



मॉडल करिकुलम

क्यूपी नाम : स्पेशलाइज़्ड सुइंग मशीन ऑपरेटर

क्यूपी कोड : एएमएच/क्यू 2301

क्यूपी संस्करण : 2.0

एनएसक्यूएफ स्तर : 4

मॉडल करिकुलम संस्करण : 2.0

अपैरल, मेड अप्स और होम-फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल, तीसरी मंजिल, प्लैट नंबर ए-312 से ए-323, सोमदत्त
चैंबर -I, भीकाजी कामा प्लेस, अफ्रीका एवेन्यू, नई दिल्ली -110066

विषयसूची

प्रशिक्षण पैरामीटर.....	4
कार्यक्रम अवलोकन	Error! Bookmark not defined.
प्रशिक्षण परिणाम	Error! Bookmark not defined.
अनिवार्य मॉड्यूल.....	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल विवरण	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 1: स्पेशलाइज़्ड सुइंग मशीन ऑपरेटर का परिचय और अभिविन्यास	6
मॉड्यूल का नाम 2 : जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ एक स्वस्थ और सुरक्षित कार्य वातावरण बनाए रखें ..	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 3: उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की हरियाली का पालन करें	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 4: सिलाई कार्यों के लिए तैयारी.....	9
मॉड्यूल नाम 5: विशेष सिलाई मशीन का उपयोग करके उत्पाद को सिलाई करें.....	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 6: सिलाई कार्य में गुणवत्ता प्राप्त करने में योगदान करने के तरीकों की पहचान करें	Error! Bookmark not defined.
मॉड्यूल का नाम 7: सॉफ्ट स्किल्स	14
अनुलग्नक	Error! Bookmark not defined.
ट्रेनर आवश्यकताएँ.....	Error! Bookmark not defined.
मूल्यांकनकर्ता आवश्यकताएँ.....	Error! Bookmark not defined.
आकलन नीति	Error! Bookmark not defined.
परिवर्णी शब्द और संक्षिप्ताक्षर.....	Error! Bookmark not defined.
शब्दावली	Error! Bookmark not defined.

प्रशिक्षण पैरामीटर

सेक्टर	अपैरल
सब-सेक्टर	अपैरल
व्यवसाय	विशेष सिलाई
देश	भारत
एनएसक्यूएफ स्तर	4
एनसीओ/आईएससीओ/आईएसआईसी कोड के साथ सरेखित	एनसीओ -2015/8153.0103
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	न्यूनतम 8वीं कक्षा और 2 वर्ष का प्रासंगिक अनुभव या एक वर्ष के प्रासंगिक अनुभव के साथ एनएसक्यूएफ स्तर 3 (सिलाई मशीन ऑपरेटर)
पूर्व-आवश्यक लाइसेंस या प्रशिक्षण	नहीं
न्यूनतम नौकरी प्रवेश आयु	18 वर्ष
पिछली बार समीक्षा की गई	
अगली समीक्षा तिथि	
एनएसक्यूसी अनुमोदन तिथि	
क्यूपी संस्करण	2.0
मॉडल करिकुलमनिर्माण तिथि	27/08/2021
मॉडल करिकुलममान्य अप टू डेट	
मॉडल करिकुलमसंस्करण	2.0
पाठ्यक्रम की न्यूनतम अवधि	255
पाठ्यक्रम की अधिकतम अवधि	255

कार्यक्रम अवलोकन

यह खंड कार्यक्रम के अंतिम उद्देश्यों को इसकी अवधि के साथ सारांशित करता है।

प्रशिक्षण परिणाम

कार्यक्रम के अंत में, शिक्षार्थी को निम्न सूचीबद्ध ज्ञान और कौशल हासिल करना चाहिए।

- सिलाई ऑपरेशन के लिए तैयारी करना.
- विशेष सिलाई मशीन का उपयोग करके उत्पाद को सिलाई करना
- सिलाई कार्य में गुणवत्ता प्राप्त करने में योगदान करने के तरीकों की पहचान करना
- कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखना
- कार्यस्थल पर स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षा बनाए रखना

अनिवार्य मॉड्यूल

तालिका मॉड्यूल, उनकी अवधि और वितरण के तरीके को सूचीबद्ध करती है।

एनओएस और मॉड्यूल विवरण	थ्योरी अवधि	प्राैक्टिकल अवधि	ऑन-द-जॉब प्रशिक्षण अवधि (अनिवार्य)	ऑन-द-जॉब प्रशिक्षण अवधि (अनुशंसित)	कुल अवधि
मॉड्यूल 1 परिचय और अभिविन्यास- ब्रिज मॉड्यूल	2:00	0:00	NA	NA	02:00
मॉड्यूल 2 कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखना और नौकरी की भूमिकाओं को हरित करना एएमएच/एन0102: कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों को बनाए रखना और नौकरी की भूमिकाओं को हरित करना	12:00	08:00	NA	NA	20:00
मॉड्यूल 3 जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ कार्यस्थल पर स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षा बनाए रखें एएमएच/एन0103: जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ कार्यस्थल पर स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षा बनाए रखें।	18:00	10:00	NA	NA	28:00
मॉड्यूल 4 सिलाई ऑपरेशन के लिए तैयार करें एएमएच/एन2301: एक विशेष सिलाई मशीन का उपयोग करके विभिन्न प्रकार के	15:00	20:00	NA	NA	35:00

टांके लगाएं					
मॉड्यूल 5 विशेष सिलाई मशीन का उपयोग करके उत्पाद को सिलाई करें एएमएच/एन 2301: एक विशेष सिलाई मशीन का उपयोग करके विभिन्न प्रकार के टांके लगाएं	10:00	80:00	NA		90:00
मॉड्यूल 6 सिलाई कार्य में गुणवत्ता प्राप्त करने में योगदान करने के तरीकों की पहचान करें एएमएच/एन 2302: सिलाई कार्य में गुणवत्ता हासिल करने में योगदान करें	20:00	55:00	NA	NA	75:00
मॉड्यूल 7 सॉफ्ट स्किल्स (ब्रिज मॉड्यूल)	03:00	02:00	NA	NA	05:00
	80:00	175:00			255:00

मॉड्यूल विवरण

मॉड्यूल का नाम 1: स्पेशलाइज़्ड सिलाई मशीन ऑपरेटर का परिचय और अभिविन्यास
ब्रिज मॉड्यूल में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- भारत में परिधान उद्योग की रूपरेखा का वर्णन करें
- परिधान उद्योग में एक 'विशेष सिलाई मशीन ऑपरेटर' के लिए रोजगार के विभिन्न अवसरों को पहचानना।
- परिधान उत्पादन प्रक्रिया और इस प्रक्रिया में 'विशेषज्ञ' की भूमिका की पहचान करें।
- उत्पादन प्रक्रिया को समझें

अवधि: <2:00>	अवधि: <00:00>
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• परिधान क्षेत्र के परिदृश्य की पहचान करें। • एक स्पेशलाइज़्ड सिलाई मशीन ऑपरेटर की भूमिकाओं और जिम्मेदारियों की पहचान करें।	
कक्षा सहायता:	
चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्ट बोर्ड, मार्कर, डस्टर	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	
प्रशिक्षण किट (ट्रेनर गाइड, प्रस्तुतियाँ)	
आवश्यक खास उपकरण :	

मॉड्यूल का नाम 2 : जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ एक स्वस्थ और सुरक्षित कार्य वातावरण बनाए रखें

(एएमएच/एन 0102) में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- सुरक्षित कार्य वातावरण को बनाए रखने के लिए शामिल प्रक्रिया का प्रदर्शन करें
- पीडब्ल्यूडी और जेंडर संवेदनशीलता के महत्वपूर्ण पहलुओं पर चर्चा करें

अवधि: 18:00	अवधि: 10:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्रेक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य और सुरक्षा संबंधी प्रथाओं की व्याख्या करें। • कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य, सुरक्षा, जेंडर और पीडब्ल्यूडी से संबंधित निर्देशों के अनुपालन के महत्व की व्याख्या करें • परिधान उद्योग और विधियों में जेंडर समानता की व्याख्या करें। • सिलाई मशीनों के संचालन और संचालन से जुड़े खतरों जैसे शारीरिक चोट, बिजली के झटके आदि का वर्णन करें। • सिलाई से संबंधित राज्य अनुपालन आवश्यकताएं। • उपकरण और मशीन संचालन के सुरक्षित संचालन के लिए राज्य की संगठनात्मक प्रक्रियाएं। • मशीन और औजारों, आग आदि से शारीरिक चोट लगने जैसे संभावित जोखिमों और खतरों के लिए कार्यस्थल और कार्य प्रक्रियाओं की जाँच करें। • विभिन्न व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरणों जैसे नाक का मुखौटा, ताला गार्ड, आदि का वर्णन करें। • संगठनात्मक मानकों, हरित समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों का वर्णन करें।	• कार्यस्थल पर आयोजित जेंडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रमों के महत्व पर चर्चा करें। • स्वास्थ्य और सुरक्षा उपायों से संबंधित संकेतों की पहचान करें। • कचरे को कम करने के लिए सामग्री के सर्वोत्तम उपयोग की पहचान करें। • अनुमत अनुसूचियों के भीतर चल रहे अनुरक्षण का संचालन करना। • उपकरणों और उपकरणों का रखरखाव और सफाई अपनी जिम्मेदारी के भीतर करना। • सुनिश्चित करें कि सही मशीन गार्ड जगह में हैं। • आरामदायक स्थिति में काम करने की सही मुद्रा चुनें। • काम के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का चयन करें। • निर्धारित स्थान पर सुरक्षित रूप से कचरे का निपटान करें। • उपयोग के बाद सफाई उपकरण सुरक्षित रूप से स्टोर करें। • सिलाई से संबंधित विभिन्न औजारों और उपकरणों जैसे कैंची, श्रेड कटर आदि का सुरक्षित और सुरक्षित रूप से उपयोग करने की पहचान करें।
कक्षा सहायता:	
चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्ट बोर्ड, मार्कर, डस्टर	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	
सिलाई मशीनें और संबंधित उपकरण	

मॉड्यूल का नाम 3: उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की हरियाली का पालन करें

(एएमएच/एन 0103) में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- संगठन में हरित नौकरियों का महत्व
- कार्यस्थल पर सामग्री और संसाधनों का इष्टतम उपयोग करें।
- वर्णन करें कि विकलांग कर्मचारियों को कैसे समायोजित किया जाए; पालन करने के लिए शिष्टाचार और उचित भाषा और शब्दावली
- विकलांग या विशेष जरूरतों वाले लोगों के लिए संवाद करने, सहायता प्रदान करने, स्थान का सम्मान करने, पार्किंग आदि का वर्णन करें।

अवधि: 18:00	अवधि: 10:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्रेक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• कार्य क्षेत्र में संसाधनों के निर्दिष्ट उपयोग के महत्व पर चर्चा करें • परिधान क्षेत्र में ऊर्जा संरक्षण के विभिन्न तरीकों का मूल्यांकन करें • शासन के लिए एक नैतिक और मूल्य आधारित दृष्टिकोण रखने के महत्व को बताएं। • मूल्यों और नैतिकता के अभ्यास के कारण राज्य को स्वयं और संगठन को लाभ होता है। • समयपालन और उपस्थिति के महत्व को बताएं। • परिधान उद्योग के लिए विशिष्ट कानूनी, नियामक और नैतिक आवश्यकताओं की सही व्याख्या करें। • कार्य प्रक्रिया के एक भाग के रूप में अनिवार्य ग्राहक विशिष्ट आवश्यकताओं को बताएं। • परिधान क्षेत्र के लिए राज्य देश/ग्राहक विशिष्ट विनियम और उनका महत्व। • विचलन के मामले में संगठन की राज्य रिपोर्टिंग प्रक्रिया। • व्यक्तिगत जिम्मेदारी की राज्य सीमाएं। • अपनी जिम्मेदारी की सीमा के भीतर संगठनात्मक नीतियों और प्रक्रियाओं का पालन करें। • संगठनात्मक विचारों को लागू करने में पर्यवेक्षक और टीम के सदस्यों को सहायता प्रदान करें	• अपव्यय को कम करने के विभिन्न तरीकों की पहचान करें। • ऊर्जा के महत्व पर चर्चा की • ऊर्जा बचाने के तरीके पर चर्चा की • उपयोग में न होने पर मशीन को स्विच ऑफ कर दें। • संगठनात्मक मानकों, हरित समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करना। • कागज, रेखाचित्र, रंग भरने के उपकरण, इलेक्ट्रॉनिक अपशिष्ट आदि जैसे अपशिष्ट पदार्थों के प्रबंधन और भंडारण की विधि का प्रदर्शन करना • यदि संगठन की कानूनी, नियामक और नैतिक आवश्यकताओं को पूरा नहीं किया जाता है, तो पालन की जाने वाली प्रक्रियाओं की पहचान करें। • कानून और विनियमों, संगठनात्मक दिशानिर्देशों और प्रक्रियाओं के अनुसार कार्य करना। • नियामक आवश्यकताओं के लिए किसी भी संभावित विचलन की पहचान करें और रिपोर्ट करें। • पर्यवेक्षक या अन्य अधिकृत कर्मियों से नीतियों और प्रक्रियाओं पर स्पष्टीकरण मांगें और प्राप्त करें। • कार्यस्थल और उपकरण जैसे कैंची से शारीरिक चोट आदि से जुड़े संभावित जोखिमों और खतरों के प्रति सतर्क रहने के तरीकों की पहचान करें। • प्राथमिक उपचार और कार्डियो पल्मोनरी रिससिटेशन (सीपीआर) जैसी आपातकालीन प्रक्रियाएं करें।
कक्षा सहायता:	

चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर उपकरण और अन्य आवश्यकताएं प्राथमिक चिकित्सा किट, अग्निशामक यंत्र, मशीनरी और उपकरण
--

मॉड्यूल का नाम 4: सिलाई कार्यों के लिए तैयारी

(एएमएच/एन 2301) में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- सिलाई की प्रक्रिया को समझें
- कपड़े के प्रकारों को समझें
- परिधानों के हिस्सों को समझें
- कार्य क्षेत्र में आम खतरों को समझें
- जॉबकार्ड को समझें
- स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण कानून के तहत उत्तरदायित्व
- अपशिष्ट सामग्री के भंडारण और निपटान के लिए दिशानिर्देश
- नौकरी की भूमिका और जिम्मेदारियों का वर्णन करें
- दस्तावेज़ीकरण और रिपोर्टिंग प्रारूपों का वर्णन करें

अवधि: 15:00	अवधि: 20:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• संगठन की नीतियों और प्रक्रियाओं का उल्लेख करें। • परिधान और अन्य संबंधित क्षेत्रों पर। • विभिन्न प्रकार के परिधानों के लिए सबसे उपयुक्त तकनीकों की श्रेणी का वर्णन करें। • परिधान के विभिन्न भागों का वर्णन करें जैसे कि जेब, आगे, पीछे, कॉलर, कफ, आस्तीन आदि। • अंतिम उत्पाद बनाने के लिए विभिन्न परिधान भागों को कैसे इकट्ठा किया जाए, इसका वर्णन करें। या मशीन सिलाई। • सुचारू और तेज़ श्रुपुट सुनिश्चित करने के लिए सामग्री की स्थिति और लेआउट का अनुकूलन करें। • सामग्री में दोषों की रिपोर्ट करें। • टीम के सदस्यों के साथ डोमेन संबंधी जानकारी साझा करने की विधि का वर्णन करें।	• विभिन्न प्रकार के कपड़े/परिधान और वस्त्रों की व्याख्या करें। • एक विनिर्देशन चार्ट के उपयोग की व्याख्या करें। • कपड़े की सामग्री की विशेषताओं की व्याख्या करें और वे एक दूसरे के साथ कैसे भिन्न हैं। • विभिन्न परिधानों और उनके भागों की पहचान करें। • अपडेट के विभिन्न स्रोतों की पहचान करें • संबंधित प्रकार के कपड़े/परिधानों की पहचान करें जिन्हें हाथ से सिलाई की आवश्यकता होती है • मशीनों से जुड़े संभावित खतरों और सुरक्षा सावधानियों की पहचान करें जिन्हें लिया जाना चाहिए। • विभिन्न प्रकार के कच्चे माल जैसे कपड़े, ट्रिम, परिधान निर्माण के लिए उपयोग किए जाने वाले सामान की पहचान करें। • विभिन्न प्रकार के कपड़ों और उनके घटकों की पहचान करें।

• टेक-पैक में विनिर्देशों के अनुसार कपड़े का चयन करें। • परिधान निर्माण की आवश्यकता के अनुसार सिलाई मशीन, उपकरण और उपकरण का चयन करें।	• परिधान निर्माण के लिए उपयोग किए जाने वाले विभिन्न प्रकार के औजारों, उपकरणों और सिलाई मशीनों की पहचान करें। • परिधान निर्माण प्रक्रिया की व्याख्या करें। • टेक-पैक में दिए गए विनिर्देशों का विश्लेषण करें। • परिधान निर्माण में स्टिच वर्गों के प्रकारों की पहचान करें। • परिधान निर्माण में सीवन वर्गों के प्रकारों की पहचान करें। • जाँच लें कि कच्चा माल जैसे कपड़ा, धागा ओएस दोष से मुक्त हो। • एक परिधान के लिए माप तकनीकों का प्रदर्शन करें। • जाँच करें कि परिधान घटक दोषों से मुक्त हैं और ठीक से चिह्नित हैं।
कक्षा सहायता: चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं • सूई गार्ड के साथ औद्योगिक सिंगल नीडल लॉक स्टिच मशीन (एसएनएलएस) सेट, विशेष औद्योगिक सिलाई मशीन सेट (जैसे: ओवर लॉक मशीन, आर्म की फीड, चेन स्टिच मशीन, फ्लैट लॉक मशीन, बार कील, बटन होल मशीन, बटन कील मशीन आदि।), सिलाई मशीन सहायक उपकरण और संलग्नक, कंप्यूटर और कंप्यूटर परिधीय, प्रिंटर, प्रोजेक्टर, डिजाइन पैटर्न टेम्पलेट, कतरनी, कपड़े काटने, पेपर कैंची, टिम्बर, सीम रिपर, ट्रेसिंग व्हील, थिम्बल, पिन और सुरक्षा पिन, ड्रेस मेकर का पिन, पिन कुशन, स्केल, मापने वाला टेप, बॉबिन और बॉबिन केस (अनुरोध के अनुसार), विभिन्न प्रकार की सिलाई मशीन, सुई, सुई थ्रेडर, सफाई कपड़ा, ड्रेस फॉर्म (आकार मध्यम, अधिमानतः महिला), सिलाई के लिए धागे (थोक, क्यूएनटी भिन्न हो सकते हैं), पर्सनल प्रोटेक्टिव इक्विपमेंट (नाक मास्क और गॉगल्स आदि), थ्रेड क्लिपर, फैब्रिक यार्डज, बुना हुआ और काटन (अतिरिक्त कपड़े, मात्रा और किस्म आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकते हैं), आवश्यक ट्रिम्स / एक्सेसरी और फ्यूजिंग, मशीन फोल्ड अटैचमेंट, गारमेंट, मेड अप्स और होम फर्निशिंग सैपल, स्टूडेंट के सिलाई स्टूल, कटिंग टेबल, फर्स्ट एंड बॉक्स और डस्टबिन, स्टोरेज आइटम के लिए बॉक्स और पाउच, मशीन ऑयल, स्टेशनरी आइटम, लेबल और स्टिकर, कार्बन पेपर, डॉक्यूमेंट सेट टेक पैक, खरीदार की टिप्पणी पत्रक, शैली, पुष्टिकरण पत्रक, कपड़ा आवश्यकता पत्रक (एफआरएस), ट्रिम्स आवश्यकता पत्रक आदि, कपड़ा/सीम नमूने नमूने फ़ाइल, आकार चार्ट, ट्रिम कार्ड, ऑपरेशन ब्लेटिन, फैब्रिक वर्कशीट, निपुणता परीक्षण किट, छात्र मैनुअल/ नोट, कूड़ेदान, स्कू और स्कू ड्राइवर, हैंगर, "व्हाइट/ब्लैक बोर्ड, मार्कर/चाक और डस्टर"	

मॉड्यूल नाम 5: विशेष सिलाई मशीन का उपयोग करके उत्पाद को सिलाई करें

(एएमएच/एन 2301) में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- परिधान के विभिन्न घटकों को समझें
- विभिन्न प्रकार के सीमों का महत्व
- परिधान के अनुसार मशीन के पुर्जों का समायोजन
- परिधान के दो भागों में अंतर

अवधि: 10:00	अवधि: 80:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्रैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• जब भी आवश्यक हो, सिलाई मशीन से अटैचमेंट को ठीक करने का प्रदर्शन करें। • सिलाई से पहले घटकों के पायदानों का मिलान करें। • नमूना सिलने के लिए टेकपैक में दिए गए निर्देशों और विशिष्टताओं का पालन करें • सामग्री में खराबी या किसी भी क्षतिग्रस्त कार्य की रिपोर्ट संबंधित कर्मियों को दें	• सिलाई मशीन के थ्रेडिंग का प्रदर्शन करें। • परिधान निर्माण की आवश्यकता के अनुसार सिलाई मशीन के नियंत्रण सेट करें। • परीक्षण सिलाई करना। • विभिन्न सिलाई वर्गों का उपयोग करके विभिन्न प्रकार के सीमों का निर्माण करें। • विभिन्न प्रकार के सिलाई दोषों की पहचान करें। • उन सिलाई दोषों को दूर करने के तरीकों की पहचान करें। • जहां कहीं भी आवश्यक हो, धागे के तनाव को समायोजित करें। • सिलाई के दौरान टूटी हुई सुई को बदलें। • सिलाई के दौरान खराब हो चुके हिस्से को बदलें। • मशीन या हाथ से ट्रिम्स लगाएं। • किसी भी सिलाई दोष के लिए अंत में सिले हुए परिधान/घटक का निरीक्षण करें। • जाँच करें कि सिलाई का प्रकार दोष है। • जांच लें कि सिला हुआ उत्पाद टेक-पैक में दिए गए विनिर्देशों के अनुरूप है या नहीं। • सिलाई में कोई खराबी होने की स्थिति में परिधान में कैरीआउट परिवर्तन। • अपशिष्ट पदार्थ का वांछित तरीके से निपटान करें। • सिलाई का कार्य पूरा करने के बाद मशीन को उचित तरीके से बंद कर दें। • सुई और धागे की नियमित जांच करें

	• सिलाई मशीन का उपयोग करके परिधान निर्माण के क्रम के अनुसार आस्तीन, जेब, कॉलर जैसे परिधान घटकों को इकट्ठा करें। • जाँच करें कि सिलाई सीवन लाइन पर की गई है। • नियमित रूप से जांचें कि पूरे परिधान में आवश्यक सीवन भत्ता बनाए रखा गया है। • सिलाई के दौरान नियमित रूप से घटक का निरीक्षण करें। • सिलाई प्रक्रिया के अनुसार सिलाई मशीन में लगाए जाने वाले अटैचमेंट को चुनें।
कक्षा सहायता:	
चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	
• सुई गार्ड के साथ औद्योगिक सिंगल नीडल लॉक स्टिच मशीन (एसएनएलएस) सेट, विशेष औद्योगिक सिलाई मशीन सेट (जैसे: ओवर लॉक मशीन, आर्म की फीड, चेन स्टिच मशीन, फ्लैट लॉक मशीन, बार कील, बटन होल मशीन, बटन कील मशीन आदि।), सिलाई मशीन सहायक उपकरण और संलग्नक, कंप्यूटर और कंप्यूटर परिधीय, प्रिंटर, प्रोजेक्टर, डिजाइन पैटर्न टेम्पलेट, कतरनी, कपड़े काटने, पेपर कैंची, ट्रिमर, सीम रिपर, ट्रेसिंग व्हील, थिम्बल, पिन और सुरक्षा पिन, ड्रेस मेकर का पिन, पिन कुशन, स्केल, मापने वाला टेप, बॉबिन और बॉबिन केस (अनुरोध के अनुसार), विभिन्न प्रकार की सिलाई मशीन, सुई, सुई थ्रेडर, सफाई कपड़ा, ड्रेस फॉर्म (आकार मध्यम, अधिमानतः महिला), सिलाई के लिए धागे (थोक, क्यूएनटी भिन्न हो सकते हैं), पर्सनल प्रोटेक्टिव इक्विपमेंट (नाक मास्क और गॉगल्स आदि), थ्रेड क्लिपर, फैब्रिक यार्डेंज, बुना हुआ और कांटन (अतिरिक्त कपड़े, मात्रा और किस्म आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकते हैं), आवश्यक ट्रिम्स / एक्सेसरी और फ्यूजिंग, मशीन फोल्ड अटैचमेंट, गारमेंट, मेड अप्स और होम फर्निशिंग सैंपल, स्टूडेंट के सिलाई स्टूल, कटिंग टेबल, फर्स्ट एड बॉक्स और डस्टबिन, स्टोरेज आइटम के लिए बॉक्स और पाउच, मशीन ऑयल, स्टेशनरी आइटम, लेबल और स्टिकर, कार्बन पेपर, डॉक्यूमेंट सेट टेक पैक, खरीदार की टिप्पणी पत्रक, शैली, पुष्टिकरण पत्रक, कपड़ा आवश्यकता पत्रक (एफआरएस), ट्रिम्स आवश्यकता पत्रक आदि, कपड़ा/सीम नमूने नमूने फ़ाइल, आकार चार्ट, ट्रिम कार्ड, ऑपरेशन बुलेटिन, फैब्रिक वर्कशीट, निपुणता परीक्षण किट, छात्र मैनुअल/ नोट, कूड़ेदान, स्कू और स्कू ड्राइवर, हैंगर, "व्हाइट/ब्लैक बोर्ड, मार्कर/चाक और डस्टर"	

मॉड्यूल का नाम 6: सिलाई कार्य में गुणवत्ता प्राप्त करने में योगदान करने के तरीकों की पहचान करें

एएमएच/एन 2302 संस्करण 2.0 . पर मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- कार्यप्रणाली का वर्णन करें
- संगठन में जिम्मेदारियों की पहचान करें
- रिपोर्टिंग प्रक्रिया का महत्व
- दोषों के मामले में रिपोर्टिंग प्रक्रिया का वर्णन करें

- संभावित दोषों के प्रकार, उनकी पहचान और सुधार का वर्णन करें
- दोषों का पता लगाने के लिए उपयोग की जाने वाली विभिन्न तकनीकों और विधियों की पहचान करें
- विशेष सिलाई मशीन में गलत सेटिंग्स के परिणामों का वर्णन करें
- दोषों के प्रकार और उनके सुधार का वर्णन करें

अवधि: 22:00	अवधि: 55:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• दोषपूर्ण सामग्री और घटक भागों की रिपोर्ट करें और बदलें जो विनिर्देशों को पूरा नहीं करते हैं। • पूरा दस्तावेज। • दस्तावेजों को वांछित प्रारूप में बनाए रखें। • अन्य उत्पादन क्षेत्रों के कार्य में बाधा आने पर जिम्मेदार व्यक्ति को रिपोर्ट करें	• टांके के प्रकार (ओवर लॉक, फ्लैट लॉक आदि) हेम/फिनिश और उनके उपयोग की पहचान करें। • विनिर्देशों के आधार पर सामग्री की पहचान करें और उसका उपयोग करें। • विशिष्ट सिलाई मशीनों में गलत सेटिंग के दोषों/परिणामों का पता लगाने के लिए उपयोग की जाने वाली विभिन्न तकनीकों और विधियों की पहचान करें। • परिवर्तनीय दोषों की पहचान करें और उन पर काम करें। • कार्य को सुरक्षित रूप से और ऐसी गति से करें जिससे कार्य प्रवाह बना रहे। • परीक्षण, सॉर्ट, ट्रेक फीड और प्रगति पर काम की जांच करें। • निर्देशों के अनुसार निर्दिष्ट अंतराल पर गुणवत्ता जांच करें। • सहनशीलता को उचित रूप से लागू करें। • बड़े हुए, दागदार, क्षतिग्रस्त और गलत घटक भागों के लिए सामग्री और घटकों में दोषों की पहचान करें। • मशीन या हाथ का उपयोग करके सुधारे जा सकने वाले दोषों को सुधारें। • आवश्यक उत्पादकता और गुणवत्ता स्तर बनाए रखें।

कक्षा सहायता:

चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर

उपकरण और अन्य आवश्यकताएं

• सुई गार्ड के साथ औद्योगिक सिंगल नीडल लॉक स्टिच मशीन (एसएनएलएस) सेट, विशेष औद्योगिक सिलाई मशीन सेट (जैसे: ओवर लॉक मशीन, आर्म की फीड, चेन स्टिच मशीन, फ्लैट लॉक मशीन, बार कील, बटन होल मशीन, बटन कील मशीन आदि।।), सिलाई मशीन सहायक उपकरण और संलग्नक, कंप्यूटर और कंप्यूटर परिधीय, प्रिंटर, प्रोजेक्टर, डिजाइन पैटर्न टेम्पलेट, कतरनी, कपड़े काटने, पेपर कैंची, ट्रिमर, सीम रिपर, ट्रेसिंग व्हील, थिम्बल, पिन और सुरक्षा पिन, ड्रेस मेकर का पिन, पिन कुशन, स्केल, मापने वाला

टेप, बॉबिन और बॉबिन केस (अनुरोध के अनुसार), विभिन्न प्रकार की सिलाई मशीन, सुई, सुई थ्रेडर, सफाई कपड़ा, ड्रेस फॉर्म (आकार मध्यम, अधिमानतः महिला), सिलाई के लिए धागे (थोक, क्यूएनटी भिन्न हो सकते हैं), पर्सनल प्रोटेक्टिव इक्विपमेंट (नाक मास्क और गॉगल्स आदि), थ्रेड क्लिपर, फैब्रिक यार्डेंज, बुना हुआ और कॉटन (अतिरिक्त कपड़े, मात्रा और किस्म आवश्यकता के अनुसार भिन्न हो सकते हैं), आवश्यक ट्रिम्स / एक्सेसरी और फ्यूजिंग, मशीन फोल्ड अटैचमेंट, गारमेंट, मेड अप्स और होम फर्निशिंग सैंपल, स्टूडेंट के सिलाई स्टूल, कटिंग टेबल, फर्स्ट एंड बॉक्स और डस्टबिन, स्टोरेज आइटम के लिए बॉक्स और पाउच, मशीन ऑयल, स्टेशनरी आइटम, लेबल और स्टिकर, कार्बन पेपर, डॉक्यूमेंट सेट टेक पैक, खरीदार की टिप्पणी पत्रक, शैली, पुष्टिकरण पत्रक, कपड़ा आवश्यकता पत्रक (एफआरएस), ट्रिम्स आवश्यकता पत्रक आदि, कपड़ा/सीम नमूने नमूने फ़ाइल, आकार चार्ट, ट्रिम कार्ड, ऑपरेशन बुलेटिन, फैब्रिक वर्कशीट, निपुणता परीक्षण किट, छात्र मैनुअल/ नोट, कूड़ेदान, स्कू और स्कू ड्राइवर, हैंगर, "व्हाइट/ब्लैक बोर्ड, मार्कर/चाक और डस्टर"

मॉड्यूल का नाम 7: सॉफ्ट स्किल्स

(ब्रिज मॉड्यूल) संस्करण 2.0 में मैप किया गया

टर्मिनल परिणाम:

- प्रभावी संचार के महत्व की व्याख्या करें।
- दूसरों के साथ प्रभावी ढंग से संवाद करें।
- साक्षात्कार की प्रक्रिया को समझें

अवधि: 03:00	अवधि: 02:00
थ्योरी - प्रमुख सीखने के परिणाम	प्राैक्टिकल - प्रमुख सीखने के परिणाम
• व्यक्तिगत संवारने और साफ-सफाई के लिए अपनाए जाने वाले कदमों का उदाहरण दें। • संगठन प्रक्रियाओं को लागू करें और व्यक्तिगत स्वास्थ्य और स्वच्छता बनाए रखें और गुटखा, तंबाकू आदि जैसी आदतों से बचें। • अपना बायोडाटा लिखें	• साक्षात्कार की तैयारी करें। • एक समूह में प्रभावी ढंग से बातचीत करें। • व्यक्तिगत सौंदर्य और स्वच्छता को पहचानें और उनका पालन करें। • समूह के साथ प्रभावी अंतःक्रिया प्रदर्शित करें। • काम में समय प्रबंधन का प्रदर्शन करें। • साक्षात्कार की तैयारी का प्रदर्शन करें।
कक्षा सहायता:	
चार्ट, मॉडल, फ्लिप चार्ट, व्हाइट-बोर्ड/स्मार्टबोर्ड, मार्कर, डस्टर	
उपकरण और अन्य आवश्यकताएं	
बेसिक स्टेशनरी	

अनुलग्नक

प्रशिक्षक आवश्यकताएँ

प्रशिक्षक पूर्वपिक्षाएँ						
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता	विशेषज्ञता	प्रासंगिक उद्योग अनुभव		प्रशिक्षण अनुभव		टिप्पणियाँ
		वर्ष	विशेषज्ञता	वर्ष	विशेषज्ञता	
प्रासंगिक व्यापार या क्षेत्र में डिप्लोमा / स्नातक / स्नातकोत्तर डिप्लोमा / स्नातकोत्तर डिग्री	सुइंग मशीन ऑपरेटर	1 साल का डिप्लोमा = 4 साल / 2 साल का डिप्लोमा = 3 साल / 3 साल का डिप्लोमा या डिग्री = 2 साल / पोस्ट ग्रेजुएट डिप्लोमा या पोस्ट ग्रेजुएट डिग्री = 1 साल	सुइंग मशीन ऑपरेटर	न्यूनतम अनुभव 0 हो सकता है	सुइंग मशीन ऑपरेटर	उम्मीदवार को सिलाई मशीनों (जैसे: औद्योगिक सिंगल सुई लॉक सिलाई मशीन आदि) सुई और उनके संचालन, सिलाई वस्त्र आदि का उपयोग करने का अच्छा ज्ञान और अनुभव होना चाहिए। उम्मीदवार अंग्रेजी और स्थानीय भाषा में संवाद करने में सक्षम होना चाहिए। उसे उपकरण, उपकरण, सामग्री, सुरक्षा, स्वास्थ्य और स्वच्छता का ज्ञान होना चाहिए।
ट्रेनर प्रमाणन						
डोमेन प्रमाणन			प्लेटफॉर्म प्रमाणन			
नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणपत्र: "स्पेशलाइज़्ड सिलाई मशीन ऑपरेटर" क्यूपी "एएमएच / क्यू 2301" में मैप किया गया:			नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणित: "ट्रेनर" को मैप किया गया: क्यूपी "एमईपी /क्यू2601"; संस्करण:1.0 में			

मूल्यांकनकर्ताओं की आवश्यकताएं

मूल्यांकनकर्ता की पूर्वापेक्षाएँ						
न्यूनतम शैक्षणिक योग्यता	विशेषज्ञता <विशेषज्ञता के उन क्षेत्रों को निर्दिष्ट करें जो वांछनीय हैं।>	प्रासंगिक उद्योग अनुभव		प्रशिक्षण/आकलन अनुभव		टिप्पणियाँ
		वर्ष	विशेषज्ञता	वर्ष	विशेषज्ञता	
आईटीआई/डिप्लोमा/स्नातक/स्नातकोत्तर डिप्लोमा/संबंधित व्यापार या क्षेत्र में स्नातकोत्तर डिग्री	सुइंग	आई टी आई = 4 वर्ष / 1 वर्ष का डिप्लोमा = 4 वर्ष / 2 वर्ष का डिप्लोमा = 3 वर्ष / 3 वर्ष का डिप्लोमा या डिग्री = 2 वर्ष / स्नातकोत्तर डिप्लोमा या स्नातकोत्तर डिग्री = 1 वर्ष	सुइंग		सुइंग	उम्मीदवार के पास मेड-अप और होमफर्निशिंग उत्पादों, मर्चेन्डाइजिंग प्रक्रिया, व्यापारिक दस्तावेजों, उपकरण, उपकरण, सामग्री, कपड़ों की निरीक्षण तकनीक, कंप्यूटर ज्ञान, सुरक्षा, स्वास्थ्य और स्वच्छता और प्रासंगिक जॉबरोल की अन्य आवश्यकताओं के अच्छे ज्ञान के साथ अच्छा संचार कौशल होना चाहिए। उम्मीदवार को अंग्रेजी और स्थानीय भाषा में संवाद करने में सक्षम होना चाहिए।

मूल्यांकनकर्ता का प्रमाणन	
डोमेन प्रमाणन	प्लेटफॉर्म प्रमाणन
नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणपत्र: "स्पेशलाइज़्ड सिलाई मशीन ऑपरेटर" को क्यूपी:"एएमएच / क्यू 2301" में मैप किया गया	नौकरी की भूमिका के लिए प्रमाणित: "मूल्यांकनकर्ता" को क्यूपी "एमईपी / क्यू 2701" संस्करण :2.0 में मैप किया गया

आकलन नीति

1. सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड बनाए जाएंगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा
2. सिद्धांत भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा
3. सभी अनिवार्य एनओएस के लिए और जहां लागू हो, चयनित ऐच्छिक/विकल्प एनओएस/एनओएस के सेट पर मूल्यांकन किया जाएगा। परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र (नीचे मूल्यांकन मानदंड के अनुसार)
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सैद्धांतिक भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
5. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र में प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
6. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को क्यूपी में कम से कम 70% कुल स्कोर करना चाहिए।
7. असफल समापन के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की मांग कर सकता है।

परिवर्णी शब्द और संक्षिप्ताक्षर

एनओएस	नेशनल ऑक्यूपेशनल स्टैंडर्ड(एस)
एनएसक्यूएफ	नेशनल स्किल्स क्वालिफिकेशन्स फ्रेमवर्क
क्यूपी	क्वालिफिकेशन पैक
टीवीईटी	टेक्निकल एंड वोकेशनल एजुकेशन एंड ट्रेनिंग

शब्दकोष

सेक्टर	सेक्टर समान व्यवसाय और रुचियों वाले विभिन्न व्यावसायिक कार्यों का समूह है। इसे अर्थव्यवस्था के एक विशिष्ट उपसमूह के रूप में भी परिभाषित किया जा सकता है, जिसके घटक समान विशेषताओं और हितों को साझा करते हैं।
उप-क्षेत्र	उप-क्षेत्र इसके घटकों की विशेषताओं और हितों के आधार पर एक और टूटने से प्राप्त होता है।
व्यवसाय	व्यवसाय नौकरी की भूमिकाओं का एक समूह है, जो एक उद्योग में समान / संबंधित कार्यों का प्रदर्शन करता है।
नौकरी की भूमिका	नौकरी की भूमिका कार्यों के एक अद्वितीय सेट को परिभाषित करती है जो एक साथ एक संगठन में एक अद्वितीय रोजगार अवसर बनाती है।

व्यावसायिक मानक (ओएस)	ओएस प्रदर्शन के मानकों को निर्दिष्ट करता है जो एक व्यक्ति को कार्यस्थल में एक कार्य करते समय प्राप्त करना चाहिए, साथ में ज्ञान और समझ (केयू) के साथ उन्हें उस मानक को लगातार पूरा करने की आवश्यकता होती है। व्यावसायिक मानक भारतीय और वैश्विक दोनों संदर्भों में लागू होते हैं।
प्रदर्शन मानदंड (पीसी)	प्रदर्शन मानदंड (पीसी) ऐसे कथन हैं जो किसी कार्य को करते समय आवश्यक प्रदर्शन के मानक को एक साथ निर्दिष्ट करते हैं।
राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस)	एनओएस व्यावसायिक मानक हैं जो भारतीय संदर्भ में विशिष्ट रूप से लागू होते हैं।
योग्यता पैक (क्यूपी)	क्यूपी में ओएस का सेट शामिल है, साथ में शैक्षिक, प्रशिक्षण और नौकरी की भूमिका निभाने के लिए आवश्यक अन्य मानदंड। एक क्यूपी को एक अद्वितीय योग्यता पैक कोड सौंपा गया है।
यूनिट कोड	यूनिट कोड एक व्यावसायिक मानक के लिए एक अद्वितीय पहचानकर्ता है, जिसे 'एन' द्वारा दर्शाया जाता है
यूनिट का शीर्षक	यूनिट का शीर्षक एक स्पष्ट समग्र विवरण देता है कि पदधारी को क्या करने में सक्षम होना चाहिए।
विवरण	विवरण इकाई सामग्री का एक संक्षिप्त सारांश देता है। यह डेटाबेस पर खोज करने वाले किसी भी व्यक्ति के लिए यह सत्यापित करने में सहायक होगा कि यह वह उपयुक्त ओएस है जिसे वे ढूंढ रहे हैं।
स्कोप	स्कोप बयानों का एक सेट है जो उन चरों की श्रेणी को निर्दिष्ट करता है जिन्हें किसी व्यक्ति को उस कार्य को करने में निपटना पड़ सकता है जिसका आवश्यक प्रदर्शन की गुणवत्ता पर महत्वपूर्ण प्रभाव पड़ता है।
ज्ञान और समझ (केयू)	ज्ञान और समझ (KU) ऐसे कथन हैं जो एक साथ तकनीकी, सामान्य, पेशेवर और संगठनात्मक विशिष्ट ज्ञान को निर्दिष्ट करते हैं जो एक व्यक्ति को आवश्यक मानक को पूरा करने के लिए चाहिए।
संगठनात्मक संदर्भ	संगठनात्मक संदर्भ में शामिल है जिस तरह से संगठन संरचित है और यह कैसे संचालित होता है, जिसमें ऑपरेटिव ज्ञान प्रबंधकों की जिम्मेदारी के उनके प्रासंगिक क्षेत्र शामिल हैं।
तकनीकी ज्ञान	तकनीकी ज्ञान विशिष्ट निर्दिष्ट जिम्मेदारियों को पूरा करने के लिए आवश्यक विशिष्ट ज्ञान है।
मूल कौशल / सामान्य कौशल (जीएस)	मूल कौशल या सामान्य कौशल (जीएस) कौशल का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी है। आज की दुनिया में किसी भी काम के माहौल में इन कौशलों की आम तौर पर आवश्यकता होती है। इन कौशलों की आमतौर पर किसी भी कार्य वातावरण में आवश्यकता होती है। ओएस के संदर्भ में, इनमें संचार संबंधी कौशल शामिल हैं जो अधिकांश नौकरी भूमिकाओं पर लागू होते हैं।
ऐच्छिक	ऐच्छिक एनओएस/एनओएस के सेट होते हैं जिन्हें क्षेत्र द्वारा नौकरी की भूमिका में विशेषज्ञता के लिए योगदानकर्ता के रूप में पहचाना जाता है। प्रत्येक विशिष्ट कार्य भूमिका के लिए क्यूपी के भीतर कई ऐच्छिक हो सकते हैं। ऐच्छिक के साथ क्यूपी को सफलतापूर्वक पूरा करने के लिए प्रशिक्षुओं को कम से कम एक ऐच्छिक का चयन करना चाहिए।

विकल्प	विकल्प एनओएस/एनओएस के सेट हैं जिन्हें क्षेत्र द्वारा अतिरिक्त कौशल के रूप में पहचाना जाता है। क्यूपी में कई विकल्प हो सकते हैं। विकल्प के साथ क्यूपी को पूरा करने के लिए किसी भी विकल्प का चयन करना अनिवार्य नहीं है।
--------	---