनुसार बुना हुआ घटकों के उत्पादन आवश्यकता के अनुसार मशीन सेटिंग की जाँच करें यदि मशीन की	5	10	-	1

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

	सेटिंग में साथ कोई समस्या है तो सेटिंग को सही करने के लिए मैकेनिक या सुपरवाइज़र को सूचित करने में				
पीसी 2	सुरक्षित काम करने के लिए मशीन की सुई, फुट, स्पूल आदिकसकर सेट किए गए हैं सुनिश्चित करने में	5	10	-	2
पीसी 3	उपयोग की जाने वाली सामग्री उत्पाद के अनुसार है और जहां लागू हो, उत्पादों की एक जोड़ी के बीच मिलान विनिर्देशों को पूरा करती है। यदि विनिर्देशन को पूरा करने में कोई विचलन लाइन के पर्यवेक्षक या गुणवत्ता नियंत्रक को सूचित करता है सुनिश्चित करने में	3	10	-	1
पीसी 4	धागे का इस्तमाल दी गई गुणवत्ता और परिधान शैली के आवश्यकता के अनुसार रंग किया जाता है सुनिश्चित करने में	2	10	-	2
पीसी 5	उत्पादन शुरू करने से पहले बेकार कपड़े पर सिलाई सिलाई की गुणवत्ता की जांच करने में	1	20	-	1
पीसी 6	सही घटक के नम्बर को मिला कर सिलाई करे कंपोनेंट को सिलने के बाद ऑपरेशन के लिए पास करने से पहले स्टिचिंग क्वालिटी की स्वयं जांच करने में	3	8	-	2
पीसी 7	सिलाई के दौरान सिलाई की प्रक्रिया में संदेह होने पर, निर्देश के अस्पष्ट होने पर सुपरवाइज़र से प्रश्न पूछने में	1	2	-	1
	एनओएस योग	20	70	-	10
ए.एम.एच/एन 0306: योजना के अनुसार बुने हुए कपड़ों की सिलाई करें					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	बुना हुआ कपड़ा के पैनल को सिलाई करने के लिए आवश्यक तत्व	27	94	-	14
पीसी 1	उत्पाद के अनुसार मशीन पर काम करने का कौशल कपड़े या मेड अप और होम फर्निशिंग में काम करने में	4	4	-	1
पीसी 2	कौशल के अनुसार उसको कपड़े की आवश्यकता, और मशीन के अटैचमेंट की जानकारी हो जैसे बाइंडर की मशीन, फ़ोल्डर, आवश्यक आदि उपकरण, जानकारी प्राप्त करने में	4	5	-	2
पीसी 3	इंडस्ट्रियल इंजीनियर द्वारा दिए गए निर्देश अनुसार ले आउट सही है और सुचारू रूप के उत्पादक काम हो रहा है सुनिश्चित करने में	2	5	-	1

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

पीसी 4	उत्पाद की आवश्यकता के अनुसार सही क्रम में सही सामग्री की सिलाई करे निर्दिष्ट सिलाई प्रकार (सिलाई वर्ग), हेम और सीम के अनुसार विनिर्देश को करने में	2	20	-	1
पीसी 5	जटिल सिलाई संचालन ठीक और सही तरीके से करने में	3	20	-	2
पीसी 6	सिले हुए उत्पाद टेक पैक के अनुसार और प्रति इंच सिलाई केसंदर्भ में लेबल और ट्रिमिंग के विनिर्देशों को पूरा करते हैं, सुनिश्चित करने में	4	9	-	2
पीसी 7	सुपरवाइज़र द्वारा दिए गए निर्देश के अनुसार सीम अलाउंस अनुसार सिलाई की गई है सुनिश्चित करने में	2	9	-	2
पीसी8	जॉब कार्ड में दिए गए मानकों और विनिर्देशों के अनुसार सिले हुए घटकों की जांच करने में	2	9	-	1
पीसी9	सिलाई का काम विनिर्देश से मेल खाता है सुनिश्चित करने में	2	5	-	1
पीसी10	उत्पादन की गुणवत्ता को इंडस्ट्रियल इंजीनियर के द्वारा दिए गए निर्देश के अनुसार बनाए रखने में	2	8	-	1
	एनओएस योग	27	94	-	14

ए.एम.एच/एन0307: जेडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ उत्पादन लाइन में स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षा बनाए रखें

पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	जेडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षित कार्यस्थल बनाए रखें	11	39	-	5
पीसी 1	पर्यवेक्षकों या अन्य अधिकृत कर्मियों के लिए संभावित जोखिमों / खतरों के लिए कार्यस्थल और प्रक्रियाओं की निगरानी करें और लैंगिक समानता और पीडब्ल्यूडी (विकलांग लोग) की सुरक्षा सुनिश्चित करने में ।	1	6	-	0.5
पीसी 2	. व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरणों का उपयोग और रखरखाव करें जैसे नाक के मास्क, लॉकगार्ड, आंखों की सुरक्षा के कपड़े आदि कंपनी के प्रोटोकॉल के अनुसार करने में	2	5	-	1
पीसी 3	संभावित जोखिमों से कार्यस्थल और मशीन और उपकरणों से शारीरिक चोट, आग, आदि और कार्य क्षेत्र की जाँच करने में	2	4	-	1
पीसी 4	सिलाई मशीनों और अन्य संबंधित उपकरणों जैसे डीली सिलाई, लापता भागों, आदि में खराबी को पहचानें और (यदि संभव हो तो)	3	15	-	1

NSQF QUALIFICATION FILEApproved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	ठीक करने में				
पीसी 5	स्वयं के जेडर पहचानने और जेडर भूमिका पर प्रतिबिंबित करने की क्षमता। जेडर और उसकी अवधारणाओं का अभ्यास, स्वीकृति और आंतरिककरण करने में	1	4	-	0.5
पीसी 6	प्राथमिक उपचार, फायर फिटिंग और आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रशिक्षण लेना और कार्यस्थल पर आयोजित मॉक-ड्रिल/निकासी प्रक्रियाओं में सक्रिय रूप से भाग लेने के साथ ही जेडर भेदभाव को समाप्त करने और जेडर समावेशी शब्दों में संवाद करने के लिए संलग्न और भाग लेने में	2	5	-	1
	एनओएस योग	11	39	-	5

डीजीटी/वीएसक्यू/एन0101: एम्प्लॉयबिलिटी स्किल्स (रोज़गार कौशल) (30 घंटे)

पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी के अंक	प्रैक्टिकल के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	एम्प्लॉयबिलिटी स्किल्स (रोज़गार कौशल) का परिचय	1	1	0	0
पीसी 1	नौकरी की आवश्यकताओं को पूरा करने में एम्प्लॉयबिलिटी स्किल्स (रोज़गार कौशल) के महत्व को समझें				
	संवैधानिक मूल्य – नागरिकता	1	1	0	0
पीसी 2	संवैधानिक मूल्यों, नागरिक अधिकारों, कर्तव्यों, व्यक्तिगत मूल्यों और नैतिकता और पर्यावरण की दृष्टि से स्थायी प्रथाओं की पहचान करें।				
	21वीं सदी में एक पेशेवर बनना	1	3	0	0
पीसी 3	आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, सकारात्मक दृष्टिकोण, आत्म-प्रेरणा, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, समय प्रबंधन, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने की मानसिकता आदि जैसे 21 वीं सदी के कौशल की व्याख्या करें।				
	बुनियादी अंग्रेजी कौशल	2	3	0	0
पीसी 4	कुछ बुनियादी अंग्रेजी वाक्यांशों या वाक्यों का उपयोग करके दूसरों के साथ बात करें				
	संवाद कौशल	1	1	0	0

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

पीसी 5	दूसरों के साथ संवाद करते समय अच्छे शिष्टाचार का पालन करें				
पीसी 6	एक टीम में दूसरों के साथ काम करें				
	विविधता और समावेशन	1	1	0	0
पीसी 7	सभी जेंडर और पीडब्ल्यूडी के साथ उचित रूप से संवाद और व्यवहार करें				
पीसी 8	यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी समस्या की रिपोर्ट करें				
	वित्तीय और कानूनी साक्षरता	3	4	0	0
पीसी 9	विभिन्न वित्तीय उत्पादों और सेवाओं का सुरक्षित रूप से उपयोग करें				
पीसी 10	आय, व्यय, बचत आदि की गणना करें।				
पीसी 11	कानूनी अधिकारों और कानूनों के अनुसार किसी भी शोषण के लिए संबंधित अधिकारियों से संपर्क करें				
	आवश्यक डिजिटल कौशल	4	6	0	0
पीसी 12	डिजिटल उपकरणों का संचालन करें और इसकी विशेषताओं और अनुप्रयोगों का सुरक्षित रूप से उपयोग करें				
पीसी 13	सुरक्षित रूप से इंटरनेट और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म का उपयोग करें				
	उद्यमिता	3	5	0	0
पीसी 14	संभावित व्यवसाय के अवसरों को पहचानें और उनका आकलन करें				
पीसी 15	पैसे की व्यवस्था और संबंधित वित्तीय और कानूनी चुनौतियों के लिए स्रोतों की पहचान करें				
	ग्राहक सेवा	2	2	0	0
पीसी 16	विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करें				
पीसी 17	ग्राहकों की जरूरतों को पहचानें और उन्हें उचित रूप से संबोधित करें।				
पीसी 18	उचित स्वच्छता और सौंदर्य मानकों का पालन करें।				
	शिक्षता और नौकरियों के लिए तैयार होना	1	3	0	0
पीसी 19	एक बुनियादी बायोडाटा बनाएं				
पीसी 20	उपयुक्त नौकरियों की तलाश करें और आवेदन करें				
पीसी 21	आवश्यकता के अनुसार शिक्षता अवसरों को पहचानें				

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

खंड 2

25. स्तर के साक्ष्य

विकल्प ए

शीर्षक/योग्यता /घटक का नाम:			
एनएस क्यूएफ डोमेन	योग्यता/घटक का परिणाम	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	एनएस क्यूएफ स्तर
प्रक्रिया	<p>सिलाई मशीन ऑपरेटर बड़े पैमाने पर काम संभालते हैं क्योंकि उन्हें औद्योगिक मशीन को चलाने और प्रवृत्त करने की आवश्यकता होती है</p> <p>वे सुई और पैटर्न ब्लेड जैसे अनुलग्नकों को माउंट करते हैं और उन्हें दिए गए विनिर्देशों के अनुसार मशीन को समायोजित करते हैं</p> <p>सिलाई मशीन ऑपरेटर मशीन के नियंत्रण भी करते हैं और प्रत्येक सिलाई योजना के लिए सिलाई गति को नियंत्रित करते हैं, जिस पर वे काम करते हैं। सिलाई मशीन ऑपरेटरों के लिए सिलाई मशीन और वस्त्र उद्योग का गहन ज्ञान होना महत्वपूर्ण है</p> <p>उसको अपने रोज के को कुशलता पूर्वक करने के लिए उसके हाथ से आँख का अच्छा समन्वय होना चाहिए और मध्यम शारीरिक प्रयास का सामना करने में सक्षम होना चाहिए</p>	<p>सिलाई मशीन ऑपरेटर (निट्स) सिलाई मशीन ऑपरेटर फ्लैट लॉक मशीन जैसी विशेष सिलाई मशीन पर कपड़े सिलाई संचालन करने के लिए सिलाई मशीन को चलाने के लिए कुशल होते हैं इसमें शामिल होना, कपड़ों को मजबूत करना और सजाना या कपड़ों के हिस्से, कुशन कवर, बनाना शामिल हैं</p>	3
व्यावसायिक	<p>उसे सिलाई दोष, सिलाई प्रकार (लॉक स्टीच , चैन स्टीच , आदि), सीम</p>	<p>सिलाई मशीन ऑपरेटर (निट्स) को कपड़ों, मेड -अप</p>	3

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

ज्ञान	<p>गुणवत्ता (स्लिपेज सीम , सीम स्टेन्थ आदि) के सुधार/परिवर्तन के बारे में ज्ञान होना चाहिए</p> <p>वह जानता है उत्पादकता और गुणवत्ता के स्तर, मानकों और विनिर्देशों के अनुसार सिले हुए घटकों की जाँच करें जैसा की जॉब कार्ड में उल्लेख किया गया है</p> <p>वह जानता है कि सिलाई प्रकार सही सिलाई की जाती है उत्पाद के विनिर्देश को ध्यान में रख कर , हेम और सीम के अनुसार उत्पाद विनिर्देश के अनुसार सही सामग्री के अनुसार सही क्रम में कैसे सिलाई जाए। परिधान या मेड-अप के अनुसार सही मशीन का चयन और होम फर्निशिंग उत्पाद योजना जैसे सिंगल निडिल मशीन, ऊपर और बॉटम फ्रीट , डिफ्रेंट फ्रीट,आदि</p> <p>वह सही अटैचमेंट को परिधान के मांग के अनुसार चुन सकता हो जैसे की बाइंडर, फोल्डर, आवश्यक तंत्र उपकरण इत्यादि,उत्पादन को सुचारू रूप से चालने के लिए सामग्री की स्थिति और लेआउट का अनुकूलन सुनिश्चित कर सकता है के लिए ।</p> <p>उपकरण को संभालते समय उसको स्वस्थ और सुरक्षा प्रक्रियाओं का ज्ञान होता है</p>	<p>होम फर्निशिंग वस्तुओं और उनके निर्माण / सिलाई, मशीन (जैसे: प्लैट लॉक मशीन) और इसके संचालन, सिलाई के दौरान होने वाले दोष जैसे स्किप स्टिच, लूज स्टिच, आदि सुइयों का ज्ञान है। जैसे निडिल नंबरिंग, सुई के प्रकार आदि का ज्ञान होता है</p>	
--------------	--	--	--

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

व्यावसायिक कौशल	<p>उसे संबंधित मशीन में किसी भी क्षति/दोषपूर्ण घटक का आकलन करना आता है और तदनुसार कार्रवाई करता है</p> <p>वह लक्ष्य की तिथि और समय सीमा के संबंध में पूर्व-सिलार्ड प्रक्रियाओं की योजना बनाता है, उपकरण की व्यवस्था है जो की एक स्मूथ और निर्बाध सिलार्ड कार्य प्रक्रिया के लिए एक स्मूथ सिलार्ड कार्यप्रवाह और कट पैनल के लिए आवश्यक है</p> <p>वह सिले हुए पैनलों को इस तरह से व्यवस्थित और बंडल करता है कि सहायक के लिए पैनलों को इकट्ठा करना और अगले स्टिचर या विभाग में जाना आसान हो</p> <p>आवश्यक कार्यक्रम के अनुसार स्वास्थ्य और सुरक्षा अभ्यास की योजना बनाएं</p> <p>वह काम से संबंधित कार्यों को करने के लिए सुपरवाइज़र /टीम के साथियों के साथ काम करता है। और संबंधित मशीन की प्रतिदिन सफाई करता है और योजना बनता है</p> <p>संचालन से पहले और बाद में रोजाना संबंधित उपकरणों और कार्यस्थल की सफाई की योजना बनाएं।</p> <p>वह प्राप्त जॉब कार्ड/टेकपैक में उल्लिखित ग्राहकों की आवश्यकताओं के अनुसार फैब्रिक पैनल सिलता है और संबंधित सुपरवाइज़र से स्पष्टीकरण के लिए गुणवत्ता संबंधी इनपुट मांगता है और समझता है</p> <p>वह सिले हुए घटकों की गुणवत्ता बनाए रखने में और महत्व का आकलन करता है</p> <p>वह छोटी-मोटी त्रुटियों का स्वयं-सुधार करता है और रिपोर्ट करता है और</p>	<p>स्विंग मशीन ऑपरेटर (निट्स) को कपड़ों का ज्ञान होता है, होम फर्निशिंग और सामग्री की आवश्यकता के अनुसार सही मशीनों और सेटिंग्स के चयन के लिए निर्णय लेता है, ऑपरेशन की आवश्यकता और सामग्री की आवश्यकता के अनुसार सही सेटिंग्स का चयन करता है और संगठन के नियमों का पालन करता है। किसी भी भ्रम से बचने के लिए बुना हुआ कपड़ा पैनल सिलार्ड करते समय निर्णय लेने की प्रक्रिया होता है।</p>	3
------------------------	--	--	---

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	<p>बड़ी खराबी जैसे मशीन के खोए हुए पुर्जे / दोषपूर्ण / कपडे के बार कटे हुए हिस्से आदि के मामले में सुपरवाइज़र से समाधान मांगता है</p> <p>वह जॉब कार्ड/टेक पैक में उल्लिखित विनिर्देशों के साथ सिले हुए टुकड़े का विश्लेषण करता है और सिलाई संचालन और गुणवत्ता को प्रभावित करने वाली सामग्री से संबंधित समस्या के मूल कारण की पहचान करता है</p>		
मुख्य कौशल	<p>वह कंपनी के आवश्यक प्रारूप के रूप में उपयुक्त तकनीकी प्रपत्र, जॉब कार्ड, का निरीक्षण करता है और दस्तावेज कर के रखता है.</p> <p>उसे कंपनी के आवश्यक प्रारूप के रूप में उपयुक्त तकनीकी प्रपत्र, जॉब कार्ड, निरीक्षण करना और पत्र लिखना और दस्तावेज करना आता है</p> <p>उसे जॉब कार्ड में प्राप्त निर्देशों को पढ़ना और समझना आता हो और तदनुसार कार्य करता हो , प्रत्येक शैली के अनुसार आवश्यक सामग्री जिसे सिला जाना है और तदनुसार आवश्यकताओं को भेजता हो</p> <p>उसे कपडे की सिलाई करते समय जॉब कार्ड में उल्लिखित प्रत्येक विवरण को पढ़ना , समझने और लागू करने में सक्षम हो , गैर-अनुरूपता मानदंड, गुणवत्ता मानकों आदि से संबंधित लिखित निर्देश, मशीन और उपकरण के सुरक्षित संचालन के बारे में निर्देश और सुरक्षा संकेतों का पालन करना आता हो, और संगठन के निर्देश का पालन करना आता हो</p> <p>उसको विजुअल कार्ड में संकेतक पढ़ने और व्याख्या करने के लिए बुनियादी अंग्रेजी पढ़ना और समझना आता हो मशीन को ऑपरेट करने</p>	<p>स्विंग मशीन ऑपरेटर (निट्स) विभिन्न शैलियों से संबंधित रिकॉर्ड, संबंधित शैली के लिए आवश्यक सामग्री, गुणवत्ता मानकों और उत्पाद विनिर्देशों, सिलाई के दौरान किए गए परिवर्तन और उपकरण, सिलाई में उपयोग की जाने वाली मशीनों से संबंधित दस्तावेज बनाना आता हो</p>	3

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	<p>मैनुअल, जॉब कार्ड, को पढ़ना आता हो</p> <p>मैनुअल, स्वास्थ्य और सुरक्षा निर्देश, मेमो, रिपोर्ट, जॉब कार्ड आदि पढ़ें और समझें</p>		
ज़िम्मेदारी	<p>सिलाई मशीन ऑपरेटर (बुनाई) की प्राथमिक जिम्मेदारी ग्राहक की आवश्यकताओं को ध्यान में रखते हुए, टेकपैक में दिए गए निर्देशों को ध्यान में रखते हुए, विशेष मशीन जैसे फ्लैट लॉक मशीन का उपयोग करके उन्हें परिधान में परिवर्तित करने के लिए उचित देखभाल के साथ बुने हुए कपड़ों की सिलाई करना है। .</p> <p>अपने काम और सिख के लिए वह जिम्मेदार होता है</p>	<p>स्विंग मशीन ऑपरेटर (निट्स) विभिन्न शैलियों की सिलाई से संबंधित दस्तावेज़ रिकॉर्ड, संबंधित शैली के लिए आवश्यक सामग्री, गुणवत्ता पैरामीटर और उत्पाद विनिर्देश, सिलाई के दौरान किए गए परिवर्तन और उपकरण, सिलाई में उपयोग की जाने वाली मशीनो का ज्ञान हो</p>	3

विकल्प बी

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम:			
एनएसक्यूएफ डोमेन	नौकरी की भूमिका की प्रमुख आवश्यकताएं	एनएसक्यूएफ लेवल डिस्क्रिप्टर से जॉब रोल्स कैसे संबंधित है	एनएसक्यूएफ स्तर
			2

खंड 3 आवश्यकता का प्रमाण

26	इस बात का क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित
----	--

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	फायदा क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?
आधार	
योग्यता की आवश्यकता	<p>व्यावसायिक मानचित्र के लिए कंपनियों से डेटा एकत्र करते समय, हमने उद्योग से फीडबैक भी लिया, जिसे उन भूमिकाओं के संबंध में एकत्र किया गया था जिनके लिए योग्यता पैक विकास को प्राथमिकता दी जानी थी। यह काफी हद तक आवश्यक लोगों की मात्रा, मात्रात्मक और गुणात्मक कमी पर आधारित था जिसका उद्योग को लगता है कि वे सामना कर रहे हैं। एएमएचएसएससी की गवर्निंग काउंसिल ने उसी के लिए अंतिम स्वीकृति और समर्थन दिया। नौकरी की भूमिका को मान्य करने वाले उद्योगों की संख्या 15 है। (छोटा - 5, मध्यम - 5 और बड़ा - 5). उद्योग की मांग और द्वितीयक शोध डेटा के लिए कौशल अंतर विश्लेषण रिपोर्ट, हालांकि ये सटीक मांग प्रक्षेपण के लिए आधार नहीं देते हैं। मांग के लिए उद्योग से प्रतिक्रिया हालांकि फिर से नमूना आकार सटीक आंकड़ों के लिए आधार नहीं दे सकता है।</p> <ul style="list-style-type: none">• प्रशिक्षण अवधि, और परिकल्पित वर्तमान और संभावित प्रशिक्षण क्षमता• मांग और आपूर्ति के संबंध में अधिक सटीक होने के लिए एक एलएमआईएस विकास पहल की जा रही है <p>कपड़ा और कपड़ा उद्योग में रोजगार 2022 तक 21.54 मिलियन हो जाएगा और वर्ष 2013 से वर्ष 2022 तक 6.31% की वृद्धिशील मानव संसाधन आवश्यकता है। पहनने वाले परिधानों के निर्माण के लिए वर्ष 2022 तक 4.58 मिलियन लोगों की आवश्यकता होगी।</p>
उद्योग प्रासंगिकता	<p>एएमएचएसएससी की गवर्निंग काउंसिल ने इसी के लिए अंतिम स्वीकृति और समर्थन दिया। नौकरी की भूमिका को मान्य करने वाले उद्योगों की संख्या 15 है। (छोटा - 5, मध्यम - 5 और बड़ा - 5)</p>
योग्यता का उपयोग	<p>उद्योग की मांग और द्वितीयक शोध डेटा के लिए कौशल अंतर विश्लेषण रिपोर्ट, हालांकि ये सटीक मांग प्रक्षेपण दर्शाता है।</p> <ul style="list-style-type: none">• मांग के लिए उद्योग से प्रतिक्रिया हालांकि फिर से नमूना आकार सटीक आंकड़ों को नहीं दर्शाता है• प्रशिक्षण अवधि, और परिकल्पित वर्तमान और संभावित प्रशिक्षण क्षमता• मांग और आपूर्ति के संबंध में अधिक सटीक होने के लिए एक एलएमआईएस के विकास पहल की जा रही है• कपड़ा और कपड़ा उद्योग में रोजगार 2022 तक 21.54 मिलियन हो जाएगा और वर्ष 2013 से वर्ष 2022 तक मानव संसाधन की 6.31% की वृद्धिशील आवश्यकता है। पहनने वाले परिधानों के निर्माण के लिए वर्ष 2022 तक 4.58 मिलियन लोगों की आवश्यकता होगी।

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

अनुमानित तेजी	क्यूपी /नौकरी भूमिका का नाम	"वे राज्य जहां मांग मौजूद है	"जिला जहां मांग मौजूद है	अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान
		स्विंग मशीन ऑपरेटर निट्स	पंजाब हरयाणा तमिलाडु	पंजाब हरयाणा तमिलाडु
27	सरकार/नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्यों द्वारा समर्थित की जाना चाहिए			
28	यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता/योग्यताएं एनएसक्यूएफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लीकेट योग्यता प्रस्तुत करने का औचित्य बताएं कार्य शुरू करने से पहले एनएसडीसी स्वीकृत और अंडर-डेवलपमेंट क्यूपी की सूची की जांच की गई थी एनएसडीसी क्यूआरसी टीम ने भी इसकी पुष्टि की			
29	योग्यताओं की निगरानी और समीक्षा करने के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यताओं को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें कार्यान्वयन में प्रतिक्रिया एकत्र करने के लिए प्रशिक्षण प्रदाताओं के साथ बातचीत करने के लिए एसएससी द्वारा एजेंसियों को नियुक्त किया गया है। आकलन के परिणामों की निगरानी करना नियुक्ति के बाद नियोक्ता की प्रतिक्रिया मांगी जाएगी एक औपचारिक समीक्षा दो साल के समय में निर्धारित है			

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

प्रगति के साक्ष्य

30	<p>इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?</p> <p>कार्यान्वयन में प्रतिक्रिया एकत्र करने के लिए प्रशिक्षण प्रदाताओं के साथ बातचीत करने के लिए एसएससी द्वारा एजेंसियों को नियुक्त किया गया है।</p> <p>आकलन के परिणामों की निगरानी</p> <p>नियुक्ति के बाद नियोक्ता की प्रतिक्रिया मांगी जाएगी</p> <p>एक औपचारिक समीक्षा दो साल के समय में निर्धारित है</p> <p>स्पष्ट प्रगति को दर्शाने के लिए यहां करियर का नक्शा दिखाएं</p> <p>स्विंग मशीन ऑपरेटर नित ऊर्ध्वाधर गतिशीलता के अनुसार स्पेशलाइज्ड स्विंग मशीन ऑपरेटर के रूप में प्रगति कर सकता है</p>
----	---

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।