



मॉडल करिकुलम

क्यूपी नाम : प्रोसेसिंग सुपरवाइजर (डाइंग एंड प्रिंटिंग)

क्यूपी कोड : एएमएच/क्यू 0615

क्यूपी संस्करण : 2.0

एनएसक्यूएफ स्तर : 4

मॉडल करिकुलम संस्करण : 2.0

अपैरल, मेड अप्स और होम-फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल, तीसरी मंजिल, प्लैट नंबर ए-312 से ए-323, सोमदत्त
चैबर -I, भीकाजी कामा प्लेस, अफ्रीका एवेन्यू, नई दिल्ली -110066

विषयसूची

प्रशिक्षण पैरामीटर	4
कार्यक्रम अवलोकन	Error! Bookmark not defined.
प्रशिक्षण परिणाम	Error! Bookmark not defined.
अनिवार्य मॉड्यूल	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल विवरण	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 1: प्रोसेसिंग सुपरवाइजर का परिचय और अभिविन्यास	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल नाम 2: कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 3: उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की हरियाली का पालन करें	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 4: रंगों और रसायनों के मूल सिद्धांत	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल नाम 5: ग्राहकों की आवश्यकताओं के अनुसार रंगाई और मुद्रित करने के लिए सामग्री की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 6: रंगाई और छपाई के लिए नुस्खा विकसित करना	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल नाम 7: रंगाई की प्रक्रिया	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 8: उत्पादन योजना से प्राप्त योजना के अनुसार रंगाई और छपाई की प्रक्रिया का पर्यवेक्षण करें	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 9: जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ एक स्वस्थ और सुरक्षित कार्य वातावरण बनाए रखें ...	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 10: सॉफ्ट स्किल्स	Error! Bookmark not defined.
अनुलग्नक	16
ट्रेनर आवश्यकताएँ	Error! Bookmark not defined.
मूल्यांकनकर्ता आवश्यकताएँ	Error! Bookmark not defined.
आकलन नीति	Error! Bookmark not defined.
परिवर्णी शब्द और संक्षिप्ताक्षर	Error! Bookmark not defined.
शब्दावली	Error! Bookmark not defined.

प्रशिक्षण पैरामीटर

सेक्टर	अपैरल
सब-सेक्टर	अपैरल
व्यवसाय	डिपार्टमेंट सुपरविज़न
देश	भारत
एनएसक्यूएफ स्तर	4
एनसीओ/आईएससीओ/आईएसआईसी कोड के साथ संरेखित	एनसीओ -2015/3122.2800
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	12वीं कक्षा 3 साल के अनुभव के साथ या एनएसक्यूएफ लेवल 3 के साथ वाशिंग मशीन ऑपरेटर के रूप में 2 साल का अनुभव
पूर्व-आवश्यक लाइसेंस या प्रशिक्षण	एनए
न्यूनतम नौकरी प्रवेश आयु	18 वर्ष
पिछली बार समीक्षा की गई	31-12-2021
अगली समीक्षा तिथि	
एनएसक्यूसी अनुमोदन तिथि	31-12-2021
क्यूपी संस्करण	2.0
मॉडल करिकुलमनिर्माण तिथि	10-12-2021
मॉडल करिकुलममान्य अप टू डेट	
मॉडल करिकुलमसंस्करण	2.0
पाठ्यक्रम की न्यूनतम अवधि	515
पाठ्यक्रम की अधिकतम अवधि	515

कार्यक्रम अवलोकन

यह खंड कार्यक्रम के अंतिम उद्देश्यों को इसकी अवधि के साथ सारांशित करता है।

प्रशिक्षण परिणाम

कार्यक्रम के अंत में, शिक्षार्थी को निम्न सूचीबद्ध ज्ञान और कौशल हासिल करना चाहिए।

- ग्राहकों की आवश्यकताओं के अनुसार रंगाई और छपाई की प्रक्रिया की योजना बनाएं।
- ग्राहकों की आवश्यकताओं और रंगों और रसायनों के अनुसार रंगाई और मुद्रित की जाने वाली सामग्री को व्यवस्थित करें।
- ग्राहक की आवश्यकता या पैन्टोन शेड के अनुसार रंगाई और छपाई के लिए नुस्खा विकसित करें।
- उत्पादन योजना से प्राप्त योजना के अनुसार रंगाई और छपाई की प्रक्रिया का पर्यवेक्षण करना।
- प्रसंस्करण विभाग में स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षा बनाए रखें।
- कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें।
- उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं का पालन करें।

अनिवार्य माँड्यूल

तालिका माँड्यूल, उनकी अवधि और वितरण के तरीके को सूचीबद्ध करती है।

एनओएस और माँड्यूल विवरण	थ्योरी अवधि	पैक्टिकल अवधि	ऑन-द-जॉब प्रशिक्षण अवधि (अनिवार्य)	ऑन-द-जॉब प्रशिक्षण अवधि (अनुशंसित)	कुल अवधि
माँड्यूल 1 परिचय और अभिविन्यास- ब्रिज माँड्यूल	02:00	00:00	एनए	एनए	02:00
माँड्यूल 2: कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें एएमएच/एन 0102: कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें	10:00	10:00	एनए	एनए	20:00
माँड्यूल 3 उद्योग, नियामक, संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की हरियाली का पालन करें एएमएच/एन 0104: उद्योग, नियामक, संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की हरियाली का अनुपालन	17:00	11:00	एनए	एनए	28:00

मॉड्यूल 4 रंगों और रसायनों के मूल सिद्धांत एएमएच/एन 0615: ग्राहकों की आवश्यकताओं के अनुसार रंगाई और मुद्रित की जाने वाली सामग्रियों की योजना बनाएं और उन्हें व्यवस्थित करें	20:00	50:00	एनए	एनए	70:00
मॉड्यूल 5 ग्राहकों की आवश्यकताओं के अनुसार रंगाई और मुद्रित करने के लिए सामग्री की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें एएमएच/एन 0615: ग्राहकों की आवश्यकताओं के अनुसार रंगाई और मुद्रित की जाने वाली सामग्रियों की योजना बनाएं और उन्हें व्यवस्थित करें	20:00	50:00	एनए	एनए	70:00
मॉड्यूल 6 रंगाई और छपाई के लिए नुस्खा विकसित करें एएमएच/एन 0616: ग्राहक की आवश्यकता या पैन्टोन शेड के अनुसार रंगाई और छपाई के लिए नुस्खा विकसित करें	22:00	80:00	एनए	एनए	102:00
मॉड्यूल 7 रंगाई की प्रक्रिया एएमएच/एन 0616: ग्राहक की आवश्यकता या पैन्टोन शेड के अनुसार रंगाई और छपाई के लिए नुस्खा विकसित करें	22:00	80:00	एनए	एनए	102:00
मॉड्यूल 8 उत्पादन योजना से प्राप्त योजना के अनुसार रंगाई और छपाई की प्रक्रिया का पर्यवेक्षण करना एएमएच/एन 0617: उत्पादन योजना से प्राप्त योजना के अनुसार रंगाई और छपाई की प्रक्रिया का पर्यवेक्षण करना	29:00	65:00	एनए	एनए	94:00
मॉड्यूल 9 जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ प्रसंस्करण विभाग में स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षा बनाए रखें। एएमएच/एन 0618: जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ प्रसंस्करण विभाग में स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षा बनाए रखें।	15:00	7:00	एनए	एनए	22:00
मॉड्यूल 10 सॉफ्ट स्किल्स	03:00	02:00	एनए	एनए	05:00
	160:00	355:00	एनए	एनए	515:00

मॉड्यूल विवरण

मॉड्यूल का नाम 1: प्रोसेसिंग सुपरवाइजर का परिचय और अभिविन्यास

ब्रिज मॉड्यूल में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- भारत में परिधान उद्योग की रूपरेखा का वर्णन करें
- परिधान उद्योग में एक 'प्रोसेसिंग सुपरवाइजर' के लिए रोजगार के विभिन्न अवसरों को पहचानना।
- परिधान उत्पादन प्रक्रिया और प्रक्रिया में "प्रोसेसिंग सुपरवाइजर" की भूमिका की पहचान करें।

अवधि: <2:00>	अवधि: <0:00>
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्तिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• परिधान उद्योग के आकार और कार्यक्षेत्र का वर्णन करें। • एक 'प्रोसेसिंग सुपरवाइजर (डाइंग एंड प्रिंटिंग)' की भूमिकाओं और जिम्मेदारियों की व्याख्या करें। • परिधान उद्योग में 'प्रोसेसिंग सुपरवाइजर (डाइंग एंड प्रिंटिंग)' के लिए रोजगार के विभिन्न अवसरों का वर्णन करें। • परिधान उत्पादन प्रक्रिया और प्रक्रिया में 'प्रोसेसिंग सुपरवाइजर (डाइंग एंड प्रिंटिंग)' की भूमिका का वर्णन करें।	
कक्षा सहायता:	
चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	
प्रशिक्षण किट (ट्रेनर गाइड, प्रस्तुतियाँ)	

मॉड्यूल नाम 2: कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखें

एएमएच/एन0102 संस्करण 2.0 . पर मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- कार्यस्थल पर सामग्री और संसाधनों का इष्टतम उपयोग करें।
- अपशिष्ट पदार्थों से निपटने और भंडारण की प्रक्रिया की पहचान करें
- उपस्थिति की समयपालनता का महत्व।

अवधि: 10:00	अवधि: 10:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्तिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• शासन के लिए एक नैतिक और मूल्य-आधारित दृष्टिकोण रखने के महत्व की व्याख्या करें। • मूल्यों और नैतिकता के अभ्यास के कारण स्वयं और संगठन को होने वाले लाभों की व्याख्या करें। • समयपालन और उपस्थिति के महत्व की व्याख्या करें। • परिधान उद्योग के लिए विशिष्ट कानूनी, नियामक और नैतिक आवश्यकताओं की सही व्याख्या करें। • कार्य प्रक्रिया के एक भाग के रूप में अनिवार्य ग्राहक विशिष्ट आवश्यकताओं की व्याख्या करें। • परिधान क्षेत्र के लिए देश/ग्राहक विशिष्ट विनियमों और उनके महत्व की व्याख्या करें।	• उपयोग में न होने पर मशीन के स्विच के महत्व पर चर्चा की। • संगठनात्मक मानकों, हरित समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करना। • कागज, रेखाचित्र, रंग भरने के उपकरण, इलेक्ट्रॉनिक अपशिष्ट आदि जैसे अपशिष्ट पदार्थों के प्रबंधन और भंडारण की विधि का प्रदर्शन करना • यदि संगठन की कानूनी, नियामक और नैतिक आवश्यकताओं को पूरा नहीं किया जाता है, तो पालन की जाने वाली प्रक्रियाओं की

• विचलन के मामले में संगठन की रिपोर्टिंग प्रक्रिया की व्याख्या करें। • व्यक्तिगत जिम्मेदारी की सीमाओं की व्याख्या करें। • नियामक आवश्यकताओं के किसी भी संभावित विचलन की सूचना संबंधित प्राधिकारी को दें। • पर्यवेक्षक या अन्य अधिकृत कर्मियों से नीतियों और प्रक्रियाओं पर स्पष्टीकरण प्राप्त करें। • संगठनात्मक नीतियों और गुणवत्ता से संबंधित का पालन करें। • कार्य क्षेत्र में संसाधनों के निर्दिष्ट उपयोग के महत्व पर चर्चा करें • परिधान क्षेत्र में ऊर्जा संरक्षण के विभिन्न तरीकों का मूल्यांकन करें	पहचान करें। • कानून और विनियमों, संगठनात्मक दिशानिर्देशों और प्रक्रियाओं के अनुसार कार्य कार्य करना। • स्व-प्राधिकरण की सीमा के भीतर प्रक्रियाएं। • संगठनात्मक विचारों को लागू करने में पर्यवेक्षक और टीम के सदस्यों को सहायता प्रदान करें • हरित समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानूनों और विनियमों के महत्व की व्याख्या करें
कक्षा सहायता:	
चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	

मॉड्यूल का नाम 3: उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की हरियाली का पालन करें

एएमएच/एन0104 संस्करण 2.0 . पर मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- संगठन में हरित नौकरियों का महत्व
- कार्यस्थल पर सामग्री और संसाधनों का इष्टतम उपयोग करें।
- वर्णन करें कि विकलांग कर्मचारियों को कैसे समायोजित किया जाए; पालन करने के लिए शिष्टाचार और उचित भाषा और शब्दावली
- विकलांग या विशेष जरूरतों वाले लोगों के लिए संवाद करने, सहायता प्रदान करने, स्थान का सम्मान करने, पार्किंग आदि का वर्णन करें।

अवधि: 17:00	अवधि:11:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्तिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• कार्य क्षेत्र में संसाधनों के निर्दिष्ट उपयोग के महत्व पर चर्चा करें • परिधान क्षेत्र में ऊर्जा संरक्षण के विभिन्न तरीकों का मूल्यांकन करें • शासन के लिए एक नैतिक और मूल्य आधारित दृष्टिकोण रखने के महत्व की व्याख्या करें। • शासन के लिए एक नैतिक और मूल्य-आधारित दृष्टिकोण रखने के महत्व की पहचान करें। • मूल्यों और नैतिकता के अभ्यास के कारण स्वयं और संगठन को होने	• अपव्यय को कम करने के विभिन्न तरीकों की पहचान करें। • ऊर्जा के महत्व पर चर्चा की • ऊर्जा बचाने के तरीके पर चर्चा की • उपयोग में न होने पर मशीन को स्विच करें। • यदि संगठन की कानूनी, नियामक और नैतिक आवश्यकताओं को पूरा नहीं किया जाता है, तो पालन की जाने वाली प्रक्रियाओं की पहचान करें।

वाले लाभों की व्याख्या करें। • समयपालन और उपस्थिति के महत्व की व्याख्या करें। • विचलन के मामले में संगठन की रिपोर्टिंग प्रक्रिया का वर्णन करें। • व्यक्तिगत जिम्मेदारी की सीमाओं की व्याख्या करें। • नियामक आवश्यकताओं के किसी भी संभावित विचलन की सूचना संबंधित को दें • प्राधिकरण। • पर्यवेक्षक या अन्य अधिकृत कर्मियों से नीतियों और प्रक्रियाओं पर स्पष्टीकरण प्राप्त करें। • स्व-प्राधिकार की सीमा के भीतर संगठनात्मक नीतियों और प्रक्रियाओं का पालन करें। • संगठनात्मक विचारों को लागू करने में पर्यवेक्षक और टीम के सदस्यों को सहायता प्रदान करें	• कानून और विनियमों, संगठनात्मक दिशानिर्देशों और प्रक्रियाओं के अनुसार कार्य कार्य करना। • परिधान उद्योग के लिए विशिष्ट कानूनी, नियामक और नैतिक आवश्यकताओं की सही व्याख्या करें। • कार्य प्रक्रिया के एक भाग के रूप में अनिवार्य ग्राहक विशिष्ट आवश्यकताओं की पहचान करें। • परिधान क्षेत्र और उनके महत्व के लिए देश/ग्राहक विशिष्ट विनियमों की पहचान करें।
कक्षा सहायता: चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर उपकरण और अन्य आवश्यकताएं प्राथमिक चिकित्सा किट, अग्निशामक यंत्र, मशीनरी और उपकरण	

मॉड्यूल का नाम 4: रंगों और रसायनों के मूल सिद्धांत

एएमएच/एन 0615 . में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- संगठन में रासायनिक उपयोग की प्रक्रिया को पहचानें
- संगठन में रंगों, रसायनों की खपत का वर्णन करें
- उत्पादन प्रक्रिया और पूरी प्रक्रिया से संबंधित विशिष्ट कार्य गतिविधियों का वर्णन करें

अवधि: 20:00	अवधि: 50:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• क्षमता के आधार पर रंगाई मशीन के संचालन और संचालन का वर्णन करें, • उत्पाद प्रकार, रंगाई चक्र आदि के लिए उपयुक्तता का वर्णन	• अलग-अलग प्रकार के और बदलते, लाइफ़ की शैली की व्याख्या करें। • रंग क्रिया के अंतःक्रियात्मकता, रंग स्थिरीकरण के प्रभाव की

करें।	व्याख्या करें।
• रंगाई और छपाई को प्रभावित करने वाले विभिन्न मापदंडों जैसे पीएच, तापमान, समय आदि का वर्णन करें। • संसाधित किए जा रहे रेशे, सूत और कपड़े की विशेषताओं का वर्णन करें। • उल्लिखित कार्य आदेश की समझ का वर्णन करें • संगठन में रखरखाव और सफाई कार्यक्रम का वर्णन करें	• रंगाई की एकरूपता पर टाइप करें के प्रभाव की पहचान करें। • परिमार्जन, विरंजन, रंगाई, क्रियाएँ क्रिया की प्रक्रिया को

कक्षा सहायता:

चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर

उपकरण और अन्य आवश्यकताएं

रंगाई और छपाई मशीन, छात्र मैनुअल / नोट्स, ट्रेनीस स्टूल, मिक्सर / मिक्सिंग टैंक, विभिन्न प्रकार के रंग और रसायन, रंग मिलान लाइट बॉक्स, रंगीन चाक या मार्कर (आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), पैन्टोन शेड कार्ड, प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स और अग्निशामक, वजन तराजू, व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (प्रत्येक प्रकार का एक (नाक का मुखौटा, हाथ के दस्ताने, गोंद के जूते, आदि)), मापने वाला टेप, मार्कर, मूल स्टेशनरी आइटम, तराजू के प्रकार, सामान्य सीधे बड़े शासक, कैलकुलेटर, कैंची, क्लिप/पिन, कपड़े के प्रकार, ट्रिम्स और एक्सेसरीज़, परिधान, मेड अप और होम फर्निशिंग लेख, पुस्तकों के प्रकार (रंगाई और छपाई तकनीक, अंतर्राष्ट्रीय गुणवत्ता मानक, विभिन्न प्रकार के कपड़े, अंतर्राष्ट्रीय गुणवत्ता मानक, इंटरऑरल संपत्ति अधिकार और अनुपालन, गारमेंट्स, मेड अप और होम फर्निशिंग लेख और वहां विनिर्माण, इन्वेंटरी / स्टॉक रजिस्टर, फैब्रिक स्वैच फाइल, क्लाइंट स्पेसिफिकेशन शीट / डिजाइनिंग शीट / स्क्रीन, जॉब कार्ड, प्रिंटिंग टेबल, प्रिंटिंग ब्लॉक, चेकिंग टेबल, प्रति घंटा और दैनिक कार्य रिपोर्ट, प्रशिक्षक और छात्र की कुर्सी, प्रशिक्षक और छात्र की मेज, प्रोजेक्टर / एलसीडी

मॉड्यूल नाम 5: ग्राहकों की आवश्यकताओं के अनुसार रंगाई और मुद्रित करने के लिए सामग्री की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें

एमएच/एन 0615 . में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- ग्राहक की आवश्यकता की पहचान करने की प्रक्रिया की पहचान करें
- रंगाई की प्रक्रिया को पहचानें
- पहचानें कि पानी की खपत को कैसे कम किया जाए

अवधि: 20:00	अवधि: 50:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• रंगाई और छपाई के संबंध में टाइमकीपिंग सहित संगठन के नियमों, संहिताओं और दिशानिर्देशों का उल्लेख करें। • उत्पादन प्रक्रिया और पूरी प्रक्रिया से संबंधित विशिष्ट कार्य गतिविधियों का वर्णन करें।	• समझाएं कि रंगों, रसायनों, पानी आदि की खपत को कैसे कम किया जाए। • कार्य ऑर्डर की आवश्यकताओं की व्याख्या करें। • पैन्टोन शेड कार्ड और/या मानक संदर्भ नमूने की पहचान करें।

• उपकरण संचालन प्रक्रियाओं/प्रबंधक के निर्देशों का वर्णन करें। • कंपनी के गुणवत्ता मानकों का उल्लेख करें। • सुनिश्चित करें कि रंगों और रसायनों को अलग-अलग लॉट संख्या के साथ व्यवस्थित किया गया है।	• निवारक रखरखाव अनुसूची का पालन करें और सुनिश्चित करें कि उपकरण के सभी नियंत्रण ठीक से काम कर रहे हैं। • सुनिश्चित करें कि सभी तौल तराजू, मिक्सर, मिक्सिंग टैंक आदि साफ हैं। • संसाधनों (रंजकों और रसायनों), रंगाई और छपाई के लिए सामग्री और स्थान और संपर्क व्यक्ति आदि के साथ उपलब्धता सुनिश्चित करें। • रंगाई चक्र, मशीन की उपलब्धता, रंग के प्रकार, तात्कालिकता और आवश्यक छाया की प्राथमिकता के आधार पर रंगाई मशीनों का आवंटन। • रंगाई तकनीकी और मुद्रण परिष्कार के लिए कौशल उपयुक्तता के आधार पर ऑपरेटरों को आवंटित करें
--	---

कक्षा सहायता:

चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर

उपकरण और अन्य आवश्यकताएं

रंगाई और छपाई मशीन, छात्र मैनुअल / नोट्स, ट्रेनीस स्टूल, मिक्सर / मिक्सिंग टैंक, विभिन्न प्रकार के रंग और रसायन, रंग मिलान लाइट बॉक्स, रंगीन चाक या मार्कर (आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), पैन्टोन शेड कार्ड, प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स और अग्निशामक, वजन तराजू, व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (प्रत्येक प्रकार का एक (नाक का मुखौटा, हाथ के दस्ताने, गोद के जूते, आदि)), मापने वाला टेप, मार्कर, मूल स्टेशनरी आइटम, तराजू के प्रकार, सामान्य सीधे बड़े शासक, कैलकुलेटर, कैंची, क्लिप/पिन, कपड़े के प्रकार, ट्रिम्स और एक्सेसरीज़, परिधान, मेड अप और होम फर्निशिंग लेख, पुस्तकों के प्रकार (रंगाई और छपाई तकनीक, अंतर्राष्ट्रीय गुणवत्ता मानक, विभिन्न प्रकार के कपड़े, अंतर्राष्ट्रीय गुणवत्ता मानक, इंटरऑरल संपत्ति अधिकार और अनुपालन, गारमेंट्स, मेड अप और होम फर्निशिंग लेख और वहां विनिर्माण, इन्वेंटरी / स्टॉक रजिस्टर, फैब्रिक स्वेच फाइल, क्लाइंट स्पेसिफिकेशन शीट / डिजाइनिंग शीट / स्क्रीन, जॉब कार्ड, प्रिंटिंग टेबल, प्रिंटिंग ब्लॉक, चेकिंग टेबल, प्रति घंटा और दैनिक कार्य रिपोर्ट, प्रशिक्षक और छात्र की कुर्सी, प्रशिक्षक और छात्र की मेज, प्रोजेक्टर / एलसीडी

मॉड्यूल का नाम 6: रंगाई और छपाई के लिए नुस्खा विकसित करना

एमएच/एन 0616 . में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- रंगाई करते समय रसायन की मात्रा की पहचान करें
- रासायनिक की प्रतिक्रिया की पहचान करें
- रंगाई की विधि का वर्णन करें

अवधि: 22:00	अवधि: 80:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• विभिन्न प्रकार के रंगों और रसायनों का वर्णन करें जैसे प्रतिक्रियाशील रंग, प्राकृतिक रंग, डिस्पोजल डाई आदि। • रंगाई जाने वाली विभिन्न सामग्रियों जैसे कपास, ऊन, सिंथेटिक आदि का वर्णन करें • काम करने से पहले और काम करते समय पीपीई के उपयोग का वर्णन करें	• विभिन्न रंगाई आवश्यकताओं जैसे बीकर रंगाई, परिधान रंगाई इत्यादि के लिए विभिन्न प्रकार की प्रिंटिंग मशीन जैसे नमूना प्रिंटिंग मशीन, रंगाई मशीन इत्यादि की पहचान करें। • रंगाई और छपाई के लिए प्रक्रिया मापदंडों की पहचान करें • अधिक लचीलापन बनाए रखते हुए कम से कम रेसिपी डेटा बैंक के साथ रंगाई नुस्खा विकसित करने का तरीका बताएं।

• रंगाई चक्र, एमएलआर, और अन्य मापदंडों जैसे विवरण के साथ रंगाई नुस्खा विकसित करें	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	
रंगाई और छपाई मशीन, छात्र मैनुअल / नोट्स, ट्रेनीस स्टूल, मिक्सर / मिक्सिंग टैंक, विभिन्न प्रकार के रंग और रसायन, रंग मिलान लाइट बॉक्स, रंगीन चाक या मार्कर (आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), पैन्टोन शेड कार्ड, प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स और अग्निशामक, वजन तराजू, व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (प्रत्येक प्रकार का एक (नाक का मुखौटा, हाथ के दस्ताने, गोंद के जूते, आदि)), मापने वाला टेप, मार्कर, मूल स्टेशनरी आइटम, तराजू के प्रकार, सामान्य सीधे बड़े शासक, कैलकुलेटर, कैची, क्लिप/पिन, कपड़े के प्रकार, ट्रिम्स और एक्सेसरीज़, परिधान, मेड अप और होम फर्निशिंग लेख, पुस्तकों के प्रकार (रंगाई और छपाई तकनीक, अंतर्राष्ट्रीय गुणवत्ता मानक, विभिन्न प्रकार के कपड़े, अंतर्राष्ट्रीय गुणवत्ता मानक, इंटरऑरल संपत्ति अधिकार और अनुपालन, गारमेंट्स, मेड अप और होम फर्निशिंग लेख और वहां विनिर्माण, इन्वेंटरी / स्टॉक रजिस्टर, फैब्रिक स्वैच फाइल, क्लाइंट स्पेसिफिकेशन शीट / डिजाइनिंग शीट / स्क्रीन, जॉब कार्ड, प्रिंटिंग टेबल, प्रिंटिंग ब्लॉक, चेकिंग टेबल, प्रति घंटा और दैनिक कार्य रिपोर्ट, प्रशिक्षक और छात्र की कुर्सी, प्रशिक्षक और छात्र की मेज, प्रोजेक्टर / एलसीडी	

मॉड्यूल नाम7: रंगाई की प्रक्रिया

एएमएच/एन 0616 . में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- रंगाई के मापदंडों का वर्णन करें
- रंगों की स्थिरता का वर्णन करें
- कलर स्टोर में पीपीई किट के उपयोग की पहचान करें

अवधि: 22:00	अवधि: 80:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• रंगाई और छपाई के लिए प्रक्रिया मापदंडों का वर्णन उनकी सभी तकनीकी और प्रौद्योगिकियों के साथ करें। • लिखित निर्देशों का पालन करने के महत्व को बताएं। • वर्णन करें कि रंजकों को उनके भार के अवरोही क्रम में कैसे तौलें। • रंगों की विभिन्न प्रकार की स्थिरता का वर्णन करें जैसे पानी की स्थिरता, रंग स्थिरता, आदि।	• कलर स्टोर में काम करने से पहले और काम करते समय उपयुक्त पीपीई (व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण) का प्रयोग करें। • सुनिश्चित करें कि सभी डाईस्टफ को अलग-अलग तौला जाता है, पहले बड़ी मात्रा में और बाद में छोटी मात्रा में, और 20 ग्राम से कम की डाईस्टफ को सटीक संतुलन पर तौला जाता है। • डाई निर्धारण की क्रियाविधि समझाइए। • मानक नमूने और/या पैन्टोन शेड कार्ड के अनुसार विकसित रंगों की जाँच करें। • जांचें कि सभी नियंत्रण ठीक से काम कर रहे हैं
कक्षा सहायता:	
चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	

रंगाई और छपाई मशीन, छात्र मैनुअल / नोट्स, ट्रेनीस स्टूल, मिक्सर / मिक्सिंग टैंक, विभिन्न प्रकार के रंग और रसायन, रंग मिलान लाइट बॉक्स, रंगीन चाक या मार्कर (आवश्यकता के अनुसार मात्रा भिन्न हो सकती है), पैन्टोन शेड कार्ड, प्राथमिक चिकित्सा बॉक्स और अग्निशामक, वजन तराजू, व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (प्रत्येक प्रकार का एक (नाक का मुखौटा, हाथ के दस्ताने, गोंद के जूते, आदि)), मापने वाला टेप, मार्कर, मूल स्टेशनरी आइटम, तराजू के प्रकार, सामान्य सीधे बड़े शासक, कैलकुलेटर, कैची, क्लिप/पिन, कपड़े के प्रकार, ट्रिम्स और एक्सेसरीज़, परिधान, मेड अप और होम फर्निशिंग लेख, पुस्तकों के प्रकार (रंगाई और छपाई तकनीक, अंतर्राष्ट्रीय गुणवत्ता मानक, विभिन्न प्रकार के कपड़े, अंतर्राष्ट्रीय गुणवत्ता मानक, इंटरऑरल संपत्ति अधिकार और अनुपालन, गारमेंट्स, मेड अप और होम फर्निशिंग लेख और वहां विनिर्माण, इन्वेंटरी / स्टॉक रजिस्टर, फैब्रिक स्वेच फाइल, क्लाइट स्पेसिफिकेशन शीट / डिजाइनिंग शीट / स्क्रीन, जॉब कार्ड, प्रिंटिंग टेबल, प्रिंटिंग ब्लॉक, चेकिंग टेबल, प्रति घंटा और दैनिक कार्य रिपोर्ट, प्रशिक्षक और छात्र की कुर्सी, प्रशिक्षक और छात्र की मेज, प्रोजेक्टर / एलसीडी

मॉड्यूल का नाम 8: उत्पादन योजना से प्राप्त योजना के अनुसार रंगाई और छपाई की प्रक्रिया का पर्यवेक्षण करें

एएमएच/एन 0617 . में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- संसाधनों की खपत को कम करने के क्रम में रंगाई और छपाई योजना की पहचान को प्राथमिकता दी जाती है
- रंगाई के सुधार की पहचान करें जैसे कि पैची रंगाई, छाया भिन्नता, आदि।
- सामग्री की कठोरता, सिकुड़न आदि जैसे भौतिक गुणों पर रंगाई के प्रभाव के बारे में वर्णन करें।

अवधि: 29:00	अवधि: 65:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
- रंगों, रसायनों, पानी आदि जैसे संसाधनों की खपत को कम करने के क्रम में रंगाई और छपाई योजना को प्राथमिकता देने के तरीके का वर्णन करें। - रंगाई के सुधार की प्रक्रिया का वर्णन करें जैसे पैची रंगाई, छाया भिन्नता, आदि। - भौतिक गुणों जैसे सामग्री की कठोरता, सिकुड़न आदि पर रंगाई के प्रभाव का वर्णन करें।	- सुनिश्चित करें कि रंगाई और छपाई की प्रक्रिया परिभाषित रंगाई चक्र और छपाई प्रक्रिया के चरणों के अनुसार निष्पादित की जाती है। - सुनिश्चित करें कि रंगाई के बाद सामग्री को परिभाषित धुलाई चक्र के अनुसार धोया जाता है। - सुनिश्चित करें कि रंगाई के बाद सामग्री को परिभाषित प्रक्रिया मापदंडों के अनुसार हाइड्रो-एक्सट्रेक्ट किया जाता है। - सुनिश्चित करें कि रंगाई के बाद सामग्री को परिभाषित प्रक्रिया मानकों के अनुसार सुखाया जाता है। - रंगाई/मुद्रण प्रक्रिया में कोई विचलन होने पर सुधारात्मक कार्रवाई की पहचान करें
कक्षा सहायता:	
चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	
परिधान, कपड़े, सजावट के लिए पर्स आभूषण, पुतला/ड्रेस फॉर्म	

मॉड्यूल का नाम 9: जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ एक स्वस्थ और सुरक्षित कार्य वातावरण बनाए रखें

एएमएच/एन 0618 . में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- सुरक्षा और सुरक्षित कार्य वातावरण को बनाए रखने के लिए शामिल प्रक्रिया का प्रदर्शन करें
- पीडब्ल्यूडी और जेंडर सेंसिटिव के महत्व पर चर्चा की

अवधि: 15:00	अवधि: 07:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य और सुरक्षा संबंधी प्रथाओं की व्याख्या करें। • कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य, सुरक्षा, जेंडर और पीडब्ल्यूडी से संबंधित निर्देशों के अनुपालन के महत्व की व्याख्या करें • परिधान उद्योग और विधियों में लैंगिक समानता की व्याख्या करें। • बहिःस्त्राव से संबंधित पर्यावरणीय अनुपालन आवश्यकताओं का उल्लेख करें। • सुनिश्चित करें कि पर्यावरण प्रबंधन प्रणाली से संबंधित प्रक्रियाओं का पालन किया जा रहा है। • रंगों और रसायनों से संबंधित अनुपालन आवश्यकताओं का उल्लेख करें। • सुनिश्चित करें कि अनुपालन के लिए समय-समय पर अपशिष्टों की निगरानी की जाती है। • बहिःस्त्राव के बीओडी, सीओडी, पीएच, रंग आदि को प्रभावित करने वाली उपचार प्रक्रियाओं का वर्णन करें। • सुनिश्चित करें कि बहिःस्त्रावों की रंगाई करने से पहले औद्योगिक और पर्यावरणीय आवश्यकताओं जैसे बीओडी, सीओडी, पीएच, रंग आदि का निर्वहन किया जाता है। • रंगों और रसायनों के संचालन से संबंधित स्वास्थ्य और सुरक्षा आवश्यकताओं का उल्लेख करें। • रंगाई उपकरण, उपकरण और मशीनरी की सुरक्षित हैंडलिंग	• कार्यस्थल पर आयोजित जेंडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रमों के महत्व पर चर्चा करें। • स्वास्थ्य और सुरक्षा उपायों से संबंधित संकेतों की पहचान करें। • कचरे को कम करने के लिए सामग्री के सर्वोत्तम उपयोग की पहचान करें। • अनुमत अनुसूचियों के भीतर चल रहे अनुरक्षण का संचालन करना। • उपकरणों और उपकरणों का रखरखाव और सफाई अपनी जिम्मेदारी के भीतर करना। • व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरणों के सही उपयोग की व्याख्या करें। • कार्यस्थल पर आयोजित मॉक-ड्रिल/निकासी प्रक्रियाओं में श्रमिकों की भागीदारी सुनिश्चित करें। • सुनिश्चित करें कि कार्यकर्ता प्राथमिक चिकित्सा, अग्निशमन और आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रशिक्षण लें। • निर्धारित स्थान पर सुरक्षित रूप से कचरे का निपटान करें। • उपयोग के बाद सफाई उपकरण सुरक्षित रूप से स्टोर करें। • सिलाई से संबंधित विभिन्न औजारों और उपकरणों जैसे कैंची, श्रेड कटर आदि को सुरक्षित और सुरक्षित तरीके से उपयोग करने के तरीके की पहचान करें।

सुनिश्चित करें • संभावित जोखिमों और खतरों के लिए कार्यस्थल और कार्य प्रक्रियाओं की निगरानी करें। • ईटीपी की संचालन प्रक्रियाओं का वर्णन करें। • विभिन्न व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरणों जैसे नाक का मुखौटा, हाथ के दस्ताने, गमबूट आदि का वर्णन करें। • बुनियादी प्राथमिक चिकित्सा का प्रदर्शन करें। • बुनियादी सीपीआर प्रदर्शित करें	
कक्षा सहायता:	
चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	
सिलाई मशीनें और संबंधित उपकरण	

मॉड्यूल का नाम 10: सॉफ्ट स्किल्स

(ब्रिज मॉड्यूल) संस्करण 2.0 में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- प्रभावी संचार के महत्व की व्याख्या करें।
- दूसरों के साथ प्रभावी ढंग से संवाद करें।
- साक्षात्कार की प्रक्रिया को समझें

अवधि: 03:00	अवधि: 02:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्रेक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• प्रभावी संचार के महत्व की व्याख्या करें। • दूसरों के साथ प्रभावी ढंग से संवाद करें। • व्यक्तिगत सौंदर्य और स्वच्छता को पहचानें और उनका पालन करें। • संगठन की प्रक्रियाओं का पालन करें और व्यक्तिगत स्वास्थ्य और स्वच्छता बनाए रखें और गुटखा, तंबाकू आदि जैसी आदतों से	• साक्षात्कार की तैयारी करें। • एक समूह में प्रभावी ढंग से बातचीत करें। • व्यक्तिगत सौंदर्य और स्वच्छता को पहचानें और उनका पालन करें। • समूह के साथ प्रभावी अंतःक्रिया प्रदर्शित करें। • काम में समय प्रबंधन का प्रदर्शन करें।

बचें। • एक समूह में प्रभावी ढंग से बातचीत करें। • समय का प्रभावी ढंग से प्रबंधन करें। • रिज्यूमे का महत्व समझाएं और अपना रिज्यूमे तैयार करें।	• साक्षात्कार की तैयारी का प्रदर्शन करें।
कक्षा सहायता:	
चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	
बेसिक स्टेशनरी	

अनुलग्नक

प्रशिक्षक आवश्यकताएँ

प्रशिक्षक पूर्वपिक्षाएँ						
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता	विशेषज्ञता	प्रासंगिक उद्योग अनुभव		प्रशिक्षण अनुभव		टिप्पणियाँ
		वर्ष	विशेषज्ञता	वर्ष	विशेषज्ञता	
हाई स्कूल/सीनियर सेकेंडरी स्कूल/आईटीआई/न्यूनतम 6 महीने डिप्लोमा/स्नातक/स्नातकोत्तर	सुपरवाइजर डाइंग	हाई स्कूल = 6 वर्ष / वरिष्ठ माध्यमिक स्कूल या 6 महीने डिप्लोमा = 4 वर्ष/1	सुपरवाइजर डाइंग	न्यूनतम अनुभव 0 हो सकता है	सुपरवाइजर डाइंग	प्रासंगिक ट्रेड में शैक्षिक योग्यता आवश्यक है। कपड़ा

डिप्लोमा / पोस्ट ग्रेजुएट		वर्ष आईटीआई या 1 वर्ष का डिप्लोमा या 2 वर्ष डिप्लोमा = 3 वर्ष/3 वर्ष का डिप्लोमा या डिग्री = 2 साल / पोस्ट ग्रेजुएट डिप्लोमा या पोस्ट ग्रेजुएट डिग्री = 1 साल				योग्यता और अनुभव पर विचार नहीं किया जाएगा।
प्रासंगिक व्यापार या क्षेत्र में डिग्री						

ट्रेनर प्रमाणन	
डोमेन प्रमाणन	प्लेटफॉर्म प्रमाणन
नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणपत्र: "प्रोसेसिंग सुपरवाइजर (डाइंग एंड प्रिंटिंग)" को क्यूपी: "एएमएच / क्यू0615" में मैप किया गया है	नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणित: "ट्रेनर" को क्यूपी "एमईपी /क्यू2601"; संस्करण:1.0 में मैप किया गया

मूल्यांकनकर्ताओं की आवश्यकताएं

मूल्यांकनकर्ता की पूर्वापेक्षाएँ						
न्यूनतम शैक्षणिक योग्यता	विशेषज्ञता <विशेषज्ञता के उन क्षेत्रों को निर्दिष्ट करें जो वांछनीय हैं।>	प्रासंगिक उद्योग अनुभव		प्रशिक्षण/आकलन अनुभव		टिप्पणियाँ
		वर्ष	विशेषज्ञता	वर्ष	विशेषज्ञता	
आईटीआई/डिप्लोमा/स्नातक/स्नातकोत्तर डिप्लोमा/संबंधित व्यापार या क्षेत्र में स्नातकोत्तर डिग्री	सुपरवाइजर डाइंग	आईटीआई = 4 साल/1 साल का डिप्लोमा = 4 साल/2 साल का डिप्लोमा = 3 साल/3 साल का डिप्लोमा डिग्री = 2 साल / पोस्ट ग्रेजुएट डिप्लोमा या पोस्ट ग्रेजुएट डिग्री = 1 साल	सुपरवाइजर डाइंग	न्यूनतम अनुभव 0 हो सकता है	सुपरवाइजर डाइंग	उम्मीदवार को मशीन कढ़ाई तकनीक, कढ़ाई मशीन के पुर्जे और मशीन की हैंडलिंग, उपकरण, उपकरण, सामग्री, निरीक्षण तकनीक, सुरक्षा, स्वास्थ्य और स्वच्छता और प्रासंगिक नौकरी की अन्य आवश्यकताओं का अच्छा ज्ञान होना चाहिए। उम्मीदवार को अंग्रेजी और स्थानीय भाषा में संवाद करने में सक्षम होना चाहिए।

मूल्यांकनकर्ता का प्रमाणन	
डोमेन प्रमाणन	प्लेटफॉर्म प्रमाणन
नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणपत्र: "प्रोसेसिंग सुपरवाइजर (डाइंग एंड प्रिंटिंग)" को क्यूपी: "एएमएच / क्यू0615" में मैप किया गया है	नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणित: "मूल्यांकनकर्ता" को क्यूपी "एमईपी / क्यू 2701" संस्करण :2.0 में मैप किया गया

आकलन नीति

1. सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड बनाए जाएंगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा
2. सिद्धांत भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा
3. सभी अनिवार्य एनओएस के लिए और जहां लागू हो, चयनित ऐच्छिक/विकल्प एनओएस/एनओएस के सेट पर मूल्यांकन किया जाएगा। परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र (नीचे मूल्यांकन मानदंड के अनुसार)
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सैद्धांतिक भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
5. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र में प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
6. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को क्यूपी में कम से कम 70% कुल स्कोर करना चाहिए।
7. असफल समापन के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की मांग कर सकता है।

परिवर्णी शब्द और संक्षिप्ताक्षर

एनओएस	नेशनल ऑक्यूपेशनल स्टैंडर्ड(एस)
एनएसक्यूएफ	नेशनल स्किल्स क्वालिफिकेशन्स फ्रेमवर्क
क्यूपी	क्वालिफिकेशन पैक
टीवीईटी	टेक्निकल एंड वोकेशनल एजुकेशन एंड ट्रेनिंग

शब्दकोष

सेक्टर	सेक्टर समान व्यवसाय और रुचियों वाले विभिन्न व्यावसायिक कार्यों का समूह है। इसे अर्थव्यवस्था के एक विशिष्ट उपसमूह के रूप में भी परिभाषित किया जा सकता है, जिसके घटक समान विशेषताओं और हितों को साझा करते हैं।
उप-क्षेत्र	उप-क्षेत्र इसके घटकों की विशेषताओं और हितों के आधार पर एक और टूटने से प्राप्त होता है।
	व्यवसाय नौकरी की भूमिकाओं का एक समूह है, जो एक उद्योग में समान / संबंधित कार्यों का प्रदर्शन करता है।

व्यवसाय	
नौकरी की भूमिका	नौकरी की भूमिका कार्यों के एक अद्वितीय सेट को परिभाषित करती है जो एक साथ एक संगठन में एक अद्वितीय रोजगार अवसर बनाती है।
व्यावसायिक मानक (ओएस)	ओएस प्रदर्शन के मानकों को निर्दिष्ट करता है जो एक व्यक्ति को कार्यस्थल में एक कार्य करते समय प्राप्त करना चाहिए, साथ में ज्ञान और समझ (केयू) के साथ उन्हें उस मानक को लगातार पूरा करने की आवश्यकता होती है। व्यावसायिक मानक भारतीय और वैश्विक दोनों संदर्भों में लागू होते हैं।
प्रदर्शन मानदंड (पीसी)	प्रदर्शन मानदंड (पीसी) ऐसे कथन हैं जो किसी कार्य को करते समय आवश्यक प्रदर्शन के मानक को एक साथ निर्दिष्ट करते हैं।
राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस)	एनओएस व्यावसायिक मानक हैं जो भारतीय संदर्भ में विशिष्ट रूप से लागू होते हैं।
योग्यता पैक (क्यूपी)	क्यूपी में ओएस का सेट शामिल है, साथ में शैक्षिक, प्रशिक्षण और नौकरी की भूमिका निभाने के लिए आवश्यक अन्य मानदंड। एक क्यूपी को एक अद्वितीय योग्यता पैक कोड सौंपा गया है।
यूनिट कोड	यूनिट कोड एक व्यावसायिक मानक के लिए एक अद्वितीय पहचानकर्ता है, जिसे 'एन' द्वारा दर्शाया जाता है
यूनिट का शीर्षक	यूनिट का शीर्षक एक स्पष्ट समग्र विवरण देता है कि पदधारी को क्या करने में सक्षम होना चाहिए।
विवरण	विवरण इकाई सामग्री का एक संक्षिप्त सारांश देता है। यह डेटाबेस पर खोज करने वाले किसी भी व्यक्ति के लिए यह सत्यापित करने में सहायक होगा कि यह वह उपयुक्त ओएस है जिसे वे ढूंढ रहे हैं।
स्कोप	स्कोप बयानों का एक सेट है जो उन चरों की श्रेणी को निर्दिष्ट करता है जिन्हें किसी व्यक्ति को उस कार्य को करने में निपटना पड़ सकता है जिसका आवश्यक प्रदर्शन की गुणवत्ता पर महत्वपूर्ण प्रभाव पड़ता है।
ज्ञान और समझ (केयू)	ज्ञान और समझ (KU) ऐसे कथन हैं जो एक साथ तकनीकी, सामान्य, पेशेवर और संगठनात्मक विशिष्ट ज्ञान को निर्दिष्ट करते हैं जो एक व्यक्ति को आवश्यक मानक को पूरा करने के लिए चाहिए।
संगठनात्मक संदर्भ	संगठनात्मक संदर्भ में शामिल है जिस तरह से संगठन संरचित है और यह कैसे संचालित होता है, जिसमें ऑपरेटिव ज्ञान प्रबंधकों की जिम्मेदारी के उनके प्रासंगिक क्षेत्र शामिल हैं।
तकनीकी ज्ञान	तकनीकी ज्ञान विशिष्ट निर्दिष्ट जिम्मेदारियों को पूरा करने के लिए आवश्यक विशिष्ट ज्ञान है।

मूल कौशल / सामान्य कौशल (जीएस)	मूल कौशल या सामान्य कौशल (जीएस) कौशल का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी है। आज की दुनिया में किसी भी काम के माहौल में इन कौशलों की आम तौर पर आवश्यकता होती है। इन कौशलों की आमतौर पर किसी भी कार्य वातावरण में आवश्यकता होती है। ओएस के संदर्भ में, इनमें संचार संबंधी कौशल शामिल हैं जो अधिकांश नौकरी भूमिकाओं पर लागू होते हैं।
ऐच्छिक	ऐच्छिक एनओएस/एनओएस के सेट होते हैं जिन्हें क्षेत्र द्वारा नौकरी की भूमिका में विशेषज्ञता के लिए योगदानकर्ता के रूप में पहचाना जाता है। प्रत्येक विशिष्ट कार्य भूमिका के लिए क्यूपी के भीतर कई ऐच्छिक हो सकते हैं। ऐच्छिक के साथ क्यूपी को सफलतापूर्वक पूरा करने के लिए प्रशिक्षुओं को कम से कम एक ऐच्छिक का चयन करना चाहिए।
विकल्प	विकल्प एनओएस/एनओएस के सेट हैं जिन्हें क्षेत्र द्वारा अतिरिक्त कौशल के रूप में पहचाना जाता है। क्यूपी में कई विकल्प हो सकते हैं। विकल्प के साथ क्यूपी को पूरा करने के लिए किसी भी विकल्प का चयन करना अनिवार्य नहीं है।