

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

योग्यता फ़ाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण एवं प्रस्तुत करने वाले निकाय का नाम और पता:

अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल
तीसरी मंजिल, प्लैट नंबर ए-312 से ए-323, सोमदत्त चेंबर- I,
भीकाजी कामा प्लेस,
अफ्रीका एवेन्यू,
नई दिल्ली – 110066

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: श्रीमान अमित सिंह, श्रीमती प्रिया माथुर

कंपनी में स्थान : जॉइंट डायरेक्टर मानक और गुणवत्ता, जॉइंट डायरेक्टर मानक और गुणवत्ता

पता यदि ऊपर दिए गए विवरण से अलग है :

दूरभाष संख्या: 9599929121, 8810692673

ईमेल पता: jdqs@sscamh.com, ddqs@sscamh.com

योग्यता फ़ाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. योग्यता पैक - अनुलग्नक 1
2. मॉडल पाठ्यचर्या - अनुलग्नक 2
3. संबद्धता प्रोटोकॉल- अनुलग्नक 3
4. उद्योग मान्यता- अनुलग्नक 4

मॉडल पाठ्यक्रम जोड़ा जाएगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षक योग्यता
- पाठ योजना
- सिद्धांत में प्रशिक्षण अवधि का वितरण/ व्यावहारिक घटक

सारांश

1	योग्यता शीर्षक	फिनिशर एंड पैकर
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	एएमएच/क्यू2255, संस्करण 3.0
3	एनसीओ कोड और व्यवसाय	एनसीओ -2015/ निल
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पकालिक या दीर्घकालिक है)	योग्यता की प्रकृति योग्यता पैक (क्यूपी) योग्यता का मुख्य उद्देश्य इंक्यूबेशन उपकरण के कामकाज का आकलन करने और सेटर्स के विनिर्देश तय करने के लिए अवलंबी को प्रशिक्षित करना है।
5	बॉडी जो की योग्यता प्रदान करेगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (एएमएचएसएससी)

NSQF QUALIFICATION FILEApproved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (एएमएचएसएससी)
7	अगर जरूरी है तो क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, (यदि हाँ, तो एक प्रतिलिपि संलग्न करें)	हां, अनुलग्नक (3)
8	व्यवसाय जिसके लिए योग्यता शिक्षा प्रदान करती है	फिनिशर एंड पैकर
9	व्यवसाय का नौकरी विवरण	फिनिशर और पैकर प्राथमिकता और विनिर्देशों के अनुसार गुणवत्ता मानकों को बनाए रखते हुए प्रेषण के लिए तैयार पैक उत्पादों के उत्पादन, गुणवत्ता और वितरण की निगरानी के लिए जिम्मेदार है। ऑपरेशन में अंतिम रूप से कार्टन में पैक करने या खरीदार द्वारा परिभाषित विशेष निर्देश के रूप में चेकिंग, आयरनिंग, फोल्डिंग, इनर पैकिंग, बाहरी पैकिंग, लेबलिंग, मार्किंग, इनर लेयर आदि से फिनिशिंग और पैकेजिंग प्रक्रिया गतिविधियां शामिल हैं।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएं	लागू नहीं
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और नियामक आवश्यकता (प्रदान किये जाने वाले दस्तावेजी साक्ष्य)	लागू नहीं
12	एन.एस.क्यू.एफ.में योग्यता का स्तर	स्तर 3
13	योग्यता को पूरा करने के लिए अपेक्षित प्रशिक्षण/सीखने की अपेक्षित मात्रा	480 घंटे (सिद्धांत: 210, व्यावहारिक: 270)
14	इस योग्यता में उपयोग होने वाले उपकरणों की सांकेतिक सूची	संलग्न है
15	न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	• कक्षा 9 बिना अनुभव के (या) • कक्षा 8 पास और बिना किसी अनुभव के व्यावसायिक विषय के साथ नियमित स्कूल में लगातार पढ़ाई कर रहा है (या)

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

		• प्रासंगिक अनुभव के 1 वर्ष के साथ 8वीं कक्षा पास (या) • प्रासंगिक अनुभव के 4 वर्षों के साथ 5वीं कक्षा उत्तीर्ण (या) • 5 साल के अनुभव के साथ पढ़ने और लिखने की क्षमता। उम्र: 18 साल		
16	योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	वाशिंग मशीन ऑपरेटर स्तर 3 (क्षैतिज)		
17	आर पी एल(रिकॉग्नेसन ऑफ़ प्रायर लर्निंग) की व्यवस्था	आर पी एल की परीक्षा उसी प्रकार से होगा जैसे ऐ. एम. एच. एस. एस. सी का साधारण तरीका होता है। ए.एम.एच.एस.एस.सी मानता है कि ऐसे उम्मीदवार हो सकते हैं जिनके पास परिधान क्षेत्र में पूर्व सीखने का अनुभव है और प्रमाणित होने के इच्छुक है। ऐसे उम्मीदवार अपने कौशल के परीक्षण और प्रमाणन के लिए ए.एम.एच.एस.एस.सी में आवेदन कर सकते हैं प्रशिक्षण साझेदारों की जिम्मेदारी होगी कि वे मोबिलाइजेशन कैंपों और विज्ञापनों के माध्यम से आरपीएल के लिए उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श करें आरपीएल प्रक्रिया का विवरण एएमएचएसएससी द्वारा दस्तावेज के तहत परिभाषित किया गया है- पी एम के वी वार्ड के तहत पूर्व शिक्षा की मान्यता के लिए दिशानिर्देश है.		
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता जहां जाना जाता हो (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराए जाएं)	अभी तक नहीं हुआ		
19	योग्यता की पुनः समीक्षा की तिथि योजनाबद्ध तरीके से	17/11/2025		
20	योग्यता की औपचारिक संरचना अनिवार्य घटक			
	घटक का शीर्षक और पहचान कोड/एनओएस/सीखने के परिणाम	अनिवार्य/वैकल्पिक	अनुमानित आकार (सीखने के	स्तर

NSQF QUALIFICATION FILEApproved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

			घंटे)	
(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल और सॉफ्ट स्किल्स)	अनिवार्य	30	3
(ii)	एएमएच/एन0102. कार्य क्षेत्र, औजारों और मशीनों को बनाए रखना	अनिवार्य	30	4
(iii)	एएमएच/एन0104. उद्योग, विनियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं का पालन करें और नौकरी की भूमिकाओं को हरित करना	अनिवार्य	30	4
(iv)	एएमएच/एन2255 फिनिशिंग और पैकिंग प्रक्रियाओं की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें	अनिवार्य	150	3
(iv)	एएमएच/एन 2256. फिनिशिंग और पैकिंग संचालन करें	अनिवार्य	120	3
(v)	एएमएच/एन2257. जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ फिनिशिंग और पैकिंग विभाग में स्वास्थ्य और सुरक्षा बनाए रखें	अनिवार्य	60	3
(vi)	रोज़गार कौशल	अनिवार्य	60	4
	कुल योग		480	

अनुभाग 1 मूल्यांकन

21	मूल्यांकन करने वाले निकाय/निकाय: एएमएचएसएससी संबद्ध मूल्यांकन निकाय। 1 नवृत्ति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड 2. कौशल मंत्र 3. मेथड्स अपैरल कंसल्टेंसी इंडिया प्राइवेट लिमिटेड 4. फैशन फ्यूचर्स 5. अमृत स्किल्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड
----	---

	6. एसेसर्स इंडिया एलएलपी 7. एडुवेटेज प्राइवेट लिमिटेड 8. करियर प्वाइंट यूनिवर्सिटी व्यापक भौगोलिक क्षेत्र को कवर करने के लिए अधिक मूल्यांकन एजेंसियों को पैनल में शामिल किया जा रहा है
22	आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा? आरपीएल योग्यता पैक में उल्लिखित उसी अनुमोदित योग्यता पैक और मूल्यांकन मानदंड पर आधारित होगा और सामान्य एसएससीआई मूल्यांकन प्रक्रिया के अनुसार किया जाएगा। प्रशिक्षण भागीदार या संचालन समिति द्वारा निर्धारित कोई अन्य प्राधिकरण आरपीएल के लिए पात्र उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श शिविरों और विज्ञापनों के माध्यम से करेगा। जुटाए गए उम्मीदवारों को परामर्श दिया जा सकता है, मानकीकृत एनएसक्यूएफ ढांचे के बारे में उन्मुख किया जा सकता है और आकलन के लिए संबंधित नौकरी की भूमिका के उपयुक्त स्तर के आधार पर उनकी मौजूदा योग्यता को मैप किया जाएगा। नामांकित उम्मीदवारों का मूल्यांकन सेक्टर स्किल काउंसिल (एसएससी) द्वारा तय किए गए मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर सेक्टर स्किल काउंसिल से संबद्ध असेसमेंट एजेंसी द्वारा किया जाएगा। उम्मीदवार को एसएससी द्वारा तय किए गए किसी विशेष क्यूपी के न्यूनतम मूल्यांकन मानदंड में उत्तीर्ण होना होगा। वैध आधार या वैकल्पिक आईडी (प्रक्रिया के अनुसार) के साथ सफलतापूर्वक मूल्यांकन किए गए उम्मीदवार क्यूपी-एनओएस आधारित प्रमाणन के लिए पात्र होंगे।
23	सम्पूर्ण मूल्यांकन रणनीति एक उल्लेख करे और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं एक मजबूत प्रौद्योगिकी सक्षम मूल्यांकन पद्धति को भौगोलिक/भौतिक बाधाओं और लक्ष्य खंड को ध्यान में रखते हुए तैयार किया गया है जो तीन तरीकों के माध्यम से एक प्रशिक्षु के ज्ञान और कौशल का आकलन करता है: ए. स्थानीय भाषाओं में बहुविकल्पीय पाठ और चित्र आधारित प्रश्नों के उपयोग के माध्यम से एक ऑफ़लाइन टैबलेट आधारित परीक्षा बी. मैदान पर वास्तविक प्रदर्शन सी. मौखिक परीक्षा एएमएचएसएससी की मूल्यांकन रणनीति: • योग्यता पैक के प्रत्येक एनओएस के भार के अनुसार प्रश्न सेट विकसित किए जाते हैं। • विकसित किए गए प्रत्येक योग्यता पैक के लिए मूल्यांकन मानदंड, जिसमें प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) ने एनओएस के आधार पर अंक दिए हैं • प्रश्न बैंक सैद्धांतिक और व्यावहारिक ज्ञान का आकलन करने के लिए विकसित किया गया है। गुणवत्ता सुनिश्चित करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को अलग-अलग प्रश्न मिलते हैं • उद्योग की मांगों के अनुसार विशेष रूप से व्यावहारिक कौशल पर प्रशिक्षु का आकलन करने के लिए मुख्य रूप से उद्योग से मूल्यांकनकर्ता के रूप में विषय वस्तु विशेषज्ञ का पैनल आवश्यकता के अनुसार क्षेत्रीय भाषाओं में टैबलेट या पेन या पेपर पर अधिमानतः मूल्यांकन

	किया जाता है।
--	---------------

कृपया मूल्यांकन और/या आरपीएल के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह बताने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

आकलन साक्ष्य

योग्यता की औपचारिक संरचना" में सूचीबद्ध प्रत्येक घटक के लिए सारांश में एक ग्रीड को पूरा करें।

नोट: इस ग्रीड को योग्यता दस्तावेज़ के किसी भी हिस्से से बदला जा सकता है जो समान जानकारी दिखाता है - यानी मूल्यांकन किए जाने वाले सीखने के परिणाम, मूल्यांकन मानदंड और मूल्यांकन के साधन।

24. मूल्यांकन साक्ष्य

घटक का शीर्षक:

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें	पीसी1. सामग्री, मशीनरी, उपकरण सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में पीसी 2. मशीन उठाने और संभालने की सही परिक्रियाओं का प्रयोग करने में पीसी3. कचरे को कम करने के लिए सामग्री का प्रयोग करने में पीसी4. स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने में

	पीसी5. उपकरण बनाए रखने में पीसी6. सहमत अनुसूचियों के भीतर रखरखाव करने में पीसी7. असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट करने में पीसी8. सुनिश्चित करने में कि आई गार्ड और सुई गार्ड जगह में हैं पीसी9. निर्देशानुसार सही मुद्रा के साथ एक आरामदायक स्थिति में काम करने में। पीसी10. काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करें पीसी11. निर्धारित कूड़ेदानों में सुरक्षित रूप से कचरे का निपटान करने में पीसी12. उपयोग के बाद सफाई उपकरण सुरक्षित रूप से स्टोर करने में पीसी13. शेड्यूल और जिम्मेदारी की सीमा के अनुसार सफाई करने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें	पीसी1. संगठनात्मक मानकों, ग्रीन समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करने में। पीसी 2. अपने कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करने और उनका पालन करने और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में

NSQF QUALIFICATION FILEApproved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	पीसी3. अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल होने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में। पीसी4. स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में पीसी5. अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और / या सफाई को पूरा करने और काम में आने वाली रुकावटों से प्रभावी ढंग से निपटने में। पीसी6. असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की सूचना संबंधित कर्मियों को देने में पीसी7. काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में पीसी8. विभिन्न डिज़ाइन सॉफ्टवेयर पर काम करते समय प्रभावी कार्य करने और बैकअप फ़ाइल बनाए रखने के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करने में पीसी9. डिज़ाइन कार्य की सभी सॉफ्ट कॉपी फाइलों में और साथ ही भविष्य के संदर्भ के लिए रखने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
---	---------------------------------------

उत्पादकता और गुणवत्ता के लिए प्रक्रियाओं के अनुक्रम को अंतिम रूप देने और परिभाषित करने में प्रक्रिया चरणों की पहचान करना	पीसी1. शैली/उत्पाद श्रेणी/वर्ग के अनुसार पर्यवेक्षक से प्राप्त आदेशों की समीक्षा करें और उत्पाद श्रेणी/वर्ग/ग्राहक निर्देशों के अनुसार पैकिंग मोड और शैलियों को समझने के लिए जॉब कार्ड पढ़ने में पीसी 2. उत्पाद वर्ग/श्रेणी के लिए आवश्यक व्यापक फिनिशिंग ऑपरेशन की पहचान करने और पैकिंग करने के लिए आवश्यक कार्यों के घटकों की पहचान करने में पीसी3. उत्पाद श्रेणी की विशेष शैली के लिए असतत प्रक्रियाओं या उप-प्रक्रियाओं (थ्रेड कटिंग, स्पोर्टिंग, इस्त्री, धुलाई, ड्राई क्लीनिंग, फोल्डिंग, पॉलीबैग, स्टिकरिंग आदि) में स्प्लिट फिनिशिंग और पैकिंग ऑपरेशन करने में। पीसी4. उत्पादकता और गुणवत्ता सुनिश्चित करने और परिष्करण और पैकिंग के लिए आवश्यक घटकों और सामग्रियों को व्यवस्थित करने के लिए थ्रेड कटिंग, स्पोर्टिंग, फोल्डिंग, पॉलीबैग, स्टिकरिंग इत्यादि जैसे फिनिशिंग और पैकिंग की प्रक्रियाओं या उप-प्रक्रियाओं को पहचानने में और व्यवस्थित करने में। पीसी5. फिनिशिंग और पैकिंग के विशिष्ट क्षेत्र के भीतर विभिन्न कार्यों के लिए चेकलिस्ट विकसित करने में , प्रक्रिया क्रम के अनुसार अपने स्वयं के कार्य के निष्पादन के लिए आवश्यक सामग्री, संसाधन, उपकरण और उपकरण की उपलब्धता भी सुनिश्चित करने में पीसी6. किसी भी प्रकार की शंका या सामग्री की कमी होने पर पर्यवेक्षक को सूचित करने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन

सफल - असफल

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
फिनिशिंग की विभिन्न प्रक्रियाओं जैसे थ्रेड कटिंग, स्पोर्टिंग आदि को करना .	पीसी1. सुनिश्चित करें कि किसी भी प्रक्रिया के स्तर पर सामग्री का संचय नहीं है और जॉब कार्ड विवरण और आवश्यकता के अनुसार सामग्री को पैक करना है पीसी 2. ग्राहक / कंपनी के मानदंडों के अनुसार पूर्व निर्धारित चरणों में उत्पादों की जाँच करने और परिष्करण और पैकिंग प्रक्रिया के लिए पर्यवेक्षक के निर्देशों का पालन करने में। पीसी3. क्रीज हटाने, दाग हटाने आदि जैसे मरम्मत योग्य दोषों की पहचान करने और सुधारने में (यदि संभव हो) पीसी4. पर्यवेक्षक के साथ समन्वय करने में जो आगे योजना और पैकिंग विभाग के साथ समन्वय करता है ताकि यह सुनिश्चित किया जा सके कि संगरोध क्षति / दोषपूर्ण सामान / टुकड़े सामग्री को संसाधित किया जाता है और वितरण कार्यक्रम के लिए प्राथमिकता के अनुसार वितरित किया जाता है पीसी5. सुनिश्चित करने में कि मानक, संदर्भ नमूना, टेम्पलेट आदि संबंधित प्रक्रिया चरणों में उपलब्ध हैं
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
अंतिम प्रक्रिया (ओं) से जुड़े जोखिम और चिकित्सा आपात स्थिति और जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ निकासी प्रक्रिया से जुड़े जोखिम से निपटने में	पीसी1. कार्यस्थल और उपकरण जैसे गर्म लोहा, चाकू, दाग हटाने वाले आदि से जुड़े संभावित जोखिमों और खतरों के लिए सतर्कता रखने में । पीसी 2. दस्ताने, नाक के मास्क आदि की मदद से उपकरणों को सुरक्षित रूप से सँभालने और इसकी आवश्यकताओं के लिए प्रक्रिया का अनुपालन सुनिश्चित करने में। पीसी3. कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य, सुरक्षा जेंडर और पीडब्ल्यूडी (विकलांग व्यक्ति) से संबंधित निर्देशों का पालन करने में पीसी4. रसायनों, आग आदि के सीधे संपर्क में होने पर संभावित जोखिमों और खतरों जैसे शारीरिक चोट/विकलांगता के लिए कार्यस्थल और कार्य प्रक्रियाओं की जाँच करने में। पीसी5. मॉक ड्रिल/निकासी प्रक्रियाओं में सक्रिय रूप से भाग लेने, कार्यस्थल पर आयोजित समूह चर्चा, जेंडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रम में भाग

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

	लेने में पीसी6. प्राथमिक उपचार, फिर से लड़ने और आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रशिक्षण लेना भी शामिल है और लैंगिक भेदभाव को समाप्त करने और जेंडर समावेशी शर्तों में संवाद करने के लिए भाग लेने में।
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
• रोजगार योग्यता कौशल का परिचय • संवैधानिक मूल्य - नागरिकता • 21वीं सदी में एक पेशेवर बनना • बुनियादी अंग्रेजी कौशल • कैरियर विकास और लक्ष्य निर्धारण • संवाद कौशल • विविधता और समावेशन • वित्तीय और कानूनी साक्षरता • आवश्यक डिजिटल कौशल • उद्यमिता • ग्राहक सेवा	रोजगार योग्यता कौशल का परिचय योग्य होने के लिए, व्यक्ति को सक्षम होना चाहिए: पीसी1. विभिन्न उद्योगों में नौकरियों के लिए आवश्यक रोजगार योग्यता कौशल की पहचान करें पीसी 2. शिक्षा प्रदान करने वाले और रोजगार योग्यता के पोर्टल्स को पहचानें और उनका अन्वेषण करें संवैधानिक मूल्य – नागरिकता पीसी3. संवैधानिक मूल्यों के महत्व को पहचानें, जिसमें नागरिक अधिकार और कर्तव्य, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि और व्यक्तिगत मूल्य और नैतिकता जैसे ईमानदारी, अखंडता, देखभाल और दूसरों का सम्मान करना आदि शामिल हैं।

• शिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयार होना	पीसी4. पर्यावरण की दृष्टि से टिकाऊ प्रथाओं का पालन करें 21वीं सदी में एक पेशेवर बनना पीसी5. रोजगार के लिए 21वीं सदी के कौशल के महत्व को पहचानें पीसी6. व्यक्तिगत और व्यावसायिक जीवन में आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, समय प्रबंधन, महत्वपूर्ण और अनुकूली सोच, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने के लिए सीखना आदि जैसे 21 वीं सदी के कौशल का अभ्यास करें। बुनियादी अंग्रेजी कौशल पीसी7. अलग-अलग संदर्भों में, व्यक्तिगत रूप से और टेलीफोन पर रोजमर्रा की बातचीत के लिए बुनियादी अंग्रेजी का प्रयोग करें पीसी8. अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, नोट्स, निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ें और समझें पीसी9. अंग्रेजी में संक्षिप्त संदेश, नोट्स, पत्र, ई-मेल आदि लिखें करियर विकास और लक्ष्य निर्धारण पीसी10. नौकरी और करियर के बीच के अंतर को समझें पीसी11. योग्यता के आधार पर लघु और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ करियर विकास योजना तैयार करें संवाद कौशल पीसी12. विभिन्न परिस्थितियों में मौखिक और गैर-मौखिक संवाद शिष्टाचार और सक्रिय सुनने की तकनीकों का पालन करें पीसी13. एक टीम में दूसरों के साथ मिलकर काम करें विविधता और समावेशन पीसी14. सभी जेंडर और पीडब्लूडी के साथ उचित रूप से संवाद और व्यवहार करें पीसी15. पी ओ एस एच अधिनियम के अनुसार कार्यस्थल पर यौन
---	--

	उत्पीड़न से संबंधित किसी भी मुद्दे को उठाये वित्तीय और कानूनी साक्षरता पीसी16. आवश्यकता के अनुसार वित्तीय संस्थानों, उत्पादों और सेवाओं का चयन करें पीसी17. सुरक्षित रूप से ऑफ़लाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन करें पीसी18. वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करें और आय, व्यय, कर, निवेश आदि की गणना करें पीसी19. प्रासंगिक अधिकारों और कानूनों की पहचान करें और कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए कानूनी सहायता का उपयोग करें आवश्यक डिजिटल कौशल पीसी20. डिजिटल उपकरणों का संचालन करें और बुनियादी इंटरनेट संचालन को सुरक्षित और सुरक्षित रूप से करें पीसी21. प्रभावी ढंग से काम करने के लिए ई-मेल और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म और वर्चुअल सहयोग टूल का उपयोग करें पीसी 22. वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों की मूलभूत सुविधाओं का उपयोग करें उद्यमिता पीसी23. विभिन्न प्रकार की उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करें और अनुसंधान के माध्यम से संभावित व्यवसाय के अवसरों का आकलन करें पीसी24. मार्केटिंग उत्पाद, मूल्य, स्थान और प्रचार के 4पी को ध्यान में रखते हुए एक व्यवसाय योजना और एक कार्य मॉडल विकसित करें पीसी25. संभावित व्यावसायिक अवसर के लिए वित्त पोषण के स्रोतों की पहचान करें, अनुमान लगाएं और किसी भी वित्तीय/कानूनी बाधाओं को कम करें ग्राहक सेवा
--	--

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

	पीसी26. विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करें पीसी27. पेशेवर तरीके से ग्राहकों के अनुरोधों और जरूरतों को पहचानें और उनपर प्रतिक्रिया दें। पीसी28. उचित स्वच्छता और सौंदर्य मानकों का पालन करें शिक्षता और नौकरियों के लिए तैयार होना पीसी29. एक पेशेवर बायोडाटा बनाएं (रिज्यूमे) पीसी30। विश्वसनीय ऑफ़लाइन और ऑनलाइन स्रोतों जैसे रोजगार कार्यालय, भर्ती एजेंसियों, समाचार पत्रों आदि और जॉब पोर्टल्स का उपयोग करके उपयुक्त नौकरियों की तलाश करें। पीसी31. आवश्यकता के अनुसार ऑफ़लाइन / ऑनलाइन विधियों का उपयोग करके चिन्हित नौकरी के लिए आवेदन करें पीसी32. भर्ती और चयन के दौरान, स्पष्टता और विश्वास के साथ विनम्रतापूर्वक प्रश्नों का उत्तर दें पीसी33. शिक्षता के अवसरों की पहचान करें और दिशानिर्देशों और आवश्यकताओं के अनुसार इसके लिए पंजीकरण करें
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	ऑफ़लाइन मूल्यांकन (आवश्यक उपकरणों के साथ)
सफल - असफल	

<u>नौकरी की भूमिका</u> : फिनिशर एंड पैकर
<u>योग्यता पैक</u> : एएमएच/क्यू 2255, संस्करण 3.0
<u>सेक्टर स्किल काउंसिल</u> : अपैरल, मेड-अप्स एंड होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (एएमएचएसएससी)
<u>मूल्यांकन दिशानिर्देश</u>

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

1. सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड बनाए जाएंगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. सिद्धांत भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा
3. सभी अनिवार्य एनओएस के लिए और जहां लागू हो, चयनित वैकल्पिक/विकल्प एनओएस/एनओएस.परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र के सेट पर (नीचे मूल्यांकन मानदंड के अनुसार) मूल्यांकन आयोजित किया जाएगा।
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सैद्धांतिक भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
5. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इस मानदंड के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र में प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
6. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को क्यूपी में कम से कम 70% कुल स्कोर करना चाहिए।
7. असफल समापन के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की मांग कर सकता है।

एएमएच/एन0102: कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें

पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें	14	49	-	7
पीसी 1	सामग्री, मशीनरी, उपकरण सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में	1	4	-	0.5
पीसी 2	मशीन उठाने और संभालने की सही परिक्रियाओं का प्रयोग करने में	1	4	-	0.5
पीसी 3	कचरे को कम करने के लिए सामग्री का प्रयोग करने में	1	1	-	0.5
पीसी 4	स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने में	1	3	-	0.5
पीसी 5	उपकरण बनाए रखने में	1	3	-	0.5

NSQF QUALIFICATION FILEApproved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

पीसी 6	सहमत अनुसूचियों के भीतर रखरखाव करने में	2	7	-	1
पीसी 7	असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट करने में	0.5	1	-	0.5
पीसी 8	सुनिश्चित करने में कि आई गार्ड और सुई गार्ड जगह में हैं	2	4	-	0.5
पीसी 9	निर्देशानुसार सही मुद्रा के साथ एक आरामदायक स्थिति में काम करने में।	1	5	-	0.5
पीसी 10.	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करें	1	5	-	0.5
पीसी 11.	निर्धारित कूड़ेदानों में सुरक्षित रूप से कचरे का निपटान करने में	1	3	-	0.5
पीसी 12	उपयोग के बाद सफाई उपकरण सुरक्षित रूप से स्टोर करने में	0.5	4	-	0.5
पीसी 13.	शेड्यूल और जिम्मेदारी की सीमा के अनुसार सफाई करने में	1	5	-	0.5
	एनओएस योग	14	49	-	7

एएमएच/एन0104: उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें

पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करें	20	10		10
पीसी 1	संगठनात्मक मानकों, ग्रीन समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करने में।	2	1	-	1
पीसी 2	अपने कार्य प्रथाओं के भीतर इन	2	1	-	1

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

	नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करने और उनका पालन करने और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में				
पीसी 3	अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल होने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में ।	2	1	-	1
पीसी 4	स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित और सही ढंग से सँभालने में और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में	3	2	-	2
पीसी 5	अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और / या सफाई को पूरा करने और काम में आने वाली रुकावटों से प्रभावी ढंग से निपटने में।	3	1	-	1
पीसी 6	असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की सूचना संबंधित कर्मियों को देने में	2	1	-	1
पीसी.7	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में	2	1	-	1
पीसी 8	विभिन्न डिज़ाइन सॉफ्टवेयर पर काम करते समय प्रभावी कार्य करने और बैकअप फ़ाइल बनाए रखने के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करने में	2	1	-	1
पीसी 9	डिज़ाइन कार्य की सभी सॉफ्ट कॉपी फाइलों में और साथ ही भविष्य के संदर्भ के लिए रखने में	2	1	-	1
	एनओएस योग	20	10		10

एएमएच/एन2255: फिनिशिंग और पैकिंग प्रक्रियाओं की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	उत्पादकता और गुणवत्ता के लिए प्रक्रियाओं के अनुक्रम को अंतिम रूप देने और परिभाषित करने में प्रक्रिया चरणों की पहचान करना	20	60	-	10
पीसी 1.	शैली/उत्पाद श्रेणी/वर्ग के अनुसार पर्यवेक्षक से प्राप्त आदेशों की समीक्षा करें और उत्पाद श्रेणी/वर्ग/ग्राहक निर्देशों के अनुसार पैकिंग मोड और शैलियों को समझने के लिए जॉब कार्ड पढ़ने में	2	2	-	2
पीसी 2.	उत्पाद वर्ग/श्रेणी के लिए आवश्यक व्यापक फिनिशिंग ऑपरेशन की पहचान करने और पैकिंग करने के लिए आवश्यक कार्यों के घटकों की पहचान करने में	3	15	-	2
पीसी 3.	उत्पाद श्रेणी की विशेष शैली के लिए असतत प्रक्रियाओं या उप-प्रक्रियाओं (थ्रेड कटिंग, स्पोर्टिंग, इस्त्री, धुलाई, ड्राई क्लीनिंग, फोल्डिंग, पॉलीबैग, स्टिकरिंग आदि) में स्प्लिट फिनिशिंग और पैकिंग ऑपरेशन करने में।	5	16	-	2
पीसी 4.	उत्पादकता और गुणवत्ता सुनिश्चित करने और परिष्करण और पैकिंग के लिए आवश्यक घटकों और सामग्रियों को व्यवस्थित करने के लिए थ्रेड कटिंग, स्पोर्टिंग, फोल्डिंग, पॉलीबैग, स्टिकरिंग इत्यादि जैसे फिनिशिंग और पैकिंग की प्रक्रियाओं या उप-प्रक्रियाओं को पहचानने में और व्यवस्थित करने में।	5	16	-	2
पीसी 5.	फिनिशिंग और पैकिंग के विशिष्ट				

NSQF QUALIFICATION FILEApproved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	क्षेत्र के भीतर विभिन्न कार्यों के लिए चेकलिस्ट विकसित करने में , प्रक्रिया क्रम के अनुसार अपने स्वयं के कार्य के निष्पादन के लिए आवश्यक सामग्री, संसाधन, उपकरण और उपकरण की उपलब्धता भी सुनिश्चित करने में	4	10	-	1
पीसी 6.	किसी भी प्रकार की शंका या सामग्री की कमी होने पर पर्यवेक्षक को सूचित करने में	1	1	-	1
	एनओएस योग	20	60	-	10
एएमएच/एन2256: फिनिशिंग और पैकिंग ऑपरेशंस की प्रक्रिया को पूरा करना					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	फिनिशिंग की विभिन्न प्रक्रियाओं जैसे थ्रेड कटिंग, स्पोर्टिंग आदि को करना .	18	63	-	9
पीसी 1	सुनिश्चित करें कि किसी भी प्रक्रिया के स्तर पर सामग्री का संचय नहीं है और जॉब कार्ड विवरण और आवश्यकता के अनुसार सामग्री को पैक करना है	3	6	-	2
पीसी 2	ग्राहक / कंपनी के मानदंडों के अनुसार पूर्व निर्धारित चरणों में उत्पादों की जाँच करने और परिष्करण और पैकिंग प्रक्रिया के लिए पर्यवेक्षक के निर्देशों का पालन करने में।	4	18	-	2
पीसी 3	क्रीज हटाने, दाग हटाने आदि जैसे मरम्मत योग्य दोषों की पहचान करने और सुधारने में (यदि संभव हो)	4	25	-	2
पीसी 4	पर्यवेक्षक के साथ समन्वय करने में जो आगे योजना और पैकिंग विभाग के साथ समन्वय करता है ताकि यह सुनिश्चित किया जा सके	2	2	-	1

NSQF QUALIFICATION FILEApproved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	कि संगरोध क्षति / दोषपूर्ण सामान / टुकड़े सामग्री को संसाधित किया जाता है और वितरण कार्यक्रम के लिए प्राथमिकता के अनुसार वितरित किया जाता है				
पीसी 5	सुनिश्चित करने में कि मानक, संदर्भ नमूना, टेम्पलेट आदि संबंधित प्रक्रिया चरणों में उपलब्ध हैं	5	12	-	2
	एनओएस योग	18	63	-	9
एएमएच/एन2257: जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ फिनिशिंग और पैकिंग विभाग में स्वास्थ्य और सुरक्षा बनाए रखें					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	अंतिम प्रक्रिया (ओं) से जुड़े जोखिम और चिकित्सा आपात स्थिति और जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ निकासी प्रक्रिया से जुड़े जोखिम से निपटने में	12	42	-	6
पीसी 1	कार्यस्थल और उपकरण जैसे गर्म लोहा, चाकू, दाग हटाने वाले आदि से जुड़े संभावित जोखिमों और खतरों के लिए सतर्कता रखने में।	1	2	-	1
पीसी 2	दस्ताने, नाक के मास्क आदि की मदद से उपकरणों को सुरक्षित रूप से संभालने और इसकी आवश्यकताओं के लिए प्रक्रिया का अनुपालन सुनिश्चित करने में।	2	9	-	1
पीसी 3	कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य, सुरक्षा जेंडर और पीडब्ल्यूडी (विकलांग व्यक्ति) से संबंधित निर्देशों का पालन करने में	3	6	-	1
पीसी 4	रसायनों, आग आदि के सीधे संपर्क में होने पर संभावित जोखिमों और	2	4	-	1

NSQF QUALIFICATION FILEApproved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	खतरों जैसे शारीरिक चोट/विकलांगता के लिए कार्यस्थल और कार्य प्रक्रियाओं की जाँच करने में।				
पीसी 5	मॉक ड्रिल/निकासी प्रक्रियाओं में सक्रिय रूप से भाग लेने, कार्यस्थल पर आयोजित समूह चर्चा, जेंडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रम में भाग लेने में	1	9	-	1
पीसी 6	प्राथमिक उपचार, फिर से लड़ने और आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रशिक्षण लेना भी शामिल है और लैंगिक भेदभाव को समाप्त करने और जेंडर समावेशी शर्तों में संवाद करने के लिए भाग लेने में।	3	12	-	1
	एनओएस योग	12	42	-	6

पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
पीसी 1	वर्तमान रोजगार बाजार की आवश्यकता और काम के भविष्य को पूरा करने में रोजगार कौशल के महत्व को समझने में	1	0	0	0
पीसी 2	असीम, भारत स्किल्स, निमी जैसे भारत सरकार के प्रासंगिक पोर्टलों को सीखने और रोजगारपरकता की पहचान करने और उनका पता लगाने में	1	0	0	0
पीसी 3	व्यक्तिगत मूल्यों और नैतिकता का पालन करने में जैसे ईमानदारी, अखंडता, दूसरों का सम्मान करना, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि।	1	0	0	0
पीसी 4	21 वीं सदी के कौशल जैसे आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, सकारात्मक दृष्टिकोण, व्यक्तिगत और पेशेवर जीवन में आत्म-प्रेरणा का अभ्यास करने में	1	0	0	0
पीसी 5	पेशेवर और व्यक्तिगत जीवन में समस्या समाधान, निर्णय लेने और समय प्रबंधन	1	0	0	0

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

	तकनीकों को लागू करने में				
पीसी 6	व्यक्तिगत और व्यावसायिक विकास के लिए सीखने की मानसिकता अपनाने में	1	0	0	0
पीसी 7	व्यक्तिगत, सामाजिक और व्यावसायिक क्षेत्रों के क्षेत्रों में स्पष्ट रूप से स्पष्ट भाषण के साथ बुनियादी अंग्रेजी वाक्यांशों और अभिव्यक्तियों का उपयोग करने में	1	0	0	0
पीसी 8	व्यक्तिगत और काम के मोर्चे पर उपयुक्त अभिवादन, उद्घाटन और समापन कथनों का उपयोग करते हुए, एक श्रव्य तरीके से, मूल अंग्रेजी में फोन पर बात करने में	1	0	0	0
पीसी 9	बुनियादी अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ें और समझने में	1	0	0	0
पीसी 10	नौकरी बाजार, प्रवृत्तियों, और आवश्यक कौशल को समझने के लिए अनुसंधान करने में	1	0	0	0
पीसी 11	कौशल, रुचियों, ज्ञान और व्यक्तिगत विशेषताओं के आधार पर करियर के लक्ष्यों की पहचान करने में	1	0	0	0
पीसी 12	लघु और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ करियर विकास योजना तैयार करने में।	1	0	0	0
पीसी 13	बाजार की आवश्यकता के अनुसार नवीनतम कौशल से अवगत रहने में	1	0	0	0
पीसी 14	पेशेवर और सार्वजनिक सेटिंग्स में संवाद करते समय मौखिक और गैर-मौखिक संचार शिष्टाचार का पालन करने में	1	0	0	0
पीसी 15	प्रभावी संवाद की बाधाओं को दूर करने के लिए कई तकनीकों का उपयोग करने में तकनीकें: उदाहरण के लिए, विकर्षणों को कम करें, दोहराव का उपयोग करें, स्पष्ट करें और प्रश्न पूछें, संदेशों की पुनः पुष्टि करें, महत्वपूर्ण जानकारी को हाइलाइट करें, सहायक और सुसंगत इशारों का उपयोग करें, आदि।	1	0	0	0
पीसी 16	प्रभावी संवाद के लिए सक्रिय श्रवण तकनीकों का उपयोग करने में	1	0	0	0
पीसी 17	काम पर और बाजार में बातचीत की रणनीतियों का उपयोग करने में	1	0	0	0
पीसी 18	असहमति और गतिरोध की स्थितियों को दूर करने के लिए संघर्ष समाधान तकनीकों का उपयोग करने में	1	0	0	0
पीसी 19	कार्यस्थल पर यौन उत्पीड़न के लक्षणों की पहचान करने में	1	0	0	0
पीसी 20	कार्यस्थल पर यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी	1	0	0	0

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

	भी मुद्दे को आगे बढ़ाने के लिए पीओएसएच अधिनियम का पालन करने में				
पीसी 21	विपरीत जेंडर द्वारा दिखाए गए प्रतिरोध पर उचित प्रतिक्रिया देने में	1	0	0	0
पीसी 22	समावेशी, जेंडर संवेदनशील भाषा का प्रयोग करने में	1	0	0	0
पीसी 23	विभिन्न उद्देश्यों के लिए विभिन्न प्रकार के वित्तीय उत्पादों और सेवाओं की आवश्यकता की पहचान करने में। जरूरतें: बचत, बीमा, ऋण, आदि। उद्देश्य: शिक्षा शादी, घर, आपात स्थिति, व्यापार, आदि	1	0	0	0
पीसी 24	प्रासंगिक वित्तीय उत्पादों और सेवाओं के लिए विश्वसनीय संस्थानों का चयन करने में जो वे स्वयं की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए ऋण प्रदान करते हैं वित्तीय सेवा संस्थान: बैंक, डाकघर, सूक्ष्म वित्त संस्थान, आदि। वित्तीय सेवाएं: जमा (सावधि जमा, बचत जमा, आवर्ती .) जमा); अन्य निवेश (मासिक निवेश योजना, राष्ट्रीय बचत) प्रमाणपत्र, किसान विकास पत्र), बीमा, ऋण, कर रिटर्न, आदि	1	0	0	0
पीसी 25	वेतन पर्ची पर वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करने में	1	0	0	0
पीसी 26	कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए उपयुक्त अधिकारों और कानूनों का प्रयोग करने में	1	0	0	0
पीसी 27	विभिन्न स्थितियों में उपयुक्त कानूनी सहायता लागू करने में	1	0	0	0
पीसी 28	विभिन्न प्रकार के डिजिटल उपकरणों, उनकी विशेषताओं और घटकों जैसे हार्डवेयर और सॉफ्टवेयर की पहचान करने में	1	0	0	0
पीसी 29	डिजिटल उपकरणों को संचालित करें, और उन्हें सुरक्षित करने में	1	0	0	0
पीसी 30	आवश्यकता के अनुसार उचित रूप से ऑनलाइन फॉर्म भरें	1	0	0	0
पीसी 31	संबंधित और उपयुक्त अनुप्रयोगों का उपयोग करके दस्तावेजों, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों में बुनियादी प्रक्रियाओं को पूरा करने में	1	0	0	0
पीसी 32	बुनियादी इंटरनेट संचालन करने में	1	0	0	0
पीसी 33	विभिन्न प्रकार की उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करने में	1	0	0	0

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

पीसी 34	संभावित व्यवसाय के अवसरों की खोज के लिए विभिन्न तकनीकों और दृष्टिकोणों का उपयोग करने में	1	0	0	0
पीसी 35	व्यावसायिक अवसरों का आकलन करने के लिए प्रतिस्पर्धा विश्लेषण करने में	1	0	0	0
पीसी 36	अनुसंधान और प्रस्तावित व्यवसाय के लिए धन के स्रोतों की पहचान करने में	1	0	0	0
पीसी 37	एक उद्यमी के रूप में आत्म-विकास के लिए प्रासंगिक सबक निकालने के लिए अन्य उद्यमियों और उद्यमों की सफलता और विफलता की कहानियों का उपयोग करने में	1	0	0	0
पीसी 38	उद्यमशीलता गतिविधि की तैयारी में अपने लिए प्रासंगिक कौशल और ज्ञान विकास के रास्ते की पहचान करने में	1	0	0	0
पीसी 39	विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करने में प्रकार: नया, नियमित, पिछला	1	0	0	0
पीसी 40	ग्राहक की जरूरतों की पहचान करने में	1	0	0	0
पीसी 41	पेशेवर तरीके से ग्राहकों के अनुरोधों और जरूरतों पर पेशेवर तरीके से प्रतिक्रिया देने में : समय पर, कुशलता से, प्रभावी ढंग से, विनम्रता से, शांति से, आदि	1	0	0	0
पीसी 42	ग्राहक प्रतिक्रिया एकत्र करने के लिए उपयुक्त उपकरणों का उपयोग पेशेवर तरीके से	1	0	0	0
पीसी 43	स्वयं के लिए एक पेशेवर बायोडाटा (रिज्यूमे) बनाएं	1	0	0	0
पीसी 44	नौकरी खोज पोर्टल जैसे नौकरी डॉट कॉम, टाइम्स जॉब, लिंकडइन आदि पर खाते बनाएं, रजिस्टर करें और उपयुक्त नौकरी खोजने में।	1	0	0	0
पीसी 45	रोजगार कार्यालय, नौकरी मेलों, भर्ती एजेंसियों और केंद्रों, समाचार पत्रों आदि जैसे विश्वसनीय स्रोतों के माध्यम से नौकरी खोजने में	1	0	0	0
पीसी 46	प्रासंगिक विधियों और आवश्यकताओं का उपयोग करके पहचाने गए नौकरी के उद्घाटन के लिए आवेदन करने में तरीके: पंजीकरण, आवेदन, पोस्टिंग, अनुरोध, ऑनलाइन, व्यक्तिगत रूप से, शिक्षता आदि।	1	0	0	0
पीसी 47	भर्ती और चयन प्रक्रिया के लिए साफ-सुथरी और उचित पोशाक धारण करने में	1	0	0	0
पीसी 48	भर्ती और चयन के दौरान, स्पष्टता और विश्वास के साथ विनम्रता से प्रश्नों का उत्तर देने में	1	0	0	0
पीसी 49	सभी क्षेत्रों में नौकरी/आजीविका के अवसरों की पहचान करने के लिए क्षेत्र/बाजार से संबंधित जानकारी एकत्र करने के लिए विभिन्न विश्वसनीय स्रोतों का उपयोग करने में	1	0	0	0
पीसी 50	अप्रेंटिसशिप कोर्स या किसी जॉब पोर्टल के	1	0	0	0

NSQF QUALIFICATION FILEApproved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	लिए रजिस्ट्रेशन प्रोटोकॉल का पालन करने में				
--	--	--	--	--	--

एनजी-एलएक्स-ईएस-00002-2022-संस्करण1-डीजीटी रोजगार कौशल (60 घंटे)					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी के अंक	प्रैक्टिकल के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	रोजगार योग्यता कौशल का परिचय	1	1	0	0
पीसी 1	विभिन्न उद्योगों में नौकरियों के लिए आवश्यक रोजगार योग्यता कौशल की पहचान करें				
पीसी 2	शिक्षा प्रदान करने वाले और रोजगार योग्यता के पोर्टल्स को पहचानें और उनका अन्वेषण करें				
	संवैधानिक मूल्य – नागरिकता	1	1	0	0
पीसी 3	संवैधानिक मूल्यों के महत्व को पहचानें, जिसमें नागरिक अधिकार और कर्तव्य, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि और व्यक्तिगत मूल्य और नैतिकता जैसे ईमानदारी, अखंडता, देखभाल और दूसरों का सम्मान करना आदि शामिल हैं।				
पीसी 4	पर्यावरण की दृष्टि से टिकाऊ प्रथाओं का पालन करें				
	21वीं सदी में एक पेशेवर बनना	2	4	0	0
पीसी 5	रोजगार के लिए 21वीं सदी के कौशल के महत्व को पहचानें				
पीसी 6	व्यक्तिगत और व्यावसायिक जीवन में आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, समय प्रबंधन, महत्वपूर्ण और अनुकूल सोच, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने के लिए सीखना आदि जैसे 21 वीं सदी के कौशल का अभ्यास करें।				
	बुनियादी अंग्रेजी कौशल	2	3	0	0
पीसी 7	अलग-अलग संदर्भों में, व्यक्तिगत रूप से और टेलीफोन पर रोजमर्रा की बातचीत के लिए बुनियादी अंग्रेजी का प्रयोग करें				
पीसी 8	अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, नोट्स, निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ें और समझें				
पीसी 9	अंग्रेजी में संक्षिप्त संदेश, नोट्स, पत्र, ई-मेल आदि लिखें				
	करियर विकास और लक्ष्य निर्धारण	1	2	0	0

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

पीसी 10	नौकरी और करियर के बीच के अंतर को समझें				
पीसी 11	योग्यता के आधार पर लघु और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ करियर विकास योजना तैयार करें				
	संवाद कौशल	2	2	0	0
पीसी 12	विभिन्न परिस्थितियों में मौखिक और गैर-मौखिक संवाद शिष्टाचार और सक्रिय सुनने की तकनीकों का पालन करें				
पीसी 13	एक टीम में दूसरों के साथ मिलकर काम करें				
	विविधता और समावेशन	1	2	0	0
पीसी 14	सभी जेंडर और पीडब्लूडी के साथ उचित रूप से संवाद और व्यवहार करें				
पीसी 15	पी ओ एस एच अधिनियम के अनुसार कार्यस्थल पर यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी मुद्दे को उठाएँ				
	वित्तीय और कानूनी साक्षरता	2	3	0	0
पीसी 16	आवश्यकता के अनुसार वित्तीय संस्थानों, उत्पादों और सेवाओं का चयन करें				
पीसी 17	सुरक्षित रूप से ऑफ़लाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन करें				
पीसी 18	वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करें और आय, व्यय, कर, निवेश आदि की गणना करें				
पीसी 19	प्रासंगिक अधिकारों और कानूनों की पहचान करें और कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए कानूनी सहायता का उपयोग करें				
	आवश्यक डिजिटल कौशल	3	4	0	0
पीसी 20	डिजिटल उपकरणों का संचालन करें और बुनियादी इंटरनेट संचालन को सुरक्षित और सुरक्षित रूप से करें				
पीसी 21	प्रभावी ढंग से काम करने के लिए ई-मेल और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म और वर्चुअल सहयोग टूल का उपयोग करें				
पीसी 22	वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों की मूलभूत सुविधाओं का उपयोग करें				
	उद्यमिता	2	3	0	0
पीसी 23	विभिन्न प्रकार की उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करें और अनुसंधान के माध्यम से संभावित व्यवसाय के अवसरों का आकलन करें				

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

पीसी 24	मार्केटिंग उत्पाद, मूल्य, स्थान और प्रचार के 4पी को ध्यान में रखते हुए एक व्यवसाय योजना और एक कार्य मॉडल विकसित करें				
पीसी 25	संभावित व्यावसायिक अवसर के लिए वित्त पोषण के स्रोतों की पहचान करें, अनुमान लगाएं और किसी भी वित्तीय/कानूनी बाधाओं को कम करें				
	ग्राहक सेवा	1	2	0	0
पीसी 26	विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करें				
पीसी 27	पेशेवर तरीके से ग्राहकों के अनुरोधों और जरूरतों को पहचानें और उनपर प्रतिक्रिया दें।				
पीसी 28	उचित स्वच्छता और सौंदर्य मानकों का पालन करें				
	शिक्षता और नौकरियों के लिए तैयार होना	2	3	0	0
पीसी 29	एक पेशेवर बायोडाटा बनाएं (रिज्यूमे)				
पीसी 30	विश्वसनीय ऑफ़लाइन और ऑनलाइन स्रोतों जैसे रोजगार कार्यालय, भर्ती एजेंसियों, समाचार पत्रों आदि और जॉब पोर्टल्स का उपयोग करके उपयुक्त नौकरियों की तलाश करें।				
पीसी 31	आवश्यकता के अनुसार ऑफ़लाइन / ऑनलाइन विधियों का उपयोग करके चिन्हित नौकरी के लिए आवेदन करें				
पीसी 32	भर्ती और चयन के दौरान, स्पष्टता और विश्वास के साथ विनम्रतापूर्वक प्रश्नों का उत्तर दें				
पीसी 33	शिक्षता के अवसरों की पहचान करें और दिशानिर्देशों और आवश्यकताओं के अनुसार इसके लिए पंजीकरण करें				
	एनओएस योग	20	30	0	0

अनुभाग 2

25. स्तर के साक्ष्य

विकल्प ए

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम:			स्तर : 3
एनएसक्यूएफ डोमेन	नौकरी की भूमिका की प्रमुख आवश्यकता	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया	- परिधान, मेड-अप और होम फर्निशिंग यूनिट में एक फिनिशर पैकर को उत्पाद को खत्म करने (जैसे स्कर्ट, पर्दे, आदि) के दागों को हटाने, उन्हें इस्ती करने, उन्हें शैली के प्रकार के अनुसार टैग करने का एक नियमित काम करने की आवश्यकता होती है।, कपड़े, दाग, रंग और उनके वरिष्ठों द्वारा उन्हें दिए गए निर्देश, लैब रिपोर्ट या टेकपैक में। - उसके पास उत्पाद को परिष्कृत करने के लिए उपयोग की जाने वाली मशीनरी और उपकरणों (जैसे लोहा, टैग मशीन, दाग हटाने की मशीन आदि का उपयोग करना) को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने का कौशल होना आवश्यक है।	एक फिनिशर पैकर के पास उत्पाद को खत्म करने के लिए उपयोग की जाने वाली मशीनरी और उपकरणों को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने का कौशल होता है	3
व्यावसायिक ज्ञान	- परिधान, मेड-अप और होम फर्निशिंग इकाई में एक फिनिशर पैकर को उसके कपड़े या परिधान या कुशन के अनुसार उत्पाद को खत्म करने में उपयोग किए जाने वाले दाग, सॉल्वेंट्स, रसायनों के प्रकार (जैसे: दाग हटाना, इस्ती करना, आदि) के बारे में ज्ञान होना चाहिए और कवर, और अन्य विशेषताओं जैसे कढ़ाई, गंदगी या दाग और लैब रिपोर्ट या उसके वरिष्ठों में दिए गए परिष्करण निर्देशों के अनुसार कार्य करना चाहिए। - उसे विभिन्न दाग हटाने वाले रसायनों की शेल्फ लाइफ, उत्पाद के प्रकारों पर विभिन्न रसायनों के प्रभाव, रंग स्थिरता, आदि, कपड़ों की माप, पर्दों और शैलियों का पता होना चाहिए। - उसे फिनिशिंग मशीनों और वाशिंग मशीन, आयरन, टैगिंग, पैकिंग आदि जैसे उपकरणों के संचालन और संचालन के बारे में पता होना चाहिए। - उसे कंपनी के मानदंडों के अनुसार उपकरणों को सुरक्षित रूप से संभालने और उपकरण आदि के संबंध में उसके लिए आवश्यक सभी अभिलेखों का दस्तावेजीकरण करने के बारे में पता होना चाहिए।	एक फिनिशर पैकर को फिनिशिंग और पैकिंग के विभिन्न तरीकों का पूरा ज्ञान होता है आवश्यक उपकरणों का ज्ञान होना चाहिए।	3
व्यावसायिक कौशल	- परिधान, मेड-अप और होम फर्निशिंग इकाई में एक फिनिशर कंपनी की क्षमता और क्षमता और मानदंडों, उत्पाद शैली को ध्यान में रखते हुए उत्पादों को खत्म करने की प्रक्रियाओं और उप-प्रक्रियाओं की पहचान और विशेषताओं और ग्राहक की आवश्यकताओं को ध्यान में रखते हुए। उचित निर्णय लेता है।, - वह संबंधित मशीनरी, उत्पाद में किसी भी क्षति / दोषपूर्ण घटक का आकलन करता है और तदनुसार कार्रवाई करता है और जिम्मेदारियों से संबंधित उचित निर्णय लेता है। - वह लक्ष्य और समय सीमा को पूरा करने के लिए परिष्करण प्रक्रियाओं की योजना और आयोजन करता है और पर्यवेक्षकों/टीम के साथियों के साथ काम की दिनचर्या के आधार पर (जैसे दैनिक मशीनरी की सफाई और चिकनाई) का प्रबंधन करता है - वह पर्यवेक्षक की शंकाओं की रिपोर्ट करता है और उन्हें स्पष्ट करता है। स्वास्थ्य और सुरक्षा के संबंध में किसी भी संदेह की स्थिति में पर्यवेक्षकों से जानकारी प्राप्त करता है।	एक फिनिशर पैकर को लक्ष्य में गिरावट की क्षमता और मानदंडों के बारे में समझ होनी चाहिए।	3

	परिचालन भूमिका संबंधी मुद्दों को हल करता है।		
मुख्य कौशल	- परिधान, मेड-अप और होम फर्निशिंग यूनिट में एक फिनिशर पैकर, फिनिशिंग से संबंधित दस्तावेज रिकॉर्ड करता है और प्रत्येक शैली, उपकरण, और फिनिशिंग, स्वास्थ्य और सुरक्षा संबंधी जानकारी में उपयोग किए जाने वाले उपकरणों के लिए अपनाई जाने वाली प्रक्रियाएं पूरी करता है। - वह कंपनी के आवश्यक प्रारूप के रूप में पत्र, ज्ञापन और दस्तावेज उपयुक्त तकनीकी प्रपत्र, जॉब कार्ड, निरीक्षण पत्र लिखता है। - वह परिष्करण विभाग में किए गए भौतिक उपभोग, अपव्यय आदि की गणना करता है और उसका रिकॉर्ड रखता है। - वह विभिन्न उत्पाद श्रेणियों के परिष्करण से संबंधित जॉब कार्ड में लिखित निर्देशों को पढ़ता और समझता है। सुरक्षा मानदंडों और मशीनों और उपकरणों के काम करने, संचालन मैनुअल, जॉब कार्ड, विजुअल कार्ड के बारे में अंग्रेजी में लिखित निर्देशों को पढ़ें और समझें। - वह पर्यवेक्षक, सहकर्मियों आदि के साथ बातचीत करते समय सही तकनीकी शब्द का प्रयोग करता है और किसी भी समस्या के मामले में वरिष्ठ से स्पष्टीकरण मांगता है।	एक फिनिशर पैकर को जॉब कार्ड पढ़ने का अच्छा ज्ञान होना चाहिए।	3
ज़िम्मेदारी	वह प्राथमिकता और विनिर्देशों के अनुसार पैकिंग संचालन के बाद के अनुभाग में तैयार उत्पादों के उत्पादन, गुणवत्ता और वितरण की जाँच को नियंत्रित करता है। वह खुद के काम और सीखने के लिए जिम्मेदार है।	फिनिशर पैकर एक नौकरी की भूमिका है जो थ्रेड कटिंग, स्पोर्टिंग, इस्त्री, फ्यूजिंग, कढ़ाई वाले पैनलों के पीछे पैकिंग हटाने आदि जो पैकिंग तक उत्पादों की सिलाई के बाद की जाती है, जैसी प्रक्रियाओं के निष्पादन के लिए जिम्मेदार है।	3

विकल्प बी

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम :			स्तर 3
एनएसक्यूएफ डोमेन	योग्यता/घटक का परिणाम	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया			
पेशेवर ज्ञान			
पेशेवर कौशल			
मुख्य कौशल			
ज़िम्मेदारी			

अनुभाग 3

आवश्यकता का प्रमाण

26	इस बात का क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित फायदा क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?											
आधार												
योग्यता की आवश्यकता	व्यावसायिक मानचित्र के लिए कंपनियों से डेटा एकत्र करते समय, हमने उद्योग से फीडबैक भी लिया, जिसे उन भूमिकाओं के संबंध में एकत्र किया गया था जिनके लिए योग्यता पैक विकास को प्राथमिकता दी जानी थी। यह काफी हद तक आवश्यक लोगों की मात्रा, मात्रात्मक और गुणात्मक कमी पर आधारित था जिसका उद्योग को लगता है कि वे सामना कर रहे हैं।											
उद्योग प्रासंगिकता	एएमएचएसएससी की गवर्निंग काउंसिल ने इसी के लिए अंतिम स्वीकृति और समर्थन दिया। नौकरी की भूमिका को मान्य करने वाले उद्योगों की संख्या 15 है। (छोटा - 5, मध्यम - 5 और बड़ा - 5)											
योग्यता का उपयोग	उद्योग की मांग और द्वितीयक शोध डेटा के लिए कौशल अंतर विश्लेषण रिपोर्ट, हालांकि ये सटीक मांग प्रक्षेपण दर्शाता है। • मांग के लिए उद्योग से प्रतिक्रिया हालांकि फिर से नमूना आकार सटीक आंकड़ों को नहीं दर्शाता है • प्रशिक्षण अवधि, और परिकल्पित वर्तमान और संभावित प्रशिक्षण क्षमता • मांग और आपूर्ति के संबंध में अधिक सटीक होने के लिए एक एलएमआईएस के विकास पहल की जा रही है • कपड़ा और कपड़ा उद्योग में रोजगार 2022 तक 21.54 मिलियन हो जाएगा और वर्ष 2013 से वर्ष 2022 तक मानव संसाधन की 6.31% की वृद्धिशील आवश्यकता है। पहनने वाले परिधानों के निर्माण के लिए वर्ष 2022 तक 4.58 मिलियन लोगों की आवश्यकता होगी।											
अनुमानित तेजी	<table><tr><th>क्यूपी /नौकरी भूमिका का नाम</th><th>"वे राज्य जहां मांग मौजूद है</th><th>"जिला जहां मांग मौजूद है</th><th>अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान</th></tr><tr><td>फिनिशर एंड पैकर</td><td>अखिल भारत,</td><td>अखिल भारत</td><td>5000</td></tr></table>				क्यूपी /नौकरी भूमिका का नाम	"वे राज्य जहां मांग मौजूद है	"जिला जहां मांग मौजूद है	अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान	फिनिशर एंड पैकर	अखिल भारत,	अखिल भारत	5000
क्यूपी /नौकरी भूमिका का नाम	"वे राज्य जहां मांग मौजूद है	"जिला जहां मांग मौजूद है	अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान									
फिनिशर एंड पैकर	अखिल भारत,	अखिल भारत	5000									
27	सरकार/नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्यों द्वारा समर्थित की जानी चाहिए											

	संलग्न हैं
28	यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता/योग्यताएं एनएसक्यूएफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लीकेट योग्यता प्रस्तुत करने का औचित्य बताएं - कार्य शुरू करने से पहले एनएसडीसी स्वीकृत और अंडर-डेवलपमेंट क्यूपी की सूची की जांच की गई थी - एनएसडीसी क्यूआरसी टीम ने भी इसकी पुष्टि की
29	योग्यताओं की निगरानी और समीक्षा करने के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यताओं को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें - कार्यान्वयन में प्रतिक्रिया एकत्र करने के लिए प्रशिक्षण प्रदाताओं के साथ बातचीत करने के लिए एसएससी द्वारा एजेंसियों को नियुक्त किया गया है। - आकलन के परिणामों की निगरानी करना - नियुक्ति के बाद नियोक्ता की प्रतिक्रिया मांगी जाएगी - एक औपचारिक समीक्षा दो साल के समय में निर्धारित है

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

खंड 4

प्रगति के साक्ष्य

30	इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं? स्पष्ट प्रगति को दर्शाने के लिए यहां करियर का नक्शा दिखाएं जिस हद तक एक श्रमिक को प्रशिक्षित और शिक्षित किया जाता है, उसकी गतिशीलता प्रभावित होती है। क्षैतिज और ऊर्ध्वाधर गतिशीलता सुनिश्चित करने के लिए योग्यता पैक को इस तरह से तैयार किया गया है कि यह किसी विशेष नौकरी की भूमिका के लिए सभी आवश्यक कौशल बताता है और समय के साथ कौशल का अभ्यास करने पर विकास स्तर में वृद्धि सुनिश्चित करता है।
----	---

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24th NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	अनुभव के साथ फिनिशर और पैकर वॉशिंग मशीन ऑपरेटर स्तर 3 (हॉरिजॉन्टल) के रूप में अगले स्तर तक पहुंच सकता है
--	--

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।