

## NSQF QUALIFICATION FILE

**योग्यता फ़ाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण एवं प्रस्तुत करने वाले निकाय का नाम और पता:**

अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल  
तीसरी मंजिल, प्लैट नंबर ए-312 से ए-323, सोमदत्त चैंबर- I,  
भीकाजी कामा प्लेस,  
अप्र्रीका एवेन्यू,  
नई दिल्ली – 110066

**सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण**

**नाम:** श्रीमान अमित सिंह, श्रीमती प्रिया माथुर

**कंपनी में स्थान :** जॉइंट डायरेक्टर, डेप्टी डायरेक्टर मानक और गुणवत्ता

**पता ऊपर दिए गए विवरण से अलग है :**

**दूरभाष संख्या:** 9599929121, 8810692673

**ईमेल पता:** jdqs@sscammh.com, ddqs@sscammh.com

**योग्यता फ़ाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची**

1. योग्यता पैक - अनुलग्नक 1
2. मॉडल पाठ्यचर्या - अनुलग्नक 2
3. संबद्धता प्रोटोकॉल- अनुलग्नक 3
4. उद्योग मान्यता- अनुलग्नक 4

**मॉडल पाठ्यक्रम जोड़ा जाएगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:**

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षक योग्यता
- पाठ योजना
- सिद्धांत में प्रशिक्षण अवधि का वितरण/ व्यावहारिक घटक सारांश

1	योग्यता शीर्षक	फैक्ट्री कंप्लायंस ऑडिटर
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	एएमएच/क्यू 2201, संस्करण 2.0
3	एनसीओ कोड और व्यवसाय	एनसीओ -2015/7543.4001
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पकालिक या दीर्घकालिक है)	योग्यता की प्रकृति योग्यता पैक (क्यूपी) योग्यता का मुख्य उद्देश्य इंक्यूबेशन उपकरण के कामकाज का आकलन करने और सेटर्स के विनिर्देश तय करने के लिए अवलंबी को प्रशिक्षित करना है।
5	बॉडी जो की योग्यता प्रदान करेगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (AMHSSC)
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (AMHSSC)

## NSQF QUALIFICATION FILE

7	अगर जरूरी है तो क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, (यदि हाँ, तो एक प्रतिलिपि संलग्न करें)	हां, अनुलग्नक (3)
8	व्यवसाय जिसके लिए योग्यता शिक्षा प्रदान करती है	फैक्ट्री कंप्लायंस ऑडिटर
9	व्यवसाय का नौकरी विवरण	एक फैक्ट्री कंप्लायंस ऑडिटर परिधान कारखाने में नियमित लेखा परीक्षा आयोजित करने के लिए जिम्मेदार है ताकि यह जांचा जा सके कि इकाई उद्योग के नियमों, मानकों और नीतियों के अनुसार काम कर रही है या नहीं। कंप्लायंस ऑडिटर प्रणाली पर्याप्तता, प्रणाली अनुरूपता या विचलन यदि कोई हो, और समग्र प्रणाली प्रदर्शन पर टिप्पणियों के साथ लेखापरीक्षा निष्कर्षों की एक विस्तृत रिपोर्ट तैयार करता है। यह सुनिश्चित करने के लिए कि उपकरण और संचालन कानूनों, कॉर्पोरेट दिशानिर्देशों, सर्वोत्तम प्रथाओं और संविदात्मक समझौतों के अनुपालन में हैं, आंतरिक ऑडिट और निरीक्षण आयोजित करके संगठन की संपत्ति की सुरक्षा में मदद करने के लिए जिम्मेदार है।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएं	नहीं
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और नियामक आवश्यकता (प्रदान किये जाने वाले दस्तावेजी साक्ष्य )	नहीं
12	एन.एस.क्यू.एफ.में योग्यता का स्तर	स्तर 5
13	योग्यता को पूरा करने के लिए अपेक्षित प्रशिक्षण/सीखने की अपेक्षित मात्रा	500 घंटे (सिद्धांत: 150, व्यावहारिक: 350)
14	इस योग्यता में उपयोग होने वाले उपकरणों की सांकेतिक सूची	संलग्न है
15	न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	4 साल के प्रासंगिक अनुभव के साथ संबंधित क्षेत्र में स्नातक या एनएसक्यूएफ स्तर 5 क्यूसी कार्यकारी के रूप में न्यूनतम 2 वर्ष का अनुभव न्यूनतम आयु: 20 वर्ष

## NSQF QUALIFICATION FILE

16	योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	कंप्लायंस मैनेजर स्तर 6 (वर्तिकल) एक्सपोर्ट एग्जीक्यूटिव स्तर 5
17	आर पी एल(रिकॉग्नेसन ऑफ़ प्रायर लर्निंग) की व्याख्या	आर पी एल की परीक्षा उसी प्रकार से होगा जैसे ऐ. एम. एच. एस. एस. सी का साधारण तरीका होता है। ए.एम.एच.एस.एस.सी मानता है कि ऐसे उम्मीदवार हो सकते हैं जिनके पास परिधान क्षेत्र में पूर्व सीखने का अनुभव है और प्रमाणित होने के इच्छुक है। ऐसे उम्मीदवार अपने कौशल के परीक्षण और प्रमाणन के लिए ए.एम.एच.एस.एस.सी में आवेदन कर सकते हैं प्रशिक्षण साझेदारों की जिम्मेदारी होगी कि वे मोबिलाइजेशन कैंपों और विज्ञापनों के माध्यम से आरपीएल के लिए उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श करें आरपीएल प्रक्रिया का विवरण एएमएचएसएससी द्वारा दस्तावेज के तहत परिभाषित किया गया है- पी एम के वी वाई के तहत पूर्व शिक्षा की मान्यता के लिए दिशानिर्देश है.
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता जहां जाना जाता हो (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराए जाएं)	अभी तक नहीं हुआ
19	योग्यता की पुन्हा समीक्षा की तिथि योजनाबद्ध तरीके से	

20	योग्यता की औपचारिक संरचना अनिवार्य घटक			
	घटक और शीर्षक के पहचान कोड / एन ओ एस / सीखने के परिणाम	अनुमानित समय (सिखने के घंटे) थ्योरी / प्रैक्टिकल		स्तर
(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल)	2	0	5
(ii)	एएमएच/एन1705: नियामक और कंपनी के नियमों का पालन करें और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग करें	14	20	4
(iii)	एएमएच/एन2201: मानकों के अनुपालन का निर्धारण करने के लिए जानकारी का मूल्यांकन करें	40	120	5

## NSQF QUALIFICATION FILE

(iv)	एएमएच/एन2202: ऑडिट रिपोर्ट तैयार करें	40	105	5
(v)	एएमएच/एन2203: उत्पाद प्रोटोकॉल के अनुपालन की जाँच करें	34	80	5
(vi)	एएमएच/एन2204: जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ एक स्वस्थ और सुरक्षित कार्य वातावरण बनाए रखें	17	23	4
<b>अनु जोड़ (अ)</b>		147	348	
<b>वैकल्पिक घटक</b>				
	<b>घटक और शीर्षक के पहचान कोड / एन ओ एस / सीखने के परिणाम</b>	<b>अनुमानित समय (सिखने के घंटे) थ्योरी / प्रैक्टिकल</b>		<b>स्तर</b>
(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल)	3	2	5
(ii)				
(iii)				
(iv)				
(v)				
(vi)				
(vii)				
<b>अनु जोड़ (बी)</b>		150	350	500

<b>कुल (ए+ बी)</b>	150+350=500	500
--------------------	-------------	-----

**अनुभाग 1 मूल्यांकन**

<p>21</p>	<p>मूल्यांकन करने वाले निकाय/निकाय:  एएमएचएसएससी संबद्ध मूल्यांकन निकाय।  <b>1</b> नवृत्ति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड  <b>2.</b> कौशल मंत्र  <b>3.</b> मेथड्स अपैरल कंसल्टेंसी इंडिया प्राइवेट लिमिटेड  <b>4.</b> फैशन फ्यूचर्स  <b>5.</b> अमृत स्किल्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड  <b>6.</b> एसेसर्स इंडिया एलएलपी  <b>7.</b> एडुवेंटेज प्राइवेट लिमिटेड  <b>8.</b> करियर प्वाइंट यूनिवर्सिटी  व्यापक भौगोलिक क्षेत्र को कवर करने के लिए अधिक मूल्यांकन एजेंसियों को पैनल में शामिल किया जा रहा है</p>
<p>22</p>	<p><b>आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा?</b>  आरपीएल योग्यता पैक में उल्लिखित उसी अनुमोदित योग्यता पैक और मूल्यांकन मानदंड पर आधारित होगा और सामान्य एएससीआई मूल्यांकन प्रक्रिया के अनुसार किया जाएगा। प्रशिक्षण भागीदार या संचालन समिति द्वारा निर्धारित कोई अन्य प्राधिकरण आरपीएल के लिए पात्र उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श शिविरों और विज्ञापनों के माध्यम से करेगा। जुटाए गए उम्मीदवारों को परामर्श दिया जा सकता है, मानकीकृत एनएसक्यूएफ ढांचे के बारे में उन्मुख किया जा सकता है और आकलन के लिए संबंधित नौकरी की भूमिका के उपयुक्त स्तर के आधार पर उनकी मौजूदा योग्यता को मैप किया जाएगा। नामांकित उम्मीदवारों का मूल्यांकन सेक्टर स्किल काउंसिल (एसएससी) द्वारा तय किए गए मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर सेक्टर स्किल काउंसिल से संबद्ध असेसमेंट एजेंसी द्वारा किया जाएगा। उम्मीदवार को एसएससी द्वारा तय किए गए किसी विशेष क्यूपी के न्यूनतम मूल्यांकन मानदंड में उत्तीर्ण होना होगा। वैध आधार या वैकल्पिक आईडी (प्रक्रिया के अनुसार) के साथ सफलतापूर्वक मूल्यांकन किए गए उम्मीदवार क्यूपी-एनओएस आधारित प्रमाणन के लिए पात्र होंगे।</p>
<p>23</p>	<p><b>सम्पूर्ण मूल्यांकन रणनीति एक उल्लेख करे और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं</b></p> <p>एक मजबूत प्रौद्योगिकी सक्षम मूल्यांकन पद्धति को भौगोलिक/भौतिक बाधाओं और लक्ष्य खंड को ध्यान में रखते हुए तैयार किया गया है जो तीन तरीकों के माध्यम से एक प्रशिक्षु के ज्ञान और कौशल का आकलन करता है:  ए. स्थानीय भाषाओं में बहुविकल्पीय पाठ और चित्र आधारित प्रश्नों के उपयोग के माध्यम से एक ऑफ़लाइन टैबलेट आधारित परीक्षा  बी. मैदान पर वास्तविक प्रदर्शन  सी. मौखिक परीक्षा</p> <p><b>एएमएचएसएससी की मूल्यांकन रणनीति:</b>  • योग्यता पैक के प्रत्येक एनओएस के भार के अनुसार प्रश्न सेट विकसित किए जाते हैं।</p>

## NSQF QUALIFICATION FILE

	<ul style="list-style-type: none"><li>• विकसित किए गए प्रत्येक योग्यता पैक के लिए मूल्यांकन मानदंड, जिसमें प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) ने एनओएस के आधार पर अंक दिए हैं</li><li>• प्रश्न बैंक सैद्धांतिक और व्यावहारिक ज्ञान का आकलन करने के लिए विकसित किया गया है। गुणवत्ता सुनिश्चित करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को अलग-अलग प्रश्न मिलते हैं</li><li>• उद्योग की मांगों के अनुसार विशेष रूप से व्यावहारिक कौशल पर प्रशिक्षु का आकलन करने के लिए मुख्य रूप से उद्योग से मूल्यांकनकर्ता के रूप में विषय वस्तु विशेषज्ञ का पैनल आवश्यकता के अनुसार क्षेत्रीय भाषाओं में टैबलेट या पेन या पेपर पर अधिमानतः मूल्यांकन किया जाता है।</li></ul>
--	--

कृपया मूल्यांकन और/या आरपीएल के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह बताने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

### आकलन साक्ष्य

**योग्यता की औपचारिक संरचना" में सूचीबद्ध प्रत्येक घटक के लिए सारांश में एक ग्रिड को पूरा करें।**

नोट: इस ग्रिड को योग्यता दस्तावेज के किसी भी हिस्से से बदला जा सकता है जो समान जानकारी दिखाता है - यानी मूल्यांकन किए जाने वाले सीखने के परिणाम, मूल्यांकन मानदंड और मूल्यांकन के साधन।

### 24. मूल्यांकन साक्ष्य

#### घटक का शीर्षक:

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
उद्योग, नियामक और संगठनात्मक आवश्यकताओं का पालन करने और नौकरी की भूमिका की ग्रीनिंग करने में	पीसी1. पर्यवेक्षक या अन्य अधिकृत कर्मियों से नीतियों और प्रक्रियाओं और ग्रीन समाधान पर स्पष्टीकरण प्राप्त करने और संगठनात्मक मानकों, ग्रीन समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य कार्य करने में। पीसी 2. कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करने, उनका पालन करने और स्थायी

## NSQF QUALIFICATION FILE

	<p>उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में</p> <p>पीसी3. पर्यवेक्षक और टीम के सदस्यों को इन विचारों को लागू करने में सहायता प्रदान करने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने और अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल होने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में।</p> <p>पीसी4. इन आवश्यकताओं के लिए किसी भी संभावित विचलन की पहचान करने और रिपोर्ट करने में।</p>
<b>मूल्यांकन के साधन 1</b>	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
<b>मूल्यांकन के साधन 2</b> आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
<b>सफल - असफल</b>	

<b>मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस</b>	<b>परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड</b>
ऑडिट की तैयारी करें	<p>पीसी1. सिस्टम/उद्योग के नियमों, नीतियों और दिशानिर्देशों से अपडेट रहने में</p> <p>पीसी 2. एक ऑडिट चेकलिस्ट तैयार करने में</p> <p>पीसी3. पिछले ऑडिट रिकॉर्ड और मानकों का संग्रह, विश्लेषण और मूल्यांकन करने में जिनका उपयोग अनुपालन की जांच के लिए किया जाएगा</p> <p>पीसी4. पिछले अभिलेखों/लेखापरीक्षा इतिहास के आधार पर लेखापरीक्षा करते समय ध्यान केंद्रित करने वाले क्षेत्रों पर ध्यान देने में</p> <p>पीसी5. अनुपालन लेखापरीक्षा करने के लिए आवश्यक उपकरण/संदर्भ पत्र और अन्य सामग्री एकत्र करने में</p> <p>पीसी6. संबंधित लोगों के साथ अनुपालन लेखापरीक्षा</p>

## NSQF QUALIFICATION FILE

कारखाने में अनुपालन लेखा परीक्षा आयोजित करना	योजना की पुष्टि और संचार करने में । पीसी7. कारखाने का दौरा करने और निरीक्षण करने में, जानकारी एकत्र करने और मानकों के अनुरूपता का मूल्यांकन करने के लिए ऑडिट चेकलिस्ट का उपयोग करने में पीसी8. प्राप्त जानकारी को सत्यापित करने, और टिप्पणियों और लेखापरीक्षा निष्कर्षों के लिए साक्ष्य एकत्र करने में पीसी9. कारखाने के संचालन और प्रबंधन से जुड़े प्रासंगिक लोगों से मिलने और अनुपालन मानकों पर सलाह देने में पीसी10. सभी टिप्पणियों और निष्कर्षों को नोट करने और चिंता या गैर-अनुरूपता के क्षेत्रों को उजागर करने में पीसी11. संबंधित लोगों को लेखापरीक्षा निष्कर्षों के बारे में बताने में पीसी12. लेखापरीक्षा प्रक्रिया में सत्यनिष्ठा और गोपनीयता बनाए रखने में पीसी13. सुनिश्चित करने में कि सभी अनुपालन बिंदुओं की जाँच और मूल्यांकन किया गया है
<b>मूल्यांकन के साधन 1</b>	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
<b>मूल्यांकन के साधन 2</b> आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
<b>सफल - असफल</b>	

<b>मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस</b>	<b>परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड</b>
---	---------------------------------------

## NSQF QUALIFICATION FILE

<p>लेखापरीक्षा निष्कर्षों का दस्तावेजीकरण, लेखापरीक्षा रिपोर्ट तैयार करना</p> <p>रिकॉर्ड रखना</p>	<p>पीसी1. लेखापरीक्षा के दौरान एकत्रित की गई जानकारी का आकलन और आलोचनात्मक विश्लेषण करने में।</p> <p>पीसी 2. ऑडिट चेकलिस्ट के अनुसार निरीक्षण किए गए प्रत्येक क्षेत्र के लिए निष्कर्षों को मानकों के अनुरूप या गैर-अनुरूपता, जैसा भी मामला हो, के रूप में वर्गीकृत करने में।</p> <p>पीसी3. साक्ष्य के संबंध में विवरण देने में या सहायक दस्तावेज संलग्न करने में।</p> <p>पीसी4. गैर-अनुरूपताओं को प्रमुख/मामूली या अवलोकन के रूप में पहचानने और वर्गीकृत करने में।</p> <p>पीसी5. प्रत्येक गैर-अनुरूपता या विचलन के लिए टिप्पणियां और सिफारिशें देने में।</p> <p>पीसी6. सुनिश्चित करने में कि अनुपालन के सभी क्षेत्रों को लेखापरीक्षा रिपोर्ट में शामिल किया गया है।</p> <p>पीसी7. ऑडिट रिपोर्ट बनाने के लिए स्वीकृत टेम्प्लेट का उपयोग करने में।</p> <p>पीसी8. ऑन-साइट ऑडिट के बाद, सुनिश्चित करने में कि ऑडिट रिपोर्ट तैयार की गई है और संबंधित लोगों को समय पर जमा की गई है।</p> <p>पीसी9. ऑडिट रिपोर्ट को सुरक्षित स्थिति में रखने में</p> <p>पीसी10. ऑडिट रिपोर्ट को इस तरह से स्टोर करने में कि जब भी आवश्यकता हो इसे पुनः प्राप्त किया जा सके।</p> <p>पीसी11. जहां भी लागू हो, ऑडिट रिपोर्ट की गोपनीयता बनाए रखने में।</p>
<p><b>मूल्यांकन के साधन 1</b></p>	<p>मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित</p>
<p><b>मूल्यांकन के साधन 2</b> आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।</p>	<p>आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन</p>
<p><b>सफल - असफल</b></p>	

## NSQF QUALIFICATION FILE

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
उत्पाद प्रोटोकॉल का अनुपालन	पीसी1. उत्पाद प्रोटोकॉल को संदर्भ नमूने के साथ देखने और विश्लेषण करने में कि क्या प्रोटोकॉल में दिए गए निर्देशों और विनिर्देशों का पालन किया गया है। पीसी 2. आंतरिक या बाहरी रूप से परीक्षण किए गए कपड़े / सहायक उपकरण / गुणवत्ता रिपोर्ट का मूल्यांकन करने में पीसी3. उन बिंदुओं की जांच करने में जहां तत्काल पर्यवेक्षक के परामर्श से गुणवत्ता नियंत्रण का प्रयोग किया गया है पीसी4. उत्पाद प्रोटोकॉल के संदर्भ में सभी संबंधित संबंधित मानकों को संप्रेषित करने में। पीसी5. सुनिश्चित करने में कि मानकों को स्पष्ट रूप से समझा गया है और इसकी पुष्टि की मांग करने में। पीसी6. यदि सिस्टम वांछित परिणाम नहीं दे रहे हैं तो सक्रिय रूप से संवाद करने में। पीसी7. सभी संदर्भ नमूने और संदर्भ नियमावली को सुलभ और अच्छी स्थिति में रखने में।
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
--	--------------------------------

## NSQF QUALIFICATION FILE

कार्यस्थल पर जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ स्वास्थ्य और सुरक्षा आवश्यकताओं का अनुपालन	पीसी1. कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य और सुरक्षा संबंधी निर्देशों का पालन करने और जेंडर समानता और पीडब्ल्यूडी (विकलांग लोगों) की सुरक्षा सुनिश्चित करने में पीसी 2. निरीक्षण के दौरान जहां आवश्यक हो, व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरणों का उपयोग और रखरखाव करने में पीसी3. अनुमोदित दिशानिर्देशों और प्रक्रियाओं के अनुरूप स्वयं की गतिविधियों को अंजाम देने में और जेंडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रमों में सक्रिय रूप से भाग लेने में पीसी4. संभावित जोखिमों और खतरों के लिए कार्यस्थल और कार्य प्रक्रियाओं की निगरानी करने में। पीसी5. पर्यवेक्षकों या अन्य अधिकृत कर्मियों को खतरों और संभावित जोखिमों / खतरों की रिपोर्ट करने में। पीसी6. आग, आपात स्थिति या दुर्घटना की स्थिति में निर्देशों के आधार पर कार्रवाई करने में पीसी7. आवश्यकता पड़ने पर शटडाउन और निकासी के लिए संगठन की प्रक्रियाओं का पालन करने में
<b>मूल्यांकन के साधन 1</b>	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
<b>मूल्यांकन के साधन 2</b> आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
<b>सफल - असफल</b>	

<b>नौकरी की भूमिका :</b> फैक्ट्री कंप्लायंस ऑडिटर
<b>योग्यता पैक:</b> एएमएच/क्यू 2201, संस्करण 2.0
<b>सेक्टर स्किल काउंसिल:</b> अपैरल, मेड-अप्स एंड होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (एएमएचएसएससी)
<b>मूल्यांकन दिशानिर्देश</b> 1. सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड बनाए जाएंगे। प्रत्येक

## NSQF QUALIFICATION FILE

प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।

- सिद्धांत भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा
- सभी अनिवार्य एनओएस के लिए और जहां लागू हो, चयनित वैकल्पिक/विकल्प एनओएस/एनओएस.परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र के सेट पर (नीचे मूल्यांकन मानदंड के अनुसार) मूल्यांकन आयोजित किया जाएगा।
- व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सैद्धांतिक भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
- व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इस मानदंड के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र में प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
- योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को क्यूपी में कम से कम 70% कुल स्कोर करना चाहिए।
- असफल समापन के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की मांग कर सकता है।

### एएमएच/एन1705: नियामक और कंपनी के नियमों का पालन करने और नौकरी की भूमिकाओं को ग्रीनिंग करने में

पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	लिखित परीक्षा के अंक	व्यवहारिक परीक्षा के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
		6	21	-	3
पीसी 1	पर्यवेक्षक या अन्य अधिकृत कर्मियों से नीतियों और प्रक्रियाओं और ग्रीन समाधान पर स्पष्टीकरण प्राप्त करने और संगठनात्मक मानकों, ग्रीन समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य कार्य करने में।	2	4	-	0.5
पीसी 2	कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करने, उनका पालन करने और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में	1	7	-	1
पीसी 3	पर्यवेक्षक और टीम के सदस्यों को	1	3	-	0.5

## NSQF QUALIFICATION FILE

	इन विचारों को लागू करने में सहायता प्रदान करने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने और अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल होने और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में।				
पीसी 4	इन आवश्यकताओं के लिए किसी भी संभावित विचलन की पहचान करने और रिपोर्ट करने में।	2	7	-	1
	<b>एनओएस योग</b>	<b>6</b>	<b>21</b>	<b>-</b>	<b>3</b>
<b>एएमएच/एन2201: मानकों के अनुपालन का निर्धारण करने के लिए जानकारी का मूल्यांकन करें</b>					
<b>पीसी</b>	<b>परिणामों के लिए आकलन मानदंड</b>	<b>लिखित परीक्षा के अंक</b>	<b>व्यवहारिक परीक्षा के अंक</b>	<b>प्रोजेक्ट के अंक</b>	<b>मौखिक परीक्षा के अंक</b>
	ऑडिट की तैयारी करें	12	34	-	5.5
पीसी 1	सिस्टम/उद्योग के नियमों, नीतियों और दिशानिर्देशों से अपडेट रहने में	1	2	-	1
पीसी 2	एक ऑडिट चेकलिस्ट तैयार करने में	3	10	-	1
पीसी 3	पिछले ऑडिट रिकॉर्ड और मानकों का संग्रह, विश्लेषण और मूल्यांकन करने में जिनका उपयोग अनुपालन की जांच के लिए किया जाएगा	3	10	-	1
पीसी 4	पिछले अभिलेखों/लेखापरीक्षा इतिहास के आधार पर लेखापरीक्षा करते समय ध्यान केंद्रित करने वाले क्षेत्रों पर ध्यान देने में	1	6	-	1
पीसी 5	अनुपालन लेखापरीक्षा करने के लिए आवश्यक उपकरण/संदर्भ पत्र और अन्य सामग्री एकत्र करने में	3	4	-	1

## NSQF QUALIFICATION FILE

पीसी 6	संबंधित लोगों के साथ अनुपालन लेखापरीक्षा योजना की पुष्टि और संचार करने में ।	1	2	-	0.5
	कारखाने में अनुपालन लेखा परीक्षा आयोजित करना	<b>8</b>	<b>36</b>	-	<b>4.5</b>
पीसी 7	कारखाने का दौरा करने और निरीक्षण करने में, जानकारी एकत्र करने और मानकों के अनुरूपता का मूल्यांकन करने के लिए ऑडिट चेकलिस्ट का उपयोग करने में	1	4	-	-
पीसी 8	प्राप्त जानकारी को सत्यापित करने, और टिप्पणियों और लेखापरीक्षा निष्कर्षों के लिए साक्ष्य एकत्र करने में	1	8	-	1
पीसी 9	कारखाने के संचालन और प्रबंधन से जुड़े प्रासंगिक लोगों से मिलने और अनुपालन मानकों पर सलाह देने में	1	3	-	-
पीसी 10	सभी टिप्पणियों और निष्कर्षों को नोट करने और चिंता या गैर-अनुरूपता के क्षेत्रों को उजागर करने में	2	10	-	1
पीसी 11	संबंधित लोगों को लेखापरीक्षा निष्कर्षों के बारे में बताने में	1	2	-	1
पीसी 12	लेखापरीक्षा प्रक्रिया में सत्यनिष्ठा और गोपनीयता बनाए रखने में	1	1	-	1
पीसी 13	सुनिश्चित करने में कि सभी अनुपालन बिंदुओं की जाँच और मूल्यांकन किया गया है	1	8	-	0.5
	<b>एनओएस योग</b>	<b>20</b>	<b>70</b>	-	<b>10</b>
<b>एएमएच/एन2202: ऑडिट रिपोर्ट तैयार करें</b>					
	लेखापरीक्षा निष्कर्षों का दस्तावेजीकरण, लेखापरीक्षा रिपोर्ट तैयार करना	<b>17</b>	<b>65</b>	-	<b>7.5</b>
पीसी 1	लेखापरीक्षा के दौरान एकत्रित की गई जानकारी का आकलन और	1	7	-	1

## NSQF QUALIFICATION FILE

	आलोचनात्मक विश्लेषण करने में।				
पीसी 2	ऑडिट चेकलिस्ट के अनुसार निरीक्षण किए गए प्रत्येक क्षेत्र के लिए निष्कर्षों को मानकों के अनुरूप या गैर-अनुरूपता, जैसा भी मामला हो, के रूप में वर्गीकृत करने में।	4	10	-	1
पीसी 3	साक्ष्य के संबंध में विवरण देने में या सहायक दस्तावेज संलग्न करने में।	4	4	-	1
पीसी 4	गैर-अनुरूपताओं को प्रमुख/मामूली या अवलोकन के रूप में पहचानने और वर्गीकृत करने में।	4	10	-	1
पीसी 5	प्रत्येक गैर-अनुरूपता या विचलन के लिए टिप्पणियां और सिफारिशें देने में।	1	20	-	1
पीसी 6	सुनिश्चित करने में कि अनुपालन के सभी क्षेत्रों को लेखापरीक्षा रिपोर्ट में शामिल किया गया है।	1	10	-	1
पीसी 7	ऑडिट रिपोर्ट बनाने के लिए स्वीकृत टेम्पलेट का उपयोग करने में।	1	2	-	0.5
पीसी 8	ऑन-साइट ऑडिट के बाद, सुनिश्चित करने में कि ऑडिट रिपोर्ट तैयार की गई है और संबंधित लोगों को समय पर जमा की गई है।	1	2	-	1
	रिकॉर्ड रखना	<b>3</b>	<b>5</b>	-	<b>2.5</b>
पीसी 9	ऑडिट रिपोर्ट को सुरक्षित स्थिति में रखने में	1	2	-	1
पीसी 10	ऑडिट रिपोर्ट को इस तरह से स्टोर करने में कि जब भी आवश्यकता हो इसे पुनः प्राप्त किया जा सके।	1	2	-	1
पीसी 11	जहां भी लागू हो, ऑडिट रिपोर्ट की गोपनीयता बनाए रखने में।	1	1	-	0.5
	<b>एनओएस योग</b>	<b>20</b>	<b>70</b>	-	<b>10</b>
<b>एएमएच/एन2203: उत्पाद प्रोटोकॉल के अनुपालन की जाँच करें</b>					
		<b>14</b>	<b>49</b>	-	<b>7</b>
पीसी 1	उत्पाद प्रोटोकॉल को संदर्भ नमूने के साथ देखने और विश्लेषण करने में कि क्या प्रोटोकॉल में दिए गए निर्देशों और विनिर्देशों का पालन किया गया है।	3	5	-	1
पीसी 2	आंतरिक या बाहरी रूप से परीक्षण				

## NSQF QUALIFICATION FILE

	किए गए कपड़े / सहायक उपकरण / गुणवत्ता रिपोर्ट का मूल्यांकन करने में	2	12	-	1
पीसी 3	उन बिंदुओं की जांच करने में जहां तत्काल पर्यवेक्षक के परामर्श से गुणवत्ता नियंत्रण का प्रयोग किया गया है	3	20	-	1
पीसी 4	उत्पाद प्रोटोकॉल के संदर्भ में सभी संबंधित संबंधित मानकों को संप्रेषित करने में।	1	2	-	1
पीसी 5	सुनिश्चित करने में कि मानकों को स्पष्ट रूप से समझा गया है और इसकी पुष्टि की मांग करने में।	2	4	-	1
पीसी 6	यदि सिस्टम वांछित परिणाम नहीं दे रहे हैं तो सक्रिय रूप से संवाद करने में।	1	2	-	1
पीसी 7	सभी संदर्भ नमूने और संदर्भ नियमावली को सुलभ और अच्छी स्थिति में रखने में।	2	4	-	1
	<b>एनओएस योग</b>	<b>14</b>	<b>49</b>	<b>-</b>	<b>7</b>
<b>AMH/N2204: कार्यस्थल पर जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ स्वास्थ्य और सुरक्षा आवश्यकताओं का अनुपालन</b>					
		<b>10</b>	<b>35</b>	<b>-</b>	<b>5</b>
पीसी 1	कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य और सुरक्षा संबंधी निर्देशों का पालन करने और जेंडर समानता और पीडब्ल्यूडी (विकलांग लोगों) की सुरक्षा सुनिश्चित करने में	2	7	-	1
पीसी 2	निरीक्षण के दौरान जहां आवश्यक हो, व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरणों का उपयोग और रखरखाव करने में	2	9	-	1
पीसी 3	अनुमोदित दिशानिर्देशों और प्रक्रियाओं के अनुरूप स्वयं की गतिविधियों को अंजाम देने में और जेंडर और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण संवेदीकरण कार्यक्रमों में सक्रिय रूप से भाग लेने में	1	3	-	0.5

## NSQF QUALIFICATION FILE

पीसी 4	संभावित जोखिमों और खतरों के लिए कार्यस्थल और कार्य प्रक्रियाओं की निगरानी करने में।	1	3	-	0.5
पीसी 5	पर्यवेक्षकों या अन्य अधिकृत कर्मियों को खतरों और संभावित जोखिमों / खतरों की रिपोर्ट करने में।	1	1	-	1
पीसी 6	आग, आपात स्थिति या दुर्घटना की स्थिति में निर्देशों के आधार पर कार्रवाई करने में	2	8	-	0.5
पीसी 7	आवश्यकता पड़ने पर शटडाउन और निकासी के लिए संगठन की प्रक्रियाओं का पालन करने में	1	4	-	0.5
	<b>एनओएस योग</b>	<b>10</b>	<b>35</b>	<b>-</b>	<b>5</b>

अनुभाग 2

25. स्तर के साक्ष्य

विकल्प ए

शीर्षक/योग्यता /घटक का नाम:			स्तर : 5
एनएसक्यूएफ डोमेन	नौकरी की भूमिका की प्रमुख आवश्यकता	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया	<ul style="list-style-type: none"> <li>उसे सुरक्षा नीतियों, उपयोक्ता अभिगम नियंत्रणों और जोखिम प्रबंधन प्रक्रियाओं की समीक्षा करनी होती है और एक ऑडिट चेकलिस्ट तैयार करनी होती है। इसके लिए उसे कारखाने का दौरा करना होगा और ऑडिट चेकलिस्ट का उपयोग करके निरीक्षण करना होगा, जानकारी एकत्र करनी होगी और मानकों के अनुरूप मूल्यांकन करना होगा। वह प्रासंगिक लोगों से प्राप्त जानकारी को सत्यापित करने और टिप्पणियों और ऑडिट निष्कर्षों के लिए साक्ष्य एकत्र करने में सक्षम होना चाहिए। उसे मिलना चाहिए।</li> <li>उसे चिंता या गैर-अनुरूपता वाले क्षेत्रों पर एक रिपोर्ट बनाने की आवश्यकता है।</li> <li>उसे संबंधित लोगों को सत्यनिष्ठा के साथ प्रासंगिक निष्कर्षों को संप्रेषित करना चाहिए और अंतिम रूप से यह सुनिश्चित करना चाहिए कि सभी अनुपालन बिंदुओं की जांच और मूल्यांकन किया गया है और आवश्यकता को पूरा किया गया है।</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>फैक्टरी कंप्लायंस ऑडिटर के कौशल के लिए उसे किसी संगठन के नियामक दिशानिर्देशों के पालन की समीक्षा करने की आवश्यकता होती है</li> </ul>	5
व्यावसायिक ज्ञान	<ul style="list-style-type: none"> <li>वह लेखा परीक्षा की योजना बनाने और तैयार करने, पृष्ठभूमि की जानकारी एकत्र करने, चेकलिस्ट संकलित करने में सक्षम होना चाहिए। उसे पता होना चाहिए कि साइट पर गतिविधियों की योजना कैसे बनाई जाती है, एक उद्घाटन बैठक कैसे आयोजित की जाती है, जानकारी एकत्र करने, अवलोकन और साक्षात्कार, और नमूनाकरण के माध्यम से ऑडिट साक्ष्य कैसे एकत्र किया जाता है।</li> <li>उसे लेखापरीक्षा साक्ष्य का मूल्यांकन करने, अनुपालन लेखापरीक्षा रिपोर्ट संकलित करने, अनुवर्ती कार्रवाई कार्यक्रम विकसित करने और नियामक समीक्षा करने की प्रक्रिया पता होनी चाहिए।</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>फैक्टरी कंप्लायंस ऑडिटर के पास इस पुस्तिका और किसी अन्य आंतरिक कार्य प्रक्रिया के अनुसार लेखा परीक्षा करने का ज्ञान और क्षमता होनी चाहिए।</li> </ul>	5
व्यावसायिक कौशल	<ul style="list-style-type: none"> <li>वह लक्ष्यों और समय सीमा को प्राप्त करने के लिए कार्य की योजना और आयोजन करता है।</li> <li>वह प्रभावी वितरण के लिए परामर्श और समन्वय करता है, विभिन्न स्थितियों में समस्या समाधान के तरीकों को लागू करता है।</li> <li>वह विशेष कर्मियों के लिए विसंगतियों को संदर्भित करता है और दूसरों से समस्याओं पर स्पष्टीकरण मांगता है।</li> <li>वह काम की ज़रूरतों को पूरा करने के लिए ज़रूरतों और निर्भरताओं का विश्लेषण करता है।</li> <li>वह बैठक आयोजित करता है और प्रभावी समाधान के लिए गुणवत्ता, उत्पादन, लेखा परीक्षा या किसी अन्य टीम से सदस्यों की भागीदारी चाहता है</li> <li>वह संबंधित कर्मियों को विस्तृत और रचनात्मक तरीके से कार्य पर राय प्रदान करता है।</li> <li>वह इसका सटीक रिकॉर्ड और दस्तावेज रखता है।</li> <li>वह स्वतंत्र रूप से और सहयोगी रूप से काम करता है और जिम्मेदारियों से संबंधित उचित निर्णय लेता है।</li> <li>वह ग्राहक सेवा उन्मुख दृष्टिकोण का अभ्यास करता है।</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>फैक्टरी कंप्लायंस ऑडिटर लेखापरीक्षक ऐसी स्थिति की पहचान करता है जिसमें गुणवत्ता के मुद्दों पर वृद्धि की आवश्यकता होती है।</li> </ul>	5
मुख्य कौशल	<ul style="list-style-type: none"> <li>वह मैनुअल/प्रक्रियाओं/और अनुपालन नीतियों का पालन करता है और लिखित प्रिंट और मेल संचार (डिजिटल) के माध्यम से संशोधनों के साथ नियमित रूप से सक्रिय रूप से अद्यतन करता है।</li> <li>वह प्रभावी ढंग से सुनता है और काम से संबंधित मामलों को सटीक रूप से संप्रेषित करता है और विशेष रूप से महत्वपूर्ण मुद्दों पर सक्रिय रूप से प्रतिक्रिया</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>एक फैक्टरी कंप्लायंस ऑडिटर गुणवत्ता के स्तर को संप्रेषित करने के लिए आवश्यक जानकारी भरता है और सटीक शब्दावली का उपयोग करते हुए लिखित रूप में दूसरों के साथ संचार करता है।</li> </ul>	5

**NSQF QUALIFICATION FILE**

	<p>करता है।</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• वह कंपनी की प्रक्रिया के आधार पर कार्य दिनचर्या की योजना और प्रबंधन करता है।</li> <li>• वह अपनी टीम के सदस्यों को निम्नलिखित प्रक्रियाओं में सकारात्मक रूप से प्रभावित करता है।</li> <li>• उसके पास अच्छा विश्लेषणात्मक और रिपोर्ट लेखन और प्रस्तुति कौशल होना चाहिए।</li> </ul>		
<b>जिम्मेदारी</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• फैक्ट्री कंप्लायंस ऑडिटर प्रणाली पर्याप्तता, प्रणाली अनुरूपता या विचलन यदि कोई हो, और समग्र प्रणाली प्रदर्शन पर टिप्पणियों के साथ लेखापरीक्षा निष्कर्षों की एक विस्तृत रिपोर्ट तैयार करता है।</li> <li>• वह अपने काम और सीखने के लिए और दूसरे के काम और सीखने की पूरी जिम्मेदारी के लिए जिम्मेदार है</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• फैक्ट्री कंप्लायंस ऑडिटर यह जांचने के लिए कारखाने में नियमित लेखापरीक्षा करने के लिए जिम्मेदार है कि क्या इकाई उद्योग के नियमों, मानकों और नीतियों के अनुसार कार्य कर रही है।</li> </ul>	5

**विकल्प बी**

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम :			स्तर 5
एनएसक्यूएफ डोमेन	योग्यता/घटक का परिणाम	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया			
पेशेवर ज्ञान			
पेशेवर कौशल			
मुख्य कौशल			
जिम्मेदारी			

## NSQF QUALIFICATION FILE

### अनुभाग 3

#### आवश्यकता का प्रमाण

26	इस बात का क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित फायदा क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?											
आधार												
योग्यता की आवश्यकता	व्यावसायिक मानचित्र के लिए कंपनियों से डेटा एकत्र करते समय, हमने उद्योग से फीडबैक भी लिया, जिसे उन भूमिकाओं के संबंध में एकत्र किया गया था जिनके लिए योग्यता पैक विकास को प्राथमिकता दी जानी थी। यह काफी हद तक आवश्यक लोगों की मात्रा, मात्रात्मक और गुणात्मक कमी पर आधारित था जिसका उद्योग को लगता है कि वे सामना कर रहे हैं।											
उद्योग प्रासंगिकता	एएमएचएसएससी की गवर्निंग काउंसिल ने इसी के लिए अंतिम स्वीकृति और समर्थन दिया। नौकरी की भूमिका को मान्य करने वाले उद्योगों की संख्या 15 है। (छोटा - 5, मध्यम - 5 और बड़ा - 5)											
योग्यता का उपयोग	<p>उद्योग की मांग और द्वितीयक शोध डेटा के लिए कौशल अंतर विश्लेषण रिपोर्ट, हालांकि ये सटीक मांग प्रक्षेपण दर्शाता है।</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>मांग के लिए उद्योग से प्रतिक्रिया हालांकि फिर से नमूना आकार सटीक आंकड़ों को नहीं दर्शाता है</li> <li>प्रशिक्षण अवधि, और परिकल्पित वर्तमान और संभावित प्रशिक्षण क्षमता</li> <li>मांग और आपूर्ति के संबंध में अधिक सटीक होने के लिए एक एलएमआईएस के विकास पहल की जा रही है</li> <li>कपड़ा और कपड़ा उद्योग में रोजगार 2022 तक 21.54 मिलियन हो जाएगा और वर्ष 2013 से वर्ष 2022 तक मानव संसाधन की 6.31% की वृद्धिशील आवश्यकता है। पहनने वाले परिधानों के निर्माण के लिए वर्ष 2022 तक 4.58 मिलियन लोगों की आवश्यकता होगी।</li> </ul>											
अनुमानित तेजी	<table border="1"> <thead> <tr> <th>QP/नौकरी भूमिका का नाम</th> <th>"वे राज्य जहां मांग मौजूद है</th> <th>"जिला जहां मांग मौजूद है</th> <th>अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>फैक्ट्री कंप्लायंस ऑडिटर</td> <td>अखिल भारत,</td> <td>अखिल भारत</td> <td>200</td> </tr> </tbody> </table>				QP/नौकरी भूमिका का नाम	"वे राज्य जहां मांग मौजूद है	"जिला जहां मांग मौजूद है	अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान	फैक्ट्री कंप्लायंस ऑडिटर	अखिल भारत,	अखिल भारत	200
QP/नौकरी भूमिका का नाम	"वे राज्य जहां मांग मौजूद है	"जिला जहां मांग मौजूद है	अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान									
फैक्ट्री कंप्लायंस ऑडिटर	अखिल भारत,	अखिल भारत	200									
27	सरकार/नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्यों द्वारा समर्थित की जानी चाहिए संलग्न हैं											
28	यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता/योग्यताएं											

## NSQF QUALIFICATION FILE

	<p>एनएसक्यूएफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लीकेट योग्यता प्रस्तुत करने का औचित्य बताएं</p> <ul style="list-style-type: none"><li>कार्य शुरू करने से पहले एनएसडीसी स्वीकृत और अंडर-डेवलपमेंट क्यूपी की सूची की जांच की गई थी</li><li>एनएसडीसी क्यूआरसी टीम ने भी इसकी पुष्टि की</li></ul>
29	<p>योग्यताओं की निगरानी और समीक्षा करने के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यताओं को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें</p> <ul style="list-style-type: none"><li>कार्यान्वयन में प्रतिक्रिया एकत्र करने के लिए प्रशिक्षण प्रदाताओं के साथ बातचीत करने के लिए एसएससी द्वारा एजेंसियों को नियुक्त किया गया है।</li><li>आकलन के परिणामों की निगरानी करना</li><li>नियुक्ति के बाद नियोक्ता की प्रतिक्रिया मांगी जाएगी</li><li>एक औपचारिक समीक्षा दो साल के समय में निर्धारित है</li></ul>

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें

### खंड 4

#### प्रगति के साक्ष्य

30	<p>इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं? स्पष्ट प्रगति को दर्शाने के लिए यहां करियर का नक्शा दिखाएं</p> <p>जिस हद तक एक श्रमिक को प्रशिक्षित और शिक्षित किया जाता है, उसकी गतिशीलता प्रभावित होती है। क्षैतिज और ऊर्ध्वाधर गतिशीलता सुनिश्चित करने के लिए योग्यता पैक को इस तरह से तैयार किया गया है कि यह किसी विशेष नौकरी की भूमिका के लिए सभी आवश्यक कौशल बताता है और समय के साथ कौशल का अभ्यास करने पर विकास स्तर में वृद्धि सुनिश्चित करता है।</p>
----	--

## NSQF QUALIFICATION FILE

	<p><b>अनुभव के साथ एक फैक्ट्री कंप्लायंस ऑडिटर बन सकता है :</b> कंप्लायंस मैनेजर स्तर 6 (वर्टिकल) एक्सपोर्ट एग्जीक्यूटिव स्तर 5 (हॉरिजॉन्टल)</p>
--	--

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

## NSQF QUALIFICATION FILE

## NSQF QUALIFICATION FILE