

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

योग्यता फ़ाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण एवं प्रस्तुत करने वाले निकाय का नाम और पता:

अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल
तीसरी मंजिल, फ्लैट नंबर ए-312 से ए-323, सोमदत्त चैंबर- I,
भीकाजी कामा प्लेस,
अफ्रीका एवेन्यू,
नई दिल्ली – 110066

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: श्री मान अमित सिंह, श्री मती प्रिया माथुर

कंपनी में स्थान : जॉइंट डायरेक्टर-मानक और गुणवत्ता, जॉइंट डायरेक्टर-मानक और गुणवत्ता

पता अगर ऊपर दिए गए विवरण से अलग है :

दूरभाष संख्या: 9599929121, 8810692673

ईमेल पता: jdqs@sscamh.com, ddqs@sscamh.com

योग्यता फ़ाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. योग्यता पैक - अनुलग्नक 1
2. मॉडल पाठ्यचर्या - अनुलग्नक 2
3. संबद्धता प्रोटोकॉल- अनुलग्नक 3
4. उद्योग मान्यता- अनुलग्नक 4

मॉडल पाठ्यक्रम जोड़ा जाएगा जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षक योग्यता
- पाठ योजना
- प्रशिक्षण अवधि का सिद्धांत/व्यावहारिक घटक में वितरण

सारांश

1	योग्यता शीर्षक	सुइंग मशीन ऑपरेटर
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	एएमएच/0301, संस्करण 3.0
3	एनसीओ कोड और व्यवसाय	एनसीओ-2015/8153.0101
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पकालिक या दीर्घकालिक है)	योग्यता की प्रकृति योग्यता पैक (क्यूपी) योग्यता का मुख्य उद्देश्य इंक्यूबेशन उपकरण के कामकाज का आकलन करने और सेटर्स के विनिर्देश तय करने के लिए अवलंबी को प्रशिक्षित करना है।
5	बॉडी जो की योग्यता प्रदान करेगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

		स्किल काउंसिल (एएमएचएसएससी)
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा	अपैरल, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (एएमएचएसएससी)
7	अगर जरूरी है तो क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, (यदि हाँ, तो एक प्रतिलिपि संलग्न करें)	हाँ अनुलग्नक (3)
8	व्यवसाय जिसके लिए योग्यता शिक्षा प्रदान करती है	सिलाई
9	व्यवसाय का नौकरी विवरण	एक सुइंग मशीन ऑपरेटर जिसे स्टिचर या मशीनिस्ट भी कहा जाता है, परिधान क्षेत्र, मेड-अप्स और होम फर्निशिंग उद्योग से जुड़ी एक महत्वपूर्ण जॉब-रोल है। एक मशीनिस्ट की प्राथमिक जिम्मेदारी कपड़े के पैनल, फर के कपड़े के पैनल, या सिंथेटिक सामग्री की सिलाई करना/ सिलना है ताकि कपड़े का उत्पादन किया जा सके या कपड़े को वांछित गुणवत्ता के साथ बनाया जा सके।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएं	लागू नहीं
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और नियामक आवश्यकता (प्रदान किये जाने वाले दस्तावेजी साक्ष्य)	लागू नहीं
12	एन.एस.क्यू.एफ.में योग्यता का स्तर	स्तर 3
13	योग्यता को पूरा करने के लिए अपेक्षित प्रशिक्षण/सीखने की अपेक्षित मात्रा	300 घंटे (थ्योरी:90, प्रैक्टिकल: 210)
14	इस योग्यता में उपयोग होने वाले उपकरणों की सांकेतिक सूची	संलग्न है

15	प्रवेश आवश्यकताएँ और / या अनुशंसाएँ और न्यूनतम आयु	• कक्षा 9 बिना अनुभव के (या) • कक्षा 8 पास और बिना किसी अनुभव के व्यावसायिक विषय के साथ नियमित स्कूल में लगातार पढ़ाई कर रहा है (या) • प्रासंगिक अनुभव के 1 वर्ष के साथ 8वीं कक्षा पास (या) • प्रासंगिक अनुभव के 4 वर्षों के साथ 5वीं कक्षा उत्तीर्ण (या) • 5 साल के अनुभव के साथ पढ़ने और लिखने की क्षमता न्यूनतम आयु: 18 साल
16	योग्यता से प्रगति (कृपया पेशेवर और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	स्पेशलाइज्ड सिलाई मशीन ऑपरेटर
17	आर पी एल की व्यस्था (रिकॉग्नेसन ऑफ़ प्रायर लर्निंग)	आर पी एल की परीक्षा उसी प्रकार से होगा जैसे ऐ। एम. एच. एस. एस. सी का साधारण तरीका होता है। ए.एम.एच.एस.एस.सी मानता है कि ऐसे उम्मीदवार हो सकते हैं जिनके पास परिधान क्षेत्र में पूर्व सीखने का अनुभव है और प्रमाणित होने के इच्छुक है। ऐसे उम्मीदवार अपने कौशल के परीक्षण और प्रमाणन के लिए ए.एम.एच.एस.एस.सी में आवेदन कर सकते हैं प्रशिक्षण साझेदारों की जिम्मेदारी होगी कि वे मोबिलाइजेशन कैंपों और विज्ञापनों के माध्यम से आरपीएल के लिए उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श करें। आरपीएल प्रक्रिया का विवरण

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

	एएमएचएसएससी द्वारा दस्तावेज के तहत परिभाषित किया गया है- पी एम के वी वाई के तहत पूर्व शिक्षा की मान्यता के लिए दिशानिर्देश.	
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलनीयता जहां जाना जाता हो (अनुसंधान साक्ष्य उपलब्ध कराए जाएं)	अभी तक नहीं हुआ
19	योग्यता की पुन्हा समीक्षा की तिथि योजनाबद्ध तरीके से	17/11/2025

20	योग्यता की औपचारिक संरचना अनिवार्य घटक			
	घटक का शीर्षक और पहचान कोड/एनओएस/सीखने के परिणाम	अनिवार्य/वैकल्पिक	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर
(i)	परिचय (ब्रिज मॉड्यूल और सॉफ्ट स्किल्स)	अनिवार्य	30	3
(ii)	एएमएच/एन0102: कार्य क्षेत्र, औजारों और मशीनों का रखरखाव करें	अनिवार्य	30	4
(iii)	एएमएच/एन0103 जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ कार्यस्थल पर स्वास्थ्य और सुरक्षा की आवश्यकता को बनाए रखें	अनिवार्य	30	4
(iv)	एएमएच/एन0104: उद्योग, विनियामक, संगठनात्मक आवश्यकताओं और कार्य भूमिकाओं की हरियाली का अनुपालन करें	अनिवार्य	30	4
(v)	एएमएच/एन0301 मशीन या हाथ से	अनिवार्य	120	3

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	सिलाई की गतिविधियां करें			
(vi)	एएमएच/एन0302. सिलाई कार्यों में उत्पाद की गुणवत्ता प्राप्त करने में योगदान करें	अनिवार्य	30	3
(vii)	रोज़गार कौशल	अनिवार्य	30	2
	योग		300	

अनुभाग 1 मूल्यांकन

21	मूल्यांकन करने वाले निकाय एएमएचएसएससी संबद्ध मूल्यांकन निकाय: 1 नवृत्ति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड 2. स्किल मंत्रा 3. मेथड्स अपैरल कंसल्टेंसी इंडिया प्राइवेट लिमिटेड 4. फैशन फ्यूचर्स 5. अमृत स्किल्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड 6. एसेसर्स इंडिया एलएलपी 7. एडुवेंटेज प्राइवेट लिमिटेड 8. करियर प्वाइंट यूनिवर्सिटी व्यापक भौगोलिक क्षेत्र को कवर करने के लिए और अधिक मूल्यांकन एजेंसियों को पैनल में शामिल किया जा रहा है
22	आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन आगे ले कर जाएगा ? आर.पी.एल स्वीकृत योग्यता पैक पर आधारित होगा और, योग्यता पैक में उल्लिखित मूल्यांकन मानदंड और सामान्य एए स सी आई मूल्यांकन प्रक्रिया के अनुसार किया जाएगा प्रशिक्षण भागीदार या संचालन समिति द्वारा निर्धारित कोई अन्य प्राधिकरण आरपीएल के लिए पात्र उम्मीदवारों की पहचान और परामर्श शिविरों और विज्ञापनों के माध्यम से करेगा जुटाए गए उम्मीदवारों को परामर्श दिया जा सकता है, मानकीकृत एनएसक्यूएफ ढांचे के बारे में उन्मुख किया जा सकता है और आकलन के लिए संबंधित नौकरी की भूमिका के उपयुक्त स्तर के आधार पर उनकी मौजूदा योग्यता को मैप किया जाएगा। नामांकित

	उम्मीदवारों का मूल्यांकन सेक्टर स्किल काउंसिल (एसएससी) द्वारा तय किए गए मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर सेक्टर स्किल काउंसिल से संबद्ध असेसमेंट एजेंसी द्वारा किया जाएगा। उम्मीदवार को एसएससी द्वारा तय किए गए किसी विशेष क्यूपी के न्यूनतम मूल्यांकन मानदंड में उत्तीर्ण होना होगा। वैध आधार या वैकल्पिक आईडी (प्रक्रिया के अनुसार) के साथ सफलतापूर्वक मूल्यांकन किए गए उम्मीदवार क्यूपी-एनओएस आधारित प्रमाणन के लिए पात्र होंगे।
23	सम्पूर्ण मूल्यांकन रणनीति एक उल्लेख करें और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं। भौगोलिक/भौतिक बाधाओं और लक्ष्य खंड को ध्यान में रखते हुए एक मजबूत प्रौद्योगिकी सक्षम मूल्यांकन पद्धति तैयार की गई है जो तीन तरीकों के माध्यम से एक प्रशिक्षु के ज्ञान और कौशल का आकलन करती है: ए. स्थानीय भाषाओं में बहुविकल्पीय पाठ और चित्र आधारित प्रश्नों के उपयोग के माध्यम से एक ऑफ़लाइन टैबलेट आधारित परीक्षा बी. मैदान पर वास्तविक प्रदर्शन सी. मौखिक ए. एम. एच. एस. एस. सी. की मूल्यांकन नीति: • प्रश्न को योग्यता पैक और प्रत्येक एनओएस वेटेज के आधार पर बनाया जाता है • मूल्यांकन मानदंड प्रत्येक योग्यता पैक के लिए विकसित किए गए हैं जो की प्रत्येक (पीसी) और एन.ओ.एस आधार पर अंक दिए हैं • प्रश्न बैंक सैद्धांतिक और व्यावहारिक ज्ञान का आकलन करने के लिए विकसित किया गया है, और गुणवत्ता सुनिश्चित करने के लिए, प्रत्येक ट्रेनी को अलग-अलग प्रश्न मिलते हैं • उद्योग की मांगों के अनुसार विशेष रूप से व्यावहारिक कौशल पर प्रशिक्षु का आकलन करने के लिए मुख्य रूप से उद्योग से मूल्यांकनकर्ता के रूप में विषय वस्तु विशेषज्ञ का पैनल बनाया जाता है आवश्यकता के अनुसार क्षेत्रीय भाषाओं में टैबलेट या पेन या पेपर पर अधिमानतः मूल्यांकन किया जाता है

कृपया मूल्यांकन और/या आरपीएल के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

आकलन साक्ष्य

सारांश में "योग्यता की औपचारिक संरचना" में सूचीबद्ध प्रत्येक घटक के लिए एक गिड को पूरा करें।

नोट: इस गिड को योग्यता दस्तावेज के किसी भी हिस्से से बदला जा सकता है जो समान जानकारी दिखाता है - यानी मूल्यांकन किए जाने वाले सीखने के परिणाम, मूल्यांकन मानदंड और मूल्यांकन के साधन

24. मूल्यांकन साक्ष्य**शीर्षक के घटक:**

मूल्यांकन वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड
कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों का रख-रखाव करें	पीसी1. स्वच्छ और जोखिम से मुक्त कार्य क्षेत्र को बनाए रखने के लिए सामग्री, मशीनरी, उपकरण और टूल्स को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में पीसी2. उपकरण उठाने और संभालने की सही प्रक्रियाओं का प्रयोग करने में पीसी3. कचरे को कम करने के लिए सामग्री का कुशलतापूर्वक उपयोग करने और निर्धारित स्थान पर कचरे का सुरक्षित रूप से निपटान करने में। पीसी4. किसी की जिम्मेदारी के भीतर और सहमत कार्यक्रम के अंतर्गत रखरखाव और सफाई के कार्य को पूरा करने में पीसी5. अधिकृत कर्मियों को किसी भी असुरक्षित या टूटे हुए उपकरण तथा अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट करने में पीसी6. सुनिश्चित करने में कि मशीन गार्ड सही स्थान पर हैं पीसी7. सुविधापूर्ण स्थिति में काम करने और सही मुद्रा बनाए रखने में पीसी8. काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।
सफल - असफल	

मूल्यांकन वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड
प्रक्रिया से जुड़े खतरे और संभावित जोखिम, चिकित्सा आपात स्थिति और निकासी प्रक्रिया के लिए दिशानिर्देश; जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण	पीसी1. कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य, सुरक्षा, जेंडर और पीडब्ल्यूडी (विकलांग व्यक्ति) से संबंधित निर्देशों का पालन करने में। पीसी2. सुरक्षित कार्यस्थल से संबंधित मॉक ड्रिल/निकासी प्रक्रियाओं से सम्बंधित समूह चर्चा में सक्रिय रूप से भाग लेने में। पीसी3. कार्यस्थल पर जेंडर संवेदीकरण और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण कार्यक्रमों में भाग लेने में। पीसी4. प्रोटोकॉल के अनुसार सामग्री और उपकरणों का उपयोग और रखरखाव करने में। पीसी5. प्राथमिक चिकित्सा, अग्निशामक या किसी अन्य आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रक्रियाओं को करने में सक्षम और आवश्यकता पड़ने पर शटडाउन और निकासी के लिए संगठन प्रक्रियाओं का पालन करने में सक्षम होने में पीसी6. पर्यवेक्षकों या अन्य अधिकृत कर्मियों के लिए संभावित जोखिमों / खतरों के लिए कार्यस्थल और प्रक्रियाओं की निगरानी करने में एवं जेंडर समानता और पीडब्ल्यूडी (विकलांग लोग) सुरक्षा सुनिश्चित करने में।
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित

मूल्यांकन के साधन 2 आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
सफल - असफल	

मूल्यांकन वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड
उद्योग, और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करने में	पीसी1. संगठनात्मक मानकों, ग्रीन समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करने में। पीसी2. अपने कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करने एवं उनका पालन करने में और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में पीसी3. अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल होने में और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में। पीसी4. स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित रूप से और सही ढंग से संभालने में और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में पीसी5. अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और / या सफाई को पूरा करने और काम में आने वाली रुकावटों से प्रभावी ढंग से निपटने में। पीसी6. असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की सूचना संबंधित कर्मियों को देने में पीसी7. काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में पीसी8. विभिन्न डिज़ाइन सॉफ्टवेयर पर काम करते समय प्रभावी कार्य करने और बैकअप फ़ाइल बनाए रखने के लिए आवश्यक होने

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

	पर सिस्टम या सॉफ्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करने में पीसी9. डिजाइन कार्य की सभी सॉफ्ट कॉपी फाइलों में और साथ ही भविष्य के संदर्भ के लिए संभल कर रखने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।
सफल - असफल	

मूल्यांकन वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड
• सिलाई कार्य के लिए तैयारी करने में • परिधान बनाने के लिए सिलाई के घटक	पीसी1. सुनिश्चित करने में कि कार्य क्षेत्र खतरों से मुक्त है पीसी2. संबंधित संचालन की जिम्मेदारियों के अनुरूप कार्य टिकट/जॉब कार्ड पर दिए गए निर्देशों का पालन करने में पीसी3. निर्देश अस्पष्ट होने पर कार्यों के बारे में अधिक जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रश्न पूछने में पीसी4. अपने पर्यवेक्षक द्वारा दिए गए अपने कार्य लक्ष्यों से सहमत होने एवं उनकी समीक्षा करने में और यदि आवश्यक हो तो विशेष निर्देशों की जांच करने में पीसी5. सही पैटर्न और वर्क-एड्स का प्रयोग करने में पीसी6. जांचने में कि मशीन सुरक्षित है और उपयोग के लिए तैयार है पीसी7. जिस स्टाइल पर काम किया जा रहा है, उसके लिए सही कंपोनेंट पार्ट्स और सही फैब्रिक ग्रेन लाइन चुनने में। पीसी8. जांचने में कि सामग्री आवश्यक गुणवत्ता और दोष मुक्त मानदंडों के अनुसार उपयोग की जा रही है पीसी9. सुनिश्चित करने में कि उपयोग की जाने वाली सामग्री विशिष्टता मिलान को पूरा करती है: -1 उत्पाद के भीतर 2 उत्पादों की एक जोड़ी के बीच जहां लागू हो

पीसी10. दोष मुक्त सिलाई सुनिश्चित करने के लिए टेस्ट सिलाई करने में।

पीसी11. सुइयों और धागों की नियमित जांच करने में

पीसी12. जाँच करने में कि क्या कपड़े / घटक को सही ढंग से चिह्नित किया गया है और ऑपरेशन के लिए आवश्यक टुकड़ों को काट दिया गया है

पीसी13. कपड़े के टुकड़े और अस्तर को आवश्यकतानुसार एक साथ पिन या सिल दिया जाता है।

पीसी14. सिले हुए घटक में खराबी की रिपोर्ट करें और मरम्मत करने में

पीसी15 कंपनी के गुणवत्ता मानकों का पालन करने में

पीसी16. कट पैनल या कपड़े में किसी भी क्षतिग्रस्त होने की सूचना पर्यवेक्षक या गुणवत्ता परीक्षक को देने में।

पीसी17. दोषपूर्ण सामग्री और मशीनों के बारे में कंपनी रिपोर्टिंग प्रक्रियाओं का पालन करने में जो काम को प्रभावित करती हैं और संबंधित व्यक्ति को तत्काल और सटीक रूप से सेवाओं को प्रभावित करने वाले जोखिमों/समस्याओं की रिपोर्ट करने में

पीसी18. उत्पादन के अगले चरण की सहायता के लिए क्रमबद्ध करने और काम करने में और नुकसान के जोखिम को कम करने में

पीसी19। काम पूरा होने पर कार्य क्षेत्र को सुरक्षित छोड़ देने और मशीन को साफ करने में और जाने से पहले इसे मशीन कवर से ढकने में

पीसी20. पर्यवेक्षक या गुणवत्ता परीक्षक के निर्देशानुसार पूर्ण प्रपत्र, रिकॉर्ड और अन्य दस्तावेज़ीकरण करने में

पीसी21. विशिष्ट संचालन की जांच करने में और अनुमोदित नमूने के अनुसार घटक को निर्देशित या आवश्यक के अनुसार सिलाई करने में

पीसी22. अनुमानित समयावधि के भीतर सिलाई प्रक्रिया को पूरा करने में।

पीसी23. निर्माता के निर्देशों और उत्पादन आवश्यकताओं के अनुसार मशीन (परिधान सिलाई मशीन) सेट करने में

पीसी24. स्टिचिंग थ्रेड और सिलाई फैब्रिक कट पैनल की मोटाई के अनुसार थ्रेड टेंशन सेट करने में

पीसी25. सिलाई का काम पूरा होने के बाद धागे को सही तरीके से काटने में

पीसी26. सुई को मशीन में पिरोने और जब भी कपड़े के प्रकार में परिवर्तन हो तब आवश्यकता के अनुसार सुई को समायोजित करने

	में। पीसी27. उपयुक्त सिलाई सुनिश्चित करने के लिए एक परीक्षण सिलाई करने में पीसी28. दोषपूर्ण मशीनों, औजारों और/या उपकरणों की रिपोर्ट जिम्मेदार व्यक्ति को देने में पीसी29. मशीनों को सुरक्षित रूप से और दिशानिर्देशों के अनुसार संचालित करें और उपयुक्त सुई गार्ड का उपयोग करने में। पीसी 30 निर्देशानुसार सुचारू और तेज़ थ्रूपुट सुनिश्चित करने के लिए सामग्री की सही स्थिति और लेआउट का अनुकूलन करने में पीसी31. सिलाई करने से पहले उपकरण की जाँच करने में, जिसमें शामिल हैं: ए) सही उपकरण बी) सही अटैचमेंट सी) सुई बदलना डी) थ्रेड बदलना ई) आरा(अवल) बदलना एफ) सही समय पीसी32. उत्पादन विनिर्देश के अनुसार सही सामग्री को सही क्रम में सिलाई करने में पीसी33. सुनिश्चित करने में कि सिले हुए उत्पाद आकार और आकार की आवश्यकता के अनुरूप हैं पीसी34. सुनिश्चित करने में कि सिले हुए उत्पाद लेबल और ट्रिम्स के संदर्भ में विशिष्टताओं को पूरा करते हैं पीसी35. दिए गए विशिष्टताओं या नमूने के विरुद्ध सिले हुए उत्पादों का निरीक्षण करने में। पीसी36. चिह्नित स्थानों पर चिन्हों को पहचानने और रिजेक्ट करने में पीसी37. ग्राहकों की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए परिवर्तन करने में पीसी38. स्व-जांच के बाद सिले हुए आइटम को निर्माण प्रक्रिया में अगले चरण में पास करने में। पीसी39. जहां सिले हुए आइटम उत्पादन विनिर्देश को पूरा नहीं करते हैं वहां सुधार करने या मरम्मत करने में पीसी40. अनुमोदित तरीके से अपशिष्ट पदार्थों को कम से कम करने में और उनका निपटान करने में पीसी41. काम से संबंधित प्रदर्शन पर टीम के साथियों या पर्यवेक्षकों और गुणवत्ता जांचकर्ताओं से प्रतिक्रिया प्राप्त करने में पीसी42. नए उत्पाद विवरण या निर्माण के बारे में कोई संदेह होने पर प्रभारी / अन्य से जाँच करने में पीसी43. उपयोग के बाद साफ करें और सुरक्षित मशीन बनाएं और मशीन को मशीन कवर से ढकने में पीसी44. बुनियादी स्वायत्त रखरखाव (सफाई, तेल की जांच, सही
--	---

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	श्रेडिंग, अपनी मशीनों के किसी भी ढीले हिस्से को कसने) करने में पीसी45. उत्पाद की गुणवत्ता या उत्पाद की विशिष्टता को प्रभावित करने वाले जोखिमों/समस्याओं की रिपोर्ट करने में। पीसी46. सिलाई ऐसी दर से करने में जो काम को बनाए रखे और उत्पादन लक्ष्यों को पूरा करने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।
सफल - असफल	

मूल्यांकन वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड
सिलाई कार्यों में उत्पाद की गुणवत्ता प्राप्त करने में योगदान करने में	पीसी1. जॉब कार्ड/कार्य टिकट के आधार पर आवश्यक सामग्री की पहचान करने और उसका उपयोग करने में पीसी 2. जब सामग्री कंपनी के गुणवत्ता मानकों के अनुरूप न हो तो आवश्यक कार्रवाई करने में पीसी3. पहचानी गई दोषपूर्ण सामग्री और घटक भागों की रिपोर्ट करने में और बदलने में जो विशिष्टता या गुणवत्ता मानकों को पूरा नहीं करते हैं पीसी4. दोषों की पहचान करने में और उन पर पुनः कार्य करने में पीसी5. काम को सुरक्षित रूप से और उस दर पर करने में जो कार्य प्रवाह बनाए रखता है पीसी6. जिम्मेदार व्यक्ति को रिपोर्ट कार्य प्रवाह जब अन्य उत्पादन क्षेत्रों के काम में बाधा आती है पीसी7. सॉर्ट, ट्रैक फ्रीड का परिक्षण करने में और जांचने में की कार्य प्रगति पर है

	पीसी8. निर्देशों के अनुसार विशिष्ट अंतराल पर गुणवत्ता जांच करने में पीसी9. सिलाई के दौरान अनुमत सहनशीलता लागू करने में पीसी10. दोषों की पहचान करने में और सुधार के लिए उचित कार्रवाई करने में पीसी11. उत्पाद को विशिष्टता पर वापस करने के लिए तुरंत समायोजन करने में पीसी12. दागदार, क्षतिग्रस्त और गलत तरीके से बनाए गए घटक भागों में दोष ढूंढने में पीसी13. अन्य प्रक्रियाओं में त्रुटियों की रिपोर्ट उपयुक्त व्यक्ति को करने में पीसी14. आवश्यक उत्पादकता और गुणवत्ता स्तर बनाए रखने में पीसी15. पर्यवेक्षक द्वारा निर्देशित दस्तावेजीकरण बनाए रखने में
मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन
आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।	
सफल - असफल	
मूल्यांकन वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड
• एम्प्लॉयबिलिटी स्किल्स (रोज़गार कौशल) का परिचय • संवैधानिक मूल्य - नागरिकता • 21वीं सदी में एक पेशेवर बनना • बुनियादी अंग्रेजी कौशल • संवाद कौशल	एम्प्लॉयबिलिटी स्किल्स (रोज़गार कौशल) का परिचय पीसी1. नौकरी की आवश्यकताओं को पूरा करने में रोजगार योग्यता कौशल के महत्व को समझें संवैधानिक मूल्य – नागरिकता पीसी 2. संवैधानिक मूल्यों, नागरिक अधिकारों, कर्तव्यों, व्यक्तिगत मूल्यों और नैतिकता और पर्यावरण की दृष्टि से स्थायी प्रथाओं की पहचान करें।

• विविधता और समावेशन • वित्तीय और कानूनी साक्षरता • आवश्यक डिजिटल कौशल • उद्यमिता • ग्राहक सेवा • शिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयार होना	21वीं सदी में एक पेशेवर बनना पीसी3. आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, सकारात्मक दृष्टिकोण, आत्म-प्रेरणा, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, समय प्रबंधन, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने की मानसिकता आदि जैसे 21 वीं सदी के कौशल की व्याख्या करें। बुनियादी अंग्रेजी कौशल पीसी4. कुछ बुनियादी अंग्रेजी वाक्यांशों या वाक्यों का उपयोग करके दूसरों के साथ बात करें संवाद कौशल पीसी5. दूसरों के साथ संवाद करते समय अच्छे शिष्टाचार का पालन करें पीसी6. एक टीम में दूसरों के साथ काम करें विविधता और समावेशन पीसी7. सभी जेंडर और पीडब्ल्यूडी के साथ उचित रूप से संवाद और व्यवहार करें पीसी8. यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी समस्या की रिपोर्ट करें वित्तीय और कानूनी साक्षरता पीसी9. विभिन्न वित्तीय उत्पादों और सेवाओं का सुरक्षित रूप से उपयोग करें पीसी10. आय, व्यय, बचत आदि की गणना करें। पीसी11. कानूनी अधिकारों और कानूनों के अनुसार किसी भी शोषण
--	---

	के लिए संबंधित अधिकारियों से संपर्क करें आवश्यक डिजिटल कौशल पीसी12. डिजिटल उपकरणों का संचालन करें और इसकी विशेषताओं और अनुप्रयोगों का सुरक्षित रूप से उपयोग करें पीसी13. सुरक्षित रूप से इंटरनेट और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म का उपयोग करें उद्यमिता पीसी14. संभावित व्यवसाय के अवसरों को पहचानें और उनका आकलन करें पीसी15. पैसे की व्यवस्था और संबंधित वित्तीय और कानूनी चुनौतियों के लिए स्रोतों की पहचान करें ग्राहक सेवा पीसी16. विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करें पीसी17. ग्राहकों की जरूरतों को पहचानें और उन्हें उचित रूप से संबोधित करें। पीसी18. उचित स्वच्छता और सौंदर्य मानकों का पालन करें। शिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयार होना पीसी19. एक बुनियादी बायोडाटा बनाएं पीसी20. उपयुक्त नौकरियों की तलाश करें और आवेदन करें पीसी21. आवश्यकता के अनुसार शिक्षुता अवसरों को पहचानें और पंजीकृत करें
--	--

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

मूल्यांकन के साधन 1	मूल्यांकन ऑनलाइन और टैब आधारित
मूल्यांकन के साधन 2	आवश्यक उपकरणों के साथ ऑफ़लाइन आवश्यकतानुसार बॉक्स जोड़ें।
सफल - असफल	

नौकरी की भूमिका: सुइंग मशीन ऑपरेटर

योग्यता पैक: एएमएच / क्यू0301 संस्करण3.0

सेक्टर स्किल काउंसिल: अपैरल, मेड-अप्स एंड होम फर्निशिंग सेक्टर स्किल काउंसिल (एएमएचएसएससी)

मूल्यांकन दिशानिर्देश:

1. सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड बनाए जाएंगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. सिद्धांत भाग के लिए मूल्यांकन एसएससी द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा
3. सभी अनिवार्य एनओएस के लिए और जहां लागू हो, चयनित वैकल्पिक/विकल्प एनओएस/एनओएस.परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र के सेट पर (नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार) मूल्यांकन आयोजित किया जाएगा।
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सैद्धांतिक भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
5. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इस मानदंड के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र में प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
6. योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को क्यूपी में कम से कम 70% कुल स्कोर करना चाहिए।
7. असफल समापन के मामले में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की मांग कर सकता है।

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

एएमएच/एन0102: कार्य क्षेत्र, उपकरण और मशीनों का रख-रखाव करें					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी के अंक	प्रैक्टिकल के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
		14	49	-	7
पीसी 1	स्वच्छ और जोखिम से मुक्त कार्य क्षेत्र को बनाए रखने के लिए सामग्री, मशीनरी, उपकरण और टूल्स को सुरक्षित और सही ढंग से संभालने में	2	5	-	1
पीसी 2	उपकरण उठाने और संभालने की सही प्रक्रियाओं का प्रयोग करने में	2	5	-	1
पीसी 3	कचरे को कम करने के लिए सामग्री का कुशलतापूर्वक उपयोग करने और निर्धारित स्थान पर कचरे का सुरक्षित रूप से निपटान करने में।	2	3	-	1
पीसी 4	किसी की जिम्मेदारी के भीतर और सहमत कार्यक्रम के अंतर्गत रखरखाव और सफाई के कार्य को पूरा करने में	2	10	-	1
पीसी 5	अधिकृत कर्मियों को किसी भी असुरक्षित या टूटे हुए उपकरण तथा अन्य खतरनाक घटनाओं की रिपोर्ट करने में	2	3	-	0.5
पीसी 6	सुनिश्चित करने में कि मशीन गार्ड सही स्थान पर हैं	2	3	-	1
पीसी 7	सुविधापूर्ण स्थिति में काम करने और सही मुद्रा बनाए रखने में	1	10	-	0.5
पीसी 8	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में	1	10	-	1
	एनओएस योग	14	49	-	7
एएमएच/एन0103: जेंडर और पीडब्ल्यूडी संवेदीकरण के साथ स्वास्थ्य और सुरक्षित कार्यस्थल बनाए रखें					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी के अंक	प्रैक्टिकल के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
		22	12	-	6

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

पीसी 1	कार्यस्थल पर लागू स्वास्थ्य, सुरक्षा, जेंडर और पीडब्ल्यूडी (विकलांग व्यक्ति) से संबंधित निर्देशों का पालन करने में।	4	2	-	1
पीसी 2	सुरक्षित कार्यस्थल से संबंधित मॉक ड्रिल/निकासी प्रक्रियाओं से सम्बंधित समूह चर्चा में सक्रिय रूप से भाग लेने में।	4	2	-	1
पीसी 3	कार्यस्थल पर जेंडर संवेदीकरण और पीडब्ल्यूडी जागरूकता के लिए प्रशिक्षण कार्यक्रमों में भाग लेने में।	4	2	-	1
पीसी 4	प्रोटोकॉल के अनुसार सामग्री और उपकरणों का उपयोग और रखरखाव करने में।	3	2	-	1
पीसी 5	प्राथमिक चिकित्सा, अग्निशामक या किसी अन्य आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रक्रियाओं को करने में सक्षम और आवश्यकता पड़ने पर शटडाउन और निकासी के लिए संगठन प्रक्रियाओं का पालन करने में सक्षम होने में	4	2	-	1
पीसी 6	पर्यवेक्षकों या अन्य अधिकृत कर्मियों के लिए संभावित जोखिमों / खतरों के लिए कार्यस्थल और प्रक्रियाओं की निगरानी करने में एवं जेंडर समानता और पीडब्ल्यूडी (विकलांग लोग) सुरक्षा सुनिश्चित करने में।	3	2	-	1
एनओएस योग		22	12		6
एएमएच/एन 0104: उद्योग, और संगठनात्मक आवश्यकताओं और नौकरी की भूमिकाओं की ग्रीनिंग का पालन करने में					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी के अंक	प्राैक्टिकल के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
		20	10		10

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

पीसी 1	संगठनात्मक मानकों, ग्रीन समाधान, प्रक्रियाओं, नीतियों, कानून और विनियमों के अनुसार कार्य करने में।	2	1	-	1
पीसी 2	अपने कार्य प्रथाओं के भीतर इन नीतियों और प्रक्रियाओं को लागू करने एवं उनका पालन करने में और स्थायी उपभोग प्रथाओं को विकसित करने में	2	1	-	1
पीसी 3	अपनी भूमिका और जिम्मेदारियों के अनुरूप संगठन के प्रदर्शन को बेहतर बनाने में सक्रिय रूप से शामिल होने में और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में।	2	1	-	1
पीसी 4	स्वच्छ और जोखिम मुक्त कार्य क्षेत्र बनाए रखने के लिए सामग्री, उपकरण, कंप्यूटर और सॉफ्टवेयर को सुरक्षित रूप से और सही ढंग से संभालने में और अधिक पर्यावरण के अनुकूल प्रक्रियाओं के अनुकूलन का समर्थन करने में	3	2	-	2
पीसी 5	अपनी जिम्मेदारी और सहमत शेड्यूल के भीतर चल रहे रखरखाव और / या सफाई को पूरा करने और काम में आने वाली रुकावटों से प्रभावी ढंग से निपटने में।	3	1	-	1
पीसी 6	असुरक्षित उपकरण और अन्य खतरनाक घटनाओं की सूचना संबंधित कर्मियों को देने में	2	1	-	1
पीसी 7	काम करने के लिए उपयुक्त सफाई उपकरण और विधियों का प्रयोग करने में	2	1	-	1
पीसी 8	विभिन्न डिज़ाइन सॉफ्टवेयर पर काम करते समय प्रभावी कार्य करने और बैकअप फ़ाइल बनाए रखने के लिए आवश्यक होने पर सिस्टम या सॉफ्टवेयर के उन्नयन के लिए अनुरोध करने में	2	1	-	1

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

पीसी 9	डिजाइन कार्य की सभी सॉफ्ट कॉपी फाइलों में और साथ ही भविष्य के संदर्भ के लिए संभल कर रखने में	2	1	-	1
	एनओएस योग	20	10		10
एएमएच/एन0301: मशीन का उपयोग करके सिलाई गतिविधियाँ करने में					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी के अंक	प्राैक्तिकल के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
पीसी 1.	सुनिश्चित करने में कि कार्य क्षेत्र खतरों से मुक्त है	0.5	1	-	0.5
पीसी 2	संबंधित संचालन की जिम्मेदारियों के अनुरूप कार्य टिकट/जॉब कार्ड पर दिए गए निर्देशों का पालन करने में	0.5	0.5	-	-
पीसी 3.	निर्देश अस्पष्ट होने पर कार्यों के बारे में अधिक जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रश्न पूछने में	-	0.5	-	-
पीसी 4.	अपने पर्यवेक्षक द्वारा दिए गए अपने कार्य लक्ष्यों से सहमत होने एवं उनकी समीक्षा करने में और यदि आवश्यक हो तो विशेष निर्देशों की जांच करने में	-	0.5	-	-
पीसी 5	सही पैटर्न और वर्क-एड्स का प्रयोग करने में	0.5	2	-	0.5
पीसी 6	जांचने में कि मशीन सुरक्षित है और उपयोग के लिए तैयार है	0.5	2	-	0.5
पीसी 7	जिस स्टाइल पर काम किया जा रहा है, उसके लिए सही कंपोनेंट पार्ट्स और सही फैब्रिक ग्रेन लाइन चुनने में।	1	2	-	0.5
पीसी 8	जांचने में कि सामग्री आवश्यक गुणवत्ता और दोष मुक्त मानदंडों	1	2	-	0.5

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

	के अनुसार उपयोग की जा रही है				
पीसी 9	सुनिश्चित करने में कि उपयोग की जाने वाली सामग्री विशिष्टता मिलान को पूरा करती है: -1 उत्पाद के भीतर 2 उत्पादों की एक जोड़ी के बीच जहां लागू हो	0.5	2	-	0.5
पीसी 10	दोष मुक्त सिलाई सुनिश्चित करने के लिए टेस्ट सिलाई करने में।	-	3	-	0.5
पीसी 11	सुइयों और धागों की नियमित जांच करने में	0.5	2	-	0.5
पीसी 12	जाँच करने में कि क्या कपड़े / घटक को सही ढंग से चिह्नित किया गया है और ऑपरेशन के लिए आवश्यक टुकड़ों को काट दिया गया है	1	2	-	-
पीसी 13	कपड़े के टुकड़े और अस्तर को आवश्यकतानुसार एक साथ पिन या सिल दिया जाता है।	1	2	-	0.5
पीसी 14	सिले हुए घटक में खराबी की रिपोर्ट करें और मरम्मत करने में	1	0.5	-	-
पीसी 15	कंपनी के गुणवत्ता मानकों का पालन करने में	0.5	2	-	0.5
पीसी 16	कट पैनल या कपड़े में किसी भी क्षतिग्रस्त होने की सूचना पर्यवेक्षक या गुणवत्ता परीक्षक को देने में।	0.5	0.5	-	0.5
पीसी 17	दोषपूर्ण सामग्री और मशीनों के बारे में कंपनी रिपोर्टिंग प्रक्रियाओं का पालन करने में जो काम को प्रभावित करती हैं और संबंधित व्यक्ति को तत्काल और सटीक रूप से सेवाओं को प्रभावित करने वाले जोखिमों/समस्याओं की रिपोर्ट	0.5	1	-	-

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

	करने में				
पीसी 18	उत्पादन के अगले चरण की सहायता के लिए क्रमबद्ध करने और काम करने में और नुकसान के जोखिम को कम करने में	0.5	3	-	0.5
पीसी 19	काम पूरा होने पर कार्य क्षेत्र को सुरक्षित छोड़ देने और मशीन को साफ करने में और जाने से पहले इसे मशीन कवर से ढकने में	-	5	-	0.5
पीसी 20	पर्यवेक्षक या गुणवत्ता परीक्षक के निर्देशानुसार पूर्ण प्रपत्र, रिकॉर्ड और अन्य दस्तावेज़ीकरण करने में	1	2	-	0.5
पीसी 21	विशिष्ट संचालन की जांच करने में और अनुमोदित नमूने के अनुसार घटक को निर्देशित या आवश्यक के अनुसार सिलाई करने में	1	3	-	0.5
पीसी 22	अनुमानित समयावधि के भीतर सिलाई प्रक्रिया को पूरा करने में।	0.5	1	-	-
पीसी 23	निर्माता के निर्देशों और उत्पादन आवश्यकताओं के अनुसार मशीन (परिधान सिलाई मशीन) सेट करने में	2	2	-	0.5
पीसी 24	स्टिचिंग श्रेड और सिलाई फैब्रिक कट पैनल की मोटाई के अनुसार श्रेड टेंशन सेट करने में	0.5	2	-	0.5
पीसी 25	सिलाई का काम पूरा होने के बाद धागे को सही तरीके से काटने में	0.5	0.5	-	-
पीसी 26	सुई को मशीन में पिरोने और जब भी कपड़े के प्रकार में परिवर्तन हो तब आवश्यकता के अनुसार सुई को समायोजित करने में।	0.5	2	-	0.5
पीसी 27	उपयुक्त सिलाई सुनिश्चित करने के लिए एक परीक्षण सिलाई करने में	0.5	2	-	-

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

पीसी 28	दोषपूर्ण मशीनों, औजारों और/या उपकरणों की रिपोर्ट जिम्मेदार व्यक्ति को देने में	0.5	1	-	0.5
पीसी 29	मशीनों को सुरक्षित रूप से और दिशानिर्देशों के अनुसार संचालित करें और उपयुक्त सुई गार्ड का उपयोग करने में।	-	6	-	-
पीसी 30	निर्देशानुसार सुचारू और तेज़ थ्रूपुट सुनिश्चित करने के लिए सामग्री की सही स्थिति और लेआउट का अनुकूलन करने में	0.5	3	-	-
पीसी 31	सिलाई करने से पहले उपकरण की जाँच करने में, जिसमें शामिल हैं: ए) सही उपकरण बी) सही अटैचमेंट सी) सुई बदलना डी) थ्रेड बदलना ई) आरा(अवल) बदलना एफ) सही समय	2	5	-	0.5
पीसी 32	उत्पादन विनिर्देश के अनुसार सही सामग्री को सही क्रम में सिलाई करने में	1	10	-	0.5
पीसी 33	सुनिश्चित करने में कि सिले हुए उत्पाद आकार और आकार की आवश्यकता के अनुरूप हैं	1	3	-	0.5
पीसी 34	सुनिश्चित करने में कि सिले हुए उत्पाद लेबल और ट्रिम्स के संदर्भ में विशिष्टताओं को पूरा करते हैं	1	3	-	0.5
पीसी 35	दिए गए विशिष्टताओं या नमूने के विरुद्ध सिले हुए उत्पादों का निरीक्षण करने में।	1	3	-	0.5
पीसी 36	चिह्नित स्थानों पर चिन्हों को पहचानने और रिजेक्ट करने में	1	3	-	0.5
पीसी 37	ग्राहकों की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए परिवर्तन करने में	1	8	-	0.5

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

पीसी 38	स्व-जांच के बाद सिले हुए आइटम को निर्माण प्रक्रिया में अगले चरण में पास करने में।	0.5	0.5	-	-
पीसी 39	जहां सिले हुए आइटम उत्पादन विनिर्देश को पूरा नहीं करते हैं वहां सुधार करने या मरम्मत करने में	0.5	0.5	-	-
पीसी 40	अनुमोदित तरीके से अपशिष्ट पदार्थों को कम से कम करने में और उनका निपटान करने में	0.5	0.5	-	0.5
पीसी 41	काम से संबंधित प्रदर्शन पर टीम के साथियों या पर्यवेक्षकों और गुणवत्ता जांचकर्ताओं से प्रतिक्रिया प्राप्त करने में	0.5	0.5	-	-
पीसी 42	नए उत्पाद विवरण या निर्माण के बारे में कोई संदेह होने पर प्रभारी / अन्य से जाँच करने में	1	0.5	-	0.5
पीसी 43	उपयोग के बाद साफ करें और सुरक्षित मशीन बनाएं और मशीन को मशीन कवर से ढकने में	0.5	0.5	-	0.5
पीसी 44	बुनियादी स्वायत्त रखरखाव (सफाई, तेल की जांच, सही थ्रेडिंग, अपनी मशीनों के किसी भी ढीले हिस्से को कसने) करने में	0.5	2	-	-
पीसी 45	उत्पाद की गुणवत्ता या उत्पाद की विशिष्टता को प्रभावित करने वाले जोखिमों/समस्याओं की रिपोर्ट करने में।	0.5	-	-	0.5
पीसी 46	सिलाई ऐसी दर से करने में जो काम को बनाए रखे और उत्पादन लक्ष्यों को पूरा करने में	-	2	-	-
	एनओएस योग	30	100	-	15
एएमएच/एन0302: सिलाई कार्यों में उत्पाद की गुणवत्ता प्राप्त करने में योगदान करने में					
पीसी	परिणामों के लिए आकलन	थ्योरी के अंक	प्रैक्टिकल के	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

	मानदंड		अंक		परीक्षा के अंक
		20	75	-	10
पीसी 1	जॉब कार्ड/कार्य टिकट के आधार पर आवश्यक सामग्री की पहचान करने और उसका उपयोग करने में	1	5	-	1
पीसी 2	जब सामग्री कंपनी के गुणवत्ता मानकों के अनुरूप न हो तो आवश्यक कार्रवाई करने में	1	5	-	0.5
पीसी 3	पहचानी गई दोषपूर्ण सामग्री और घटक भागों की रिपोर्ट करने में और बदलने में जो विशिष्टता या गुणवत्ता मानकों को पूरा नहीं करते हैं	2	5	-	0.5
पीसी 4	दोषों की पहचान करने में और उन पर पुनः कार्य करने में	2	8	-	1
पीसी 5	काम को सुरक्षित रूप से और उस दर पर करने में जो कार्य प्रवाह बनाए रखता है	1	5	-	0.5
पीसी 6	जिम्मेदार व्यक्ति को रिपोर्ट कार्य प्रवाह जब अन्य उत्पादन क्षेत्रों के काम में बाधा आती है	1	1	-	0.5
पीसी 7	सॉर्ट, ट्रेक फ्रीड का परिक्षण करने में और जांचने में की कार्य प्रगति पर है	1	5	-	0.5
पीसी 8	निर्देशों के अनुसार विशिष्ट अंतराल पर गुणवत्ता जांच करने में	2	5	-	0.5
पीसी 9	सिलाई के दौरान अनुमत सहनशीलता लागू करने में	1	2	-	0.5
पीसी 10	दोषों की पहचान करने में और सुधार के लिए उचित कार्रवाई करने में	2	10	-	1
पीसी 11	उत्पाद को विशिष्टता पर वापस				

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24TH NSQF Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	करने के लिए तुरंत समायोजन करने में	1	4	-	0.5
पीसी 12	दागदार, क्षतिग्रस्त और गलत तरीके से बनाए गए घटक भागों में दोष ढूंढने में	1	6	-	1
पीसी 13	अन्य प्रक्रियाओं में त्रुटियों की रिपोर्ट उपयुक्त व्यक्ति को करने में	1	1	-	0.5
पीसी 14	आवश्यक उत्पादकता और गुणवत्ता स्तर बनाए रखने में	1	10	-	0.5
पीसी 15	पर्यवेक्षक द्वारा निर्देशित दस्तावेज़ीकरण बनाए रखने में	2	3	-	1
	एनओएस योग	20	75	-	10

डीजीटी/वीएसक्यू/एन0101: एम्प्लॉयबिलिटी स्किल्स (रोज़गार कौशल) (30 घंटे)

पीसी	परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी के अंक	प्राैक्टिकल के अंक	प्रोजेक्ट के अंक	मौखिक परीक्षा के अंक
	रोज़गार योग्यता कौशल का परिचय	1	1	0	0
पीसी 1	नौकरी की आवश्यकताओं को पूरा करने में रोजगार योग्यता कौशल के महत्व को समझें				
	संवैधानिक मूल्य – नागरिकता	1	1	0	0
पीसी 2	संवैधानिक मूल्यों, नागरिक अधिकारों, कर्तव्यों, व्यक्तिगत मूल्यों और नैतिकता और पर्यावरण की दृष्टि से स्थायी प्रथाओं की पहचान करें।				
	21वीं सदी में एक पेशेवर बनना	1	3	0	0
पीसी 3	आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, सकारात्मक दृष्टिकोण, आत्म-प्रेरणा, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, समय प्रबंधन, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने की मानसिकता आदि जैसे 21 वीं सदी के कौशल की व्याख्या करें।				
	बुनियादी अंग्रेजी कौशल	2	3	0	0
पीसी 4	कुछ बुनियादी अंग्रेजी वाक्यांशों या वाक्यों का उपयोग करके दूसरों के साथ बात करें				
	संवाद कौशल	1	1	0	0

NSQF QUALIFICATION FILE**Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022**

पीसी 5	दूसरों के साथ संवाद करते समय अच्छे शिष्टाचार का पालन करें				
पीसी 6	एक टीम में दूसरों के साथ काम करें				
	विविधता और समावेशन	1	1	0	0
पीसी 7	सभी जेंडर और पीडब्ल्यूडी के साथ उचित रूप से संवाद और व्यवहार करें				
पीसी 8	यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी समस्या की रिपोर्ट करें				
	वित्तीय और कानूनी साक्षरता	3	4	0	0
पीसी 9	विभिन्न वित्तीय उत्पादों और सेवाओं का सुरक्षित रूप से उपयोग करें				
पीसी 10	आय, व्यय, बचत आदि की गणना करें।				
पीसी 11	कानूनी अधिकारों और कानूनों के अनुसार किसी भी शोषण के लिए संबंधित अधिकारियों से संपर्क करें				
	आवश्यक डिजिटल कौशल	4	6	0	0
पीसी 12	डिजिटल उपकरणों का संचालन करें और इसकी विशेषताओं और अनुप्रयोगों का सुरक्षित रूप से उपयोग करें				
पीसी 13	सुरक्षित रूप से इंटरनेट और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म का उपयोग करें				
	उद्यमिता	3	5	0	0
पीसी 14	संभावित व्यवसाय के अवसरों को पहचानें और उनका आकलन करें				
पीसी 15	पैसे की व्यवस्था और संबंधित वित्तीय और कानूनी चुनौतियों के लिए स्रोतों की पहचान करें				
	ग्राहक सेवा	2	2	0	0
पीसी 16	विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करें				
पीसी 17	ग्राहकों की जरूरतों को पहचानें और उन्हें उचित रूप से संबोधित करें।				
पीसी 18	उचित स्वच्छता और सौंदर्य मानकों का पालन करें।				
	शिक्षता और नौकरियों के लिए तैयार होना	1	3	0	0
पीसी 19	एक बुनियादी बायोडाटा बनाएं				
पीसी 20	उपयुक्त नौकरियों की तलाश करें और आवेदन करें				
पीसी 21	आवश्यकता के अनुसार शिक्षता अवसरों को पहचानें				

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

खंड 2

25. स्तर के साक्ष्य

विकल्प ए

शीर्षक/योग्यता /घटक का नाम:		स्तर: 3	
एनएसक्यूएफ डोमेन	योग्यता/घटक का परिणाम	परिणाम एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया	• वह सिलाई के उद्देश्य से मशीन को लगाने, मशीन का उपयोग करके गुणवत्तापूर्ण सिलाई संचालन करने और सिलाई मशीन के रखरखाव के लिए कुछ निवारक रखरखाव विधियों का ध्यान रखने में शामिल है। • सुइंग मशीन ऑपरेटर परिधान के विभिन्न घटकों के साथ-साथ अंतिम असेंबली सिलाई की सिलाई करते हैं और सभी सिलाई कार्यों में शामिल होते हैं। किसी दिए गए उत्पादन लक्ष्य के आधार पर उनका काम नियमित होता है।	एक सुइंग मशीन ऑपरेटर एक कपड़ा, कुशन कवर, स्कार्फ आदि की सिलाई के लिए औद्योगिक सिलाई मशीन के संचालन के लिए जिम्मेदार होता है।	3
व्यावसायिक ज्ञान	• उसे परिधान उत्पादन प्रक्रिया, टांके, एसपीआई, सीम, सिलाई मशीन, उसके पुर्जे और उसके कार्यों के बारे में पता होना चाहिए। • उसे सिलाई में होने वाले विभिन्न दोषों का ज्ञान होना चाहिए और उन्हें ठीक करने में सक्षम होना चाहिए। • उसे इस्तेमाल किए जाने वाले कपड़े, धागे की सुई और अन्य ट्रिम्स का ज्ञान होना चाहिए। • उसे परिधान से जुड़े तकनीकी शब्दों की भी जानकारी होनी चाहिए	नौकरी धारक से हैचरी कल्याण नियमों, महत्वपूर्ण हैचरी प्रबंधन प्रथाओं, पोल्ट्री अपशिष्ट प्रबंधन तकनीकों, संगठनात्मक स्वास्थ्य और अन्य सुरक्षा नियमों, पक्षी प्रजातियों और अन्य उपकरणों पर लागू सफाई दिनचर्या का बुनियादी ज्ञान होने की उम्मीद है।	3

व्यावसायिक कौशल	• वह काम के लिए उपयुक्त निरीक्षण विधियों का उपयोग करता है, उपकरण भागों की पहचान करता है और मशीन को सेट करता है। • वह सिलाई मशीन पर टेस्ट सिलाई करता है। • वह दोषों की पहचान करता है, कपड़ों में इसके कारण, परिधान घटकों में अनुमत सहनशीलता को लागू करता है और टांके में सुधार योग्य और गैर-सुधार योग्य दोषों के बीच अंतर कर सकता है। • वह अलार्म बजाता है, पहचानता है, मशीनरी और उपकरणों में खराबी की रिपोर्ट करता है और यदि संभव हो तो उन्हें ठीक करता है। • वह सेवा की खराबी और रासायनिक रिसाव की पहचान और रिपोर्ट भी करता है • वह कार्य क्षेत्र को संभावित खतरों से मुक्त रखता है। • वह सहायता के लिए पर्यवेक्षकों और अन्य अधिकृत कर्मियों को रिपोर्ट करता है। उसके पास अच्छी दृष्टि, आंख-हाथ-पैर का समन्वय, मोटर कौशल और दृष्टि (निकट दृष्टि, दूर दृष्टि, रंग दृष्टि, परिधीय दृष्टि, गहराई की धारणा और फोकस बदलने की क्षमता सहित) होनी चाहिए।	नौकरी धारक से व्यावहारिक कौशल को याद रखना और प्रदर्शित करने की अपेक्षा की जाती है जो प्रकृति में नियमित और दोहराव वाला होता है, और इसमें आवेदन की एक संकीर्ण सीमा होती है। पेशेवर कौशल जिनमें शामिल हैं: निर्णय लेना, योजना और आयोजन, ग्राहक केंद्रितता, समस्या समाधान, विश्लेषणात्मक सोच, महत्वपूर्ण सोच।	3
मुख्य कौशल	• वह आवश्यक माप लिखता है जहां लागू होता है, कंपनी के निर्देशों, दिशानिर्देशों, प्रक्रियाओं और नियमों को पढ़ता है, टेकपैक अपने वरिष्ठों द्वारा उसे पारित किया जाता है। • वह लाइन प्रबंधकों से स्पष्टीकरण और सलाह मांगता है, सहकर्मियों के साथ मौखिक रूप से संवाद करता है • वह लाइन मैनेजर को विसंगतियों को संदर्भित करता है और दूसरों से समस्याओं पर स्पष्टीकरण मांगता है। वह	नौकरी धारक के पास मूल कौशल होना चाहिए जिसमें शामिल होंगे: लेखन कौशल, पढ़ने का कौशल, मौखिक और संवाद (सुनना और बोलना)।	3

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

	दूसरों को परिधान निर्माण और मशीन के बारे में प्रासंगिक जानकारी प्रदान करता है, काम की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए जरूरतों, आवश्यकताओं और निर्भरता का विश्लेषण करता है। • वह स्थानीय भाषा में पढ़, लिख और संवाद कर सकता है। • वह कंपनी की प्रक्रिया के आधार पर अपनी कार्य दिनचर्या की योजना और प्रबंधन करता है। • वह कार्यस्थल पर आपात स्थितियों, दुर्घटनाओं या आग पर प्रतिक्रिया करता है और परिसर को खाली कर देता है और ऐसा करते समय दूसरों की मदद करता है। • वह शारीरिक फिटनेस, व्यक्तिगत स्वच्छता और अच्छी आदतों को महत्व देता है।		
जिम्मेदारी	• वह परिधान के विभिन्न घटकों को सिलता है और परिधान की अंतिम असेंबली सिलाई कर सकता है। सिलाई मशीन ऑपरेटर सिलाई शुरू करने से पहले अपनी मशीन सेट करता है और टेस्ट सिलाई करता है। • वह सिलाई में सामान्य दोषों की पहचान कर सकता है और उनमें से कुछ को ठीक कर सकता है। • वह अपने सहयोगियों के साथ स्थानीय भाषा में पढ़ता है, लिखता है, संवाद करता है। • वह कार्य क्षेत्र को संभावित खतरों से मुक्त रखता है। • वह संगठन के प्रोटोकॉल और नियमों का पालन करने में सहायता के लिए पर्यवेक्षकों और अन्य अधिकृत कर्मियों को रिपोर्ट करता है।	एक सुइंग मशीन ऑपरेटर परिधान उद्योग में कपड़े / कपड़ों पर विभिन्न प्रकार के टाँके सिलने के लिए सिलाई मशीन के संचालन के लिए जिम्मेदार होता है। एक सुइंग मशीन ऑपरेटर अपने काम के लिए खुद जिम्मेदार होता है।	3

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

विकल्प बी

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम:			स्तर : 3
एनएसक्यूएफ डोमेन	नौकरी की भूमिका की प्रमुख आवश्यकताएं	एनएसक्यूएफ लेवल डिस्क्रिप्टर से जॉब रोल्स कैसे संबंधित है	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया			
व्यावसायिक ज्ञान			
व्यावसायिक कौशल			
मुख्य कौशल			
ज़िम्मेदारी			

खंड 3
आवश्यकता का प्रमाण

26	इस बात का क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित फायदा क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?										
आधार											
योग्यता की आवश्यकता	व्यावसायिक मानचित्र के लिए कंपनियों से डेटा एकत्र करते समय, हमने उद्योग से फीडबैक भी लिया, जिसे उन भूमिकाओं के संबंध में एकत्र किया गया था जिनके लिए योग्यता पैक विकास को प्राथमिकता दी जानी थी। यह काफी हद तक आवश्यक लोगों की मात्रा, मात्रात्मक और गुणात्मक कमी पर आधारित था जिसका उद्योग को लगता है कि वे सामना कर रहे हैं।										
उद्योग प्रासंगिकता	एएमएचएसएससी की गवर्निंग काउंसिल ने इसी के लिए अंतिम स्वीकृति और समर्थन दिया। नौकरी की भूमिका को मान्य करने वाले उद्योगों की संख्या 15 है। (छोटा - 5, मध्यम - 5 और बड़ा - 5)										
योग्यता का उपयोग	उद्योग की मांग और द्वितीयक शोध डेटा के लिए कौशल अंतर विश्लेषण रिपोर्ट, हालांकि ये सटीक मांग प्रक्षेपण दर्शाता है। • मांग के लिए उद्योग से प्रतिक्रिया हालांकि फिर से नमूना आकार सटीक आंकड़ों को नहीं दर्शाता है • प्रशिक्षण अवधि, और परिकल्पित वर्तमान और संभावित प्रशिक्षण क्षमता • मांग और आपूर्ति के संबंध में अधिक सटीक होने के लिए एक एलएमआईएस के विकास पहल की जा रही है कपड़ा और कपड़ा उद्योग में रोजगार 2022 तक 21.54 मिलियन हो जाएगा और वर्ष 2013 से वर्ष 2022 तक मानव संसाधन की 6.31% की वृद्धिशील आवश्यकता है। पहनने वाले परिधानों के निर्माण के लिए वर्ष 2022 तक 4.58 मिलियन लोगों की आवश्यकता होगी।										
अनुमानित तेजी	<table border="1"> <thead> <tr> <th>क्यूपी /नौकरी भूमिका का नाम</th><th>"वे राज्य जहां मांग मौजूद है</th><th>"जिला जहां मांग मौजूद है</th><th>अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>सुइंग मशीन ऑपरेटर</td><td>आंध्र प्रदेश, असम, बिहार, छत्तीसगढ़, दादरा एंड नगर हवेली, दिल्ली, गुजरात, हरियाणा, हिमाचल प्रदेश, जम्मू-कश्मीर, झारखंड, कर्नाटक, केरल, मध्य प्रदेश, महाराष्ट्र, ओडिशा, पुडुचेरी, पंजाब, राजस्थान, तमिलनाडु,</td><td>आंध्र प्रदेश, असम, बिहार, छत्तीसगढ़, दादरा एंड नगर हवेली, दिल्ली, गुजरात, हरियाणा, हिमाचल प्रदेश, जम्मू-कश्मीर,</td><td>500000</td></tr> </tbody> </table>			क्यूपी /नौकरी भूमिका का नाम	"वे राज्य जहां मांग मौजूद है	"जिला जहां मांग मौजूद है	अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान	सुइंग मशीन ऑपरेटर	आंध्र प्रदेश, असम, बिहार, छत्तीसगढ़, दादरा एंड नगर हवेली, दिल्ली, गुजरात, हरियाणा, हिमाचल प्रदेश, जम्मू-कश्मीर, झारखंड, कर्नाटक, केरल, मध्य प्रदेश, महाराष्ट्र, ओडिशा, पुडुचेरी, पंजाब, राजस्थान, तमिलनाडु,	आंध्र प्रदेश, असम, बिहार, छत्तीसगढ़, दादरा एंड नगर हवेली, दिल्ली, गुजरात, हरियाणा, हिमाचल प्रदेश, जम्मू-कश्मीर,	500000
क्यूपी /नौकरी भूमिका का नाम	"वे राज्य जहां मांग मौजूद है	"जिला जहां मांग मौजूद है	अगले 3 वर्षों के लिए अनुमान								
सुइंग मशीन ऑपरेटर	आंध्र प्रदेश, असम, बिहार, छत्तीसगढ़, दादरा एंड नगर हवेली, दिल्ली, गुजरात, हरियाणा, हिमाचल प्रदेश, जम्मू-कश्मीर, झारखंड, कर्नाटक, केरल, मध्य प्रदेश, महाराष्ट्र, ओडिशा, पुडुचेरी, पंजाब, राजस्थान, तमिलनाडु,	आंध्र प्रदेश, असम, बिहार, छत्तीसगढ़, दादरा एंड नगर हवेली, दिल्ली, गुजरात, हरियाणा, हिमाचल प्रदेश, जम्मू-कश्मीर,	500000								

NSQF QUALIFICATION FILE

Approved in 24TH NSQC Meeting- NCVET-Dated 17-11-2022

		तेलंगाना, उत्तर प्रदेश, उत्तराखंड, पश्चिम बंगाल	झारखंड, कर्नाटक, केरल, मध्य प्रदेश, महाराष्ट्र, ओडि शा, पुडुचेरी, पंजाब, राजस्थान, तमिलनाडु, तेलंगाना, उत्तर प्रदेश, उत्तराखंड, पश्चिम बंगाल	
27	सरकार/नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्यों द्वारा समर्थित की जानी चाहिए			
28	यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता/योग्यताएं एनएसक्यूएफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लीकेट योग्यता प्रस्तुत करने का औचित्य बताएं कार्य शुरू करने से पहले एनएसडीसी स्वीकृत और अंडर-डवलपमेंट क्यूपी की सूची की जांच की गई थी एनएसडीसी क्यूआरसी टीम ने भी इसकी पुष्टि की			
29	योग्यताओं की निगरानी और समीक्षा करने के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यताओं को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें - कार्यान्वयन में प्रतिक्रिया एकत्र करने के लिए प्रशिक्षण प्रदाताओं के साथ बातचीत करने के लिए एसएससी द्वारा एजेंसियों को नियुक्त किया गया है। - आकलन के परिणामों की निगरानी करना - नियुक्ति के बाद नियोक्ता की प्रतिक्रिया मांगी जाएगी			

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।

खंड 4**प्रगति के साक्ष्य**

30	इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं? स्पष्ट प्रगति को दर्शाने के लिए यहां करियर का नक्शा दिखाएं जिस हद तक एक श्रमिक को प्रशिक्षित और शिक्षित किया जाता है, उसकी गतिशीलता प्रभावित होती है। क्षैतिज और ऊर्ध्वाधर गतिशीलता सुनिश्चित करने के लिए योग्यता पैक को इस तरह से तैयार किया गया है कि यह किसी विशेष नौकरी की भूमिका के लिए सभी आवश्यक कौशल बताता है और समय के साथ कौशल का अभ्यास करने पर विकास स्तर में वृद्धि सुनिश्चित करता है। सुइंग मशीन ऑपरेटर उसी स्तर पर एक स्पेशलाइज्ड सुइंग मशीन ऑपरेटर के रूप में भी काम कर सकता है। (ऊर्ध्वाधर गतिशीलता के अनुसार प्रगति)
----	---

कृपया ऊपर दिए गए किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देते हुए सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़ (दस्तावेज़ों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें, यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भ शामिल करें।